

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器原理及应用系统设计技术>>

13位ISBN编号：9787502440237

10位ISBN编号：7502440232

出版时间：2006-9

出版时间：冶金工业出版社

作者：宋德玉

页数：256

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本次修订根据可编程序控制器技术发展及工程应用的需要,在第1版的基础上做了更新和删改。

第2版以工程系统设计为主线,在介绍可编程序控制器结构及工作原理的基础上,着重讨论了可编程序控制器硬件系统设计方法、应用系统软件设计方法,可编程序控制器典型产品的指令系统及编程方法,可编程序控制器工程应用系统设计实例等内容,尤其对广泛应用的F系列和S7-200系列产品的应用特点、指令系统、编程设计方法及工程应用实例做了较为详细的介绍。

第2版内容反映了“可编程”技术的新理论和新方法,应用性更强,系统性更好。

此外,修订中还特别增加了“本章要点”,以便于读者自学。

本书可作为高等院校相关专业的教学用书,也适用于工业领域从事自动化控制、机械工程及自动化和计算机应用等专业的工程技术人员。

书籍目录

1 概论 1.1 编程序控制器定义 1.2 可编程序控制器的发展过程及现状 1.3 可编程序控制器的基本特征  
1.4 可编程序控制器的应用 1.5 可编程序控制器应用系统设计的基本内容和步骤2 可编程序控制器结构  
及工作原理 2.1 可编程序控制器组成及工作过程 2.2 可编程序控制器的性能指标与分类 2.3 可编程序控  
制器的输入/输出接口模块 2.4 可编程序控制器的智能接口 2.5 编程器及外部设备 2.6 典型可编程序控  
制器特性3 可编程序控制器应用系统硬件设计方法 3.1 应用系统总体方案设计 3.2 系统硬件设计 3.3 系  
统硬件供电设计 3.4 电缆设计和敷设4 可编程序控制器的指令系统及编程方法 4.1 PLC软件系统及常用  
编程语言 4.2 F系列PLC编程元件的编号及功能 4.3 F系列可编程序控制器指令系统及编程方法 4.4 编程  
技巧与应用举例 4.5 F1系列可编程序控制器的结构功能与元件编号 4.6 F1系列可编程序控制器指令系  
统及编程方法 4.7 F1系列PLC的功能指令及编程方法 4.8 F1系列PLC的模拟量控制 4.9 FX2系列PLC简  
介5 S7-200系列可编程序控制器编程基础 5.1 S7系列可编程序控制器编程基础 5.2 S7-200CPU存储器的  
数据类型及寻址方式 5.3 S7-200可编程序控制器指令系统 5.4 S7-200的STEP7-Micro/WIN 32编程和调试  
5.5 编程方法6 可编程序控制器应用系统软件设计方法 6.1 可编程序控制器应用系统软件设计流程 6.2  
可编程序控制器中的信号采校和滤波处理 6.3 逻辑控制程序设计的方法与技巧 6.4 控制量的输出方法  
与技巧7 可编程序控制器应用系统设计实例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>