

<<炼钢设备及车间设计>>

图书基本信息

书名：<<炼钢设备及车间设计>>

13位ISBN编号：9787502443399

10位ISBN编号：7502443398

出版时间：2007-8

出版时间：冶金工业

作者：王令福

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<炼钢设备及车间设计>>

内容概要

炼钢设备及车间设计（第2版），ISBN：9787502443399，作者：王令福

<<炼钢设备及车间设计>>

书籍目录

1绪论1.1钢铁企业的组成及炼钢生产在整个生产系统中的地位1.1.1钢铁联合企业的组成及总体布置1.1.2特殊钢厂(电炉钢厂)生产系统1.1.3总图1.1.4改扩建老厂应注意的原则1.2炼钢厂生产规模与金属平衡1.2.1炼钢厂生产规模与产品大纲1.2.2铸坯(或钢锭)需要量的计算1.2.3炼钢厂的物料平衡1.3炼钢厂(或车间)设计的内容和程序1.3.1炼钢厂(或车间)设计的内容1.3.2设计工作程序2氧气转炉炉型2.1顶吹转炉炉型及各部分尺寸2.1.1转炉炉型及其选择2.1.2转炉炉型各部分尺寸的确定2.2顶底复吹转炉炉型和底部供气构件2.2.1炉型设计2.2.2底部供气构件3转炉炉衬与金属构件3.1转炉炉衬3.1.1炉衬材质选择3.1.2炉衬组成及厚度确定3.1.3炉衬砖型选择3.1.4转炉炉衬修砌3.2转炉金属构件3.2.1炉壳3.2.2支承装置3.2.3倾动机构4氧气转炉供气系统4.1氧气的供应4.1.1供气系统工艺流程4.1.2转炉炼钢车间需氧量计算4.1.3制氧机能力的选择4.2氧枪4.2.1喷头类型与选择4.2.2喷头尺寸计算4.2.3氧枪枪身设计4.2.4氧枪装置和副枪装置5氧气转炉车间原材料供应5.1铁水供应5.1.1混铁炉5.1.2混铁车5.2废钢的供应5.3散状材料的供应5.4铁合金的供应6电弧炉炉型与水冷挂渣炉壁6.1电弧炉炉型及主要参数6.1.1熔池形状与尺寸6.1.2熔化室尺寸6.1.3炉门尺寸、出钢口和流钢槽6.1.4电弧炉炉衬及其厚度6.1.5电弧炉炉壳6.2水冷挂渣炉壁6.2.1铸管式水冷挂渣炉壁6.2.2板式水冷挂渣炉壁6.2.3管式水冷挂渣炉壁7电弧炉变压器、电极及其他设备7.1变压器容量选择7.1.1变压器容量确定7.1.2功率水平的划分7.2电极及其主要参数7.2.1电极直径7.2.2电极极心圆直径7.3电弧炉机械设备7.3.1直接导电电极横臂与电极夹持器7.3.2电极升降机构7.3.3炉体倾动机构7.3.4炉盖提升机构7.4新型UHP(超高功率)电弧炉7.4.1高阻抗交流电弧炉7.4.2直流电弧炉7.4.3Danarc电弧炉7.4.4Korfarc电弧炉7.4.5双壳电弧炉7.4.6竖窑式电弧炉(简称竖炉)7.4.7Consteel(康斯迪)电弧炉7.4.8转弧炉8炼钢过程的物料平衡与热平衡计算8.1氧气顶吹转炉炼钢物料平衡和热平衡8.1.1物料平衡计算8.1.2热平衡计算8.2电弧炉炼钢物料平衡和热平衡8.2.1物料平衡计算8.2.2热平衡计算9炉外精炼设备及工艺布置9.1炉外精炼方法的选择9.1.1炉外精炼的功能9.1.2各种产品对精炼功能的一般要求9.1.3选择炉外精炼技术的依据9.2常见炉外精炼装置9.2.1钢水循环真空脱气处理(RH法和RH-KTB法)9.2.2LF精炼炉9.2.3真空吹氧脱碳精炼炉(VOD法)9.2.4氩氧脱碳精炼炉(AOD法)9.2.5喷吹法(TN法)10连续铸钢设备10.1连铸机机型及特点10.1.1连铸机机型分类10.1.2各种连铸机的特点10.2连铸机的主要工艺参数10.2.1钢包允许的最大浇注时间10.2.2铸坯断面10.2.3拉坯速度10.2.4连铸机的流数10.2.5铸坯的液相深度和冶金长度10.2.6弧形半径10.3连铸机生产能力的确定10.3.1连铸机与炼钢炉的合理匹配和台数的确定10.3.2连铸浇注周期计算10.3.3连铸机的作业率10.3.4连铸坯收得率10.3.5连铸机生产能力的计算10.4连铸机主要设备10.4.1钢包与中间包的钢流控制系统10.4.2钢包回转台10.4.3中间包及其载运设备10.4.4结晶器及其振动装置10.4.5二次冷却装置10.4.6拉坯矫直装置10.4.7引锭装置10.4.8铸坯切割装置10.5压缩浇注和电磁搅拌装置10.5.1压缩浇注10.5.2电磁搅拌装置11氧气转炉炼钢车间11.1转炉车间组成与生产能力计算11.1.1转炉车间组成11.1.2转炉容量和座数的确定11.1.3车间生产能力的确定11.2转炉车间主厂房工艺布置11.2.1原料跨间布置11.2.2炉子跨布置11.2.3浇注跨布置12电弧炉炼钢车间12.1电弧炉生产技术经济指标与生产能力计算12.1.1电弧炉主要生产技术指标12.1.2电弧炉车间生产能力计算12.2电弧炉车间组成、炉子容量与座数确定12.2.1电弧炉车间组成12.2.2炉子容量与座数确定12.3电弧炉车间工艺布置12.3.1车间布置类型12.3.2电弧炉车间主厂房布置实例12.4电弧炉车间各部分工艺布置12.4.1原料跨12.4.2炉子跨(或称熔炼跨)12.4.3出钢、浇注跨间13炼钢车间烟气净化与回收13.1烟气与烟尘13.1.1烟气特征13.1.2烟尘的特征13.2烟气净化方案选择13.2.1转炉烟气净化方法13.2.2电弧炉烟气净化方法13.3烟气净化系统13.3.1氧气转炉烟气净化系统13.3.2电弧炉烟气净化系统13.4烟气净化系统主要设备13.4.1烟气的收集和冷却烟道13.4.2烟气净化设备13.4.3煤气回收设备13.4.4除尘风机与放散烟囱13.5含尘污水的处理附录参考文献

<<炼钢设备及车间设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>