

<<连续铸钢>>

图书基本信息

书名：<<连续铸钢>>

13位ISBN编号：9787502443382

10位ISBN编号：750244338X

出版时间：2007-9

出版时间：冶金工业出版社

作者：贺道中

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<连续铸钢>>

内容概要

《高等学校规划教材：连续铸钢》为冶金行业“十一五”规划教材，主要内容包括：钢的浇注概述、连铸设备、连铸基础理论、连铸工艺与操作、保护浇注、连铸坯质量、连铸工艺实践与新技术应用、连铸坯热装和直接轧制、连铸过程的检测和自动控制、连铸用耐火材料。

重点介绍了连铸工艺与操作、连铸坯质量、连铸工艺实践与新技术应用、连铸过程的检测和自动控制。

《高等学校规划教材：连续铸钢》可作为高等学校冶金工程专业及相关专业的本科教材，也可作为高职高专与职业技术学校教学参考书，还可供从事钢铁生产的工程技术人员及管理人员参考。

<<连续铸钢>>

书籍目录

1 绪论 1.1 钢的浇注概述 1.1.1 模铸 1.1.2 连铸机分类及特点 1.1.3 连铸机主要设备组成及工艺流程 1.1.4 连铸优越性 1.2 现代连铸技术发展历程 1.2.1 国外连铸技术的发展 1.2.2 国内连铸技术的发展 1.3 现代化高效连铸技术 1.3.1 现代化连铸机的主要技术特征 1.3.2 高效连铸机的技术特征 复习思考题 2 连铸机设备 2.1 弧形连铸机的几个重要参数 2.1.1 弧形连铸机规格的表示方法 2.1.2 弧形连铸机的几个重要参数 2.2 钢包及钢包回转台 2.2.1 钢包 2.2.2 钢包回转台 2.3 中间包及中间包车 2.3.1 中间包 2.3.2 中间包车 2.4 结晶器 2.4.1 结晶器的类型与构造 2.4.2 结晶器的重要参数 2.4.3 结晶器材质与寿命 2.4.4 结晶器断面调宽装置 2.4.5 结晶器的润滑 2.5 结晶器的振动装置 2.5.1 结晶器振动的目的 2.5.2 结晶器振动方式 2.5.3 结晶器振动机构 2.5.4 结晶器快速更换装置 2.6 二次冷却系统 2.6.1 二次冷却作用 2.6.2 二次冷却装置的结构 2.6.3 方坯连铸机二冷装置 2.6.4 板坯连铸机二冷装置 2.6.5 二冷区快速更换装置 2.7 拉坯矫直装置 2.7.1 拉矫装置作用与要求 2.7.2 小方坯连铸机的拉矫装置 2.7.3 板坯连铸机的拉矫装置 2.7.4 压缩浇注 2.8 引锭装置 2.8.1 引锭装置的作用及组成 2.8.2 引锭杆的装入与存放方式 2.8.3 脱引锭头装置 2.9 铸坯切割装置 2.9.1 火焰切割装置 2.9.2 机械剪切装置 2.10 后道工序设备 2.10.1 辊道 2.10.2 后道工序其他设备 2.11 电磁搅拌装置 2.11.1 电磁搅拌的原理 2.11.2 电磁搅拌的分类及特点 2.11.3 电磁搅拌技术的应用与发展 2.11.4 电磁搅拌应用中存在的问题 2.11.5 结晶器电磁制动和软接触技术 2.12 连铸车间工艺布置 2.12.1 连铸机的布置方式 2.12.2 连铸机的几个主要尺寸 复习思考题 3 连铸基础理论 3.1 钢液凝固结晶理论 3.1.1 钢液的结晶过程 3.1.2 钢液结晶的特点 3.2 连铸坯凝固传热特点 4 连铸工艺与操作 5 保护浇注 6 边铸坯质量 7 连铸工艺实践与新技术应用 8 边铸坯热装和直接轧制 9 连铸过程的检测和自动控制 10 连铸用耐火材料 参考文献

<<连续铸钢>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>