

<<结构钢的焊接>>

图书基本信息

书名：<<结构钢的焊接>>

13位ISBN编号：9787502434687

10位ISBN编号：7502434682

出版时间：2004-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：上田修三

译者：荆洪阳

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<结构钢的焊接>>

内容概要

本书介绍了改善各种焊接结构用低合金钢的焊接性及研究其冶金学现象50余年的发展历程，在写作上力图用目前公认的学术理论来分析、介绍过去的学术观点和最近的科研成果，以期对未来钢铁技术的发展会有所帮助。

本书可供焊接领域的科研人员、研究生和相关工程技术人员参考。
为方便读者理解，对一些较难理解的术语给出了大量的注释。

本书重点介绍了船舶、压力容器、桥梁、海洋工程结构、输油电气管线、建筑结构等典型焊接结构用低合金钢的焊接性能和焊接冶金学。

书中以从早期的焊接技术到当代的先进技术进行了介绍，由于篇幅限制，对某些著名文献也未能详细介绍。

本书为科技书籍，除个别情况外，省略了开发新钢材、新技术的公司名称及商标。

全书力图采用规范学术用语及单位，然而对不同时代的物理量单位也未能完全统一，近年来的研究成果全部采用SI单位制表示。

<<结构钢的焊接>>

作者简介

作者：(日本)上田修三 译者：荆洪阳

<<结构钢的焊接>>

书籍目录

1 总论 1.1 焊接技术在钢结构制造中的应用 1.2 焊接结构用钢的研究开发历程2 焊接结构用钢的发展及其接头特性 2.1 船舶 2.2 压力容器、压力管道 2.3 低温容器 2.4 桥梁 2.5 海洋结构 2.6 石油天然气管线 2.7 锅炉和石油精炼用压力容器 2.8 建筑结构 2.9 核容器 2.10 火箭推进器外壳3 焊接性研究进展 3.1 硬化和冷裂纹 3.2 热裂纹 3.3 脆化 3.4 再热裂纹 3.5 镀锌裂纹 3.6 局部腐蚀及应力腐蚀裂纹 3.7 层状撕裂 3.8 蠕变脆化 3.9 不锈钢堆焊焊道剥离开裂 3.10 疲劳损伤4 焊接接头的安全评定 4.1 脆性破坏 4.2 延性失稳断裂 4.3 钢材的选择5 焊接工艺方法的发展 5.1 通用焊接方法和焊接材料 5.2 日本造船业焊接技术的发展 5.3 超高能量密度焊接方法参考图

<<结构钢的焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>