

<<铜及铜合金挤压生产技术>>

图书基本信息

书名：<<铜及铜合金挤压生产技术>>

13位ISBN编号：9787502442835

10位ISBN编号：7502442839

出版时间：2007-7

出版时间：冶金工业

作者：刘永亮

页数：386

字数：336000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铜及铜合金挤压生产技术>>

内容概要

本书是《现代铜加工生产技术丛书》之一，详细介绍了铜及铜合金挤压生产工艺、技术和设备等。全书共分11章，内容包括：概论、挤压加工的应力与变形、挤压力与穿孔力、正向挤压技术、反向挤压技术、挤压产品的缺陷和质量控制、挤压工具设计和使用维护、Conform连续挤压技术、静液挤压技术、其他挤压技术、挤压设备等。

本书可供从事金属挤压生产的工程技术人员、高级技工以及相关专业的高校师生阅读，也可供金属挤压材销售与使用部门的技术人员参考。

<<铜及铜合金挤压生产技术>>

作者简介

李耀群，1962年毕业于北京钢铁学院（现北京科技大学）压力加工专业。
教授、高级工程师。

现任高新张铜股份有限公司技术总监、中国有色金属加工工业协会理事、江苏省高级技术职称评审委员会委员。

曾任北京冶金研究所副总工程师、北京铝箔厂厂长、北京京圣工业技术开发公司总工程师、中国信息协会有色分会常务理事等。

先后率团访问日本、英国、俄罗斯、法国、德国等国家的有色金属加工企业。

主持“超高强度不锈钢”等科研项目获北京市科技进步奖三等奖。

参加“内螺纹铜管”标准制定，2005年被全国有色金属标准化技术委员会授予“有色金属标准化特殊贡献者”称号。

在有关刊物上发表论文、译文100多篇，出版著作《多辊轧机冷轧技术》、《现代铜加工生产技术丛书》等4部，参与《铜加工技术实用手册》编写并担任编写委员会委员。

<<铜及铜合金挤压生产技术>>

书籍目录

1 概论 1.1 挤压加工的发展与现状 1.2 挤压方法的分类 1.2.1 几种主要的分类方法 1.2.2 主要挤压方法图解说明 1.3 挤压加工的技术特点 1.3.1 正向挤压加工的技术特点 1.3.2 反向挤压加工的技术特点 1.3.3 Conform连续挤压加工的技术特点 1.3.4 静液挤压加工的技术特点 1.4 挤压加工的适用范围和发展趋势 1.4.1 挤压加工的适用范围 1.4.2 挤压加工的发展趋势

2 挤压加工时的应力与变形 2.1 挤压时金属的应力和应变特点 2.2 挤压时金属流动的特点及影响因素 2.2.1 正向挤压时金属的流动特点 2.2.2 不同挤压制品的金属流动特点 2.2.3 影响金属流动的因素 2.3 金属的不均匀流动对产品质量的影响

3 挤压力和穿孔力 3.1 影响挤压力的各种因素 3.1.1 金属变形程度对挤压力的影响 3.1.2 挤压工具对挤压力的影响 3.1.3 挤压模角对挤压力的影响 3.1.4 挤压温度对挤压力的影响 3.1.5 挤压速度对挤压力的影响 3.1.6 挤压锭坯长度对挤压力的影响 3.1.7 挤压方法对挤压力的影响 3.1.8 挤压制品断面形状对挤压力的影响 3.2 挤压力的计算 3.2.1 利用压力表或专用测压仪器确定挤压力计算公式 3.2.2 挤压力计算公式 3.3 穿孔力 3.4 反向挤压力 3.5 挤压力计算公式中金属变形抗力的确定 3.6 挤压力计算举例 3.7 静液挤压单位挤压力计算公式 3.8 连续挤压时挤压功率计算公式

4 正向挤压技术 4.1 正向挤压管、棒、型材 4.1.1 正向挤压棒、型材 4.1.2 正向挤压管材 4.2 正向挤压铜及铜合金管、棒、型材的控制与调整技术 4.2.1 脱皮挤压技术 4.2.2 压余控制技术5 反向挤压技术

6 挤压产品的缺陷和质量控制

7 挤压工具设计和使用维护

8 Conform连续挤压技术

9 静液挤压技术

10 其他挤压技术

11 挤压设备参考文献

<<铜及铜合金挤压生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>