

<<材料成形实验技术>>

图书基本信息

书名：<<材料成形实验技术>>

13位ISBN编号：9787502442408

10位ISBN编号：7502442405

出版时间：2007-4

出版时间：冶金工业

作者：胡灶福

页数：112

字数：197000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<材料成形实验技术>>

### 内容概要

本书为高等学校材料成形与控制专业教材，内容分为基本技能应用训练实验和综合设计性实验两部分。

基本技能应用训练实验部分涵盖了测试技术、塑性加工金属学、塑性加工力学、轧制原理、轧钢机械设备、冲压、挤压、材料成形过程控制等课程内容，目的是让学生掌握本专业常用科学仪器的基本原理及正确使用方法，能熟练运用测试技术和计算机技术，熟悉本专业的基本实验技能和技巧。

综合设计性实验部分则着重于综合应用测试手段和实验技能及计算机知识，在控制轧制、工艺建模、工模具设计和过程仿真与数值模拟等方面提供实践的机会，以提高学生综合运用所学知识去分析问题和解决问题的能力。

本书也可供其他专业师生和有关的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;材料成形实验技术&gt;&gt;

## 书籍目录

上篇 基本技能应用训练实验 实验1 计量光栅法测量位移 实验2 非接触式温度测量及校正 实验3 等强度梁法标定轧机转矩 实验4 光电反射法测定轧机转速 实验5 计算机数据采集系统集成 实验6 板材性能对冲裁质量的影响 实验7 板材的厚度和性能对弯曲回弹的影响 实验8 板料基本性能检测实验 实验9 金属塑性和变形抗力的测定 实验10 轧制时不均匀变形及变形金属滑移线观测 实验11 接触面上的外摩擦对变形及应力分布的影响 实验12 摩擦和变形区几何参数对接触面形态的影响 实验13 最大咬入角和摩擦系数的测定 实验14 宽展及其影响因素 实验15 前滑及其影响因素 实验16 压下率对平均单位压力影响研究 实验17 能耗法确定轧制力矩 实验18 轧机刚度系数的测定 实验19 挤压时金属塑性流动研究 实验20 建立多元线性回归模型 实验21 建立多项式回归模型 实验22 Bland-Ford-Hill冷轧压力模型计算下篇 综合设计性实验 实验23 电阻应变式传感器的制作与标定及静态特性测定 实验24 轧制工艺参数对奥氏体再结晶行为及轧后组织的影响 实验25 电参数测定法建立典型轧制工艺参数数学模型 实验26 凸模及凸缘模柄计算机辅助设计 实验27 数控铣削加工计算机仿真 实验28 角钢孔型计算机辅助设计 实验29 圆钢孔型计算机辅助设计 实验30 冲压模具设计 实验31 金属轧制过程数值模拟 实验32 钢管冷拔(短芯棒)过程数值模拟参考文献

<<材料成形实验技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>