

<<楔横轧零件成形技术与模拟仿真>>

图书基本信息

书名：<<楔横轧零件成形技术与模拟仿真>>

13位ISBN编号：9787502435189

10位ISBN编号：7502435182

出版时间：2004-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：胡正寰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<楔横轧零件成形技术与模拟仿真>>

内容概要

楔横轧是一种轴类零件成形新工艺、新技术，它是冶金轧制与机械锻压技术的交叉与发展。

作者从事楔横轧技术的研究、开发与推广工作30多年，近几年在国家自然科学基金资助下，对楔轧技术中一些基础理论问题进行了比较系统的研究，本书是在上述工作基础上完成的。

本书是一本全面阐述楔横轧技术的专著，主要包括：轧制原理、变形机理、轧制理论、轧制力能参数、模具设计、模具设计、模具CAD/CAM、机械设备等。

本书主要供从事楔横轧研究与生产应用人员使用，也可供从事冶金轧制、机械锻造的技术人员、大专院校师生使用与参考。

<<楔横轧零件成形技术与模拟仿真>>

书籍目录

第一章 总论 第一节 零件轧制的特点与分类 第二节 轴类零件制造方法的比较 第三节 楔横轧技术的发展与应用 第四节 楔横轧工艺流程与车间布置第二章 轧制原理 第一节 轧辊与轧件的相对运动 第二节 轧件的旋转条件 第三节 模具的展宽角 第四节 轧件端面移动量第三章 变形机理 第一节 轧件的应变场 第二节 轧件的变形 第三节 轧件的应力场 第四节 轧件心部缺陷产生的机理第四章 轧齐理论 第一节 轧齐原理 第二节 直角台阶的轧齐曲线 第三节 斜台阶的轧齐曲线 第四节 凸圆台阶的轧齐曲线 第五节 凹圆孤台阶的轧齐曲线 第六节 直角台阶的精确轧齐曲线第五章 轧制压力与力矩第六章 模具设计第七章 模具计算机辅助设计与制造第八章 机械设备参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>