

<<矫直原理与矫直机械>>

图书基本信息

书名：<<矫直原理与矫直机械>>

13位ISBN编号：9787502437213

10位ISBN编号：7502437215

出版时间：2005-1

出版时间：冶金工业

作者：崔甫

页数：478

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<矫直原理与矫直机械>>

内容概要

全书共分7章。

主要包括：矫直技术的基本概念及基础理论；重点介绍各类矫直机的结构与设计计算，如压力矫直机、平行辊矫直机、斜辊矫直机、旋转反弯矫直机（转轭工矫直机及平动式矫直机）、拉伸与拉弯矫直机等。

本书可供机械制造厂、冶金工厂设备设计与维修人员使用，也可供高等学校机械专业师生参考。

<<矫直原理与矫直机械>>

作者简介

崔甫，教授，1928年生于辽宁辽阳，1953年东北工学院（现东北大学）毕业，1954年于北京钢铁学院（现北京科技大学）师从列·特·索柯洛夫教授研学冶金设备。
1956年完成国内首次矫直机实测研究和矫直曲率方程式的理论研究。
1957年起任教于东北工学院。
1989年受聘为企业技术顾问。
先后开发研制成功的新式二辊矫直机、双转轭矫直机、液压随动飞剪机、异辊距矫直机、新式222辊系矫直机等7种新产品。
先后获得反弯辊形设计法、双向转轭矫直法及双交错多辊矫直法等3项专利。
荣获国家及省级发明奖2项；省、部及市级科技进步奖7项。
先后发表论文33篇，出版专著2本。

<<矫直原理与矫直机械>>

书籍目录

1 绪论1.1 金属条材的弯曲与矫直1.2 金属条材弹塑性弯曲的几何与力学特性1.3 金属条材的矫直设备2 压力矫直机2.1 压力矫直机的工作原理与参数计算2.2 压力矫直机的分类与实例介绍3 平行辊矫直机3.1 平行辊矫直机的工作原理3.2 平行辊矫直机的参数计算3.3 平行辊矫直机的分类与实例介绍4 斜辊矫直机4.1 斜辊矫直机的工作原理4.2 斜辊矫直机的参数计算4.3 斜辊矫直机的分类与实例介绍5 旋转反弯式矫直机5.1 旋转反弯式矫直机的工作原理5.2 旋转反弯式矫直机的参数计算5.3 旋转反弯式矫直机分类与实例介绍6 拉伸与拉弯矫直机6.1 工作原理6.2 参数计算6.3 实例介绍7 相关参数的确定、重点课题的讨论及计算实例7.1 主要弯曲参数与弯曲程度之间的数值关系7.2 普通斜辊矫直机辊子斜角的调整原则7.3 反弯辊形曲率半径与辊子斜角的确定方法7.4 圆材与辊面间滚动摩擦系数的确定方法7.5 扁钢矫直技术的理论探讨7.6 浮动孔型矫直技术的讨论7.7 矫直机计算实例7.8 二辊矫直管材技术的讨论7.9 数控压力矫直机的压弯量数学模型介绍7.10 文字符号的说明参考文献

<<矫直原理与矫直机械>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>