

<<选矿厂辅助设备与设施>>

图书基本信息

书名：<<选矿厂辅助设备与设施>>

13位ISBN编号：9787502445294

10位ISBN编号：7502445293

出版时间：2008-9

出版时间：冶金工业出版社

作者：周晓四 编

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<选矿厂辅助设备与设施>>

前言

随着新技术的迅猛发展和世界经济一体化趋势的日益显现，经济社会发展的关键要素不再是资金和土地，而更多地依赖于人力资源，依赖于人的知识和技能，依赖于对新技术的掌握和劳动者素质的提高。

在改革开放后，尽管我国在技能人才的培养和使用方面有了较快的发展，但这种发展与我国经济社会发展的速度要求相比，还存在着较大的差距。

面对社会经济的发展需要，我国现有技术工人总量现状明显不足，缺口严重。

高技能人才的教育与培训问题，已成为现阶段我国社会经济发展中亟待解决的重大问题。

高技能人才的教育培训，不仅要有资金的投入和师资队伍的建设，还要有教材的开发建设，教育培训，也要解决教材的问题。

本书是以培养具有较高选矿职业素质和较强职业技能、适应选矿厂生产及管理需要的高技能人才为目标而组织编写的。

全书根据高职高专教育，矿物加工技术专业培养方案的要求和“选矿厂辅助设备与设施”课程教学大纲编写，贯彻理论联系实际的原则，力求体现高职高专教育的针对性强、理论知识的实践性强和培养高技能型人才的特点。

周晓四担任本书主编，并编写了第6章；陈斌担任本书的副主编，并编写了第2章；李志章编写第1章，杨家文编写第3章，王资编写第4章，彭芬兰编写第5章；全书最后由周晓四负责统一整理。

在编写过程中，编者参考了一些文献资料，在此谨向各位作者和相关单位致以诚挚的谢意！

由于编者水平所限，书中不足之处恳请读者批评指正。

<<选矿厂辅助设备与设施>>

内容概要

全书从流体输送、矿仓和固体输送、固液分离、取样与计量。

检修用起重设备和尾矿设施六个方面较为全面的介绍了选矿厂生产过程以及使用的辅助设备与设施，其中包括辅助设备的种类、结构、工作原理、性能及应用，辅助设备的组成、功能及应用。

全书主要作为高职高专类院校环境与矿物加工专业教学用书，也可作为相关企业在职人员的培训教材，或本科院校相关专业的教学参考书，并可供从事矿物加工生产的工程技术人员参考。

<<选矿厂辅助设备与设施>>

书籍目录

1 流体输送	1.1 概述	1.1.1 流体输送基本概念	1.1.2 泵与风机的分类及特点	1.2 离心泵与风机的工作原理和基本参数	1.2.1 离心泵与风机的工作原理	1.2.2 离心泵的基本性能参数	1.2.3 风机的基本性能参数	1.3 离心泵的构造和类型	1.3.1 结构形式	1.3.2 离心式泵的主要部件	1.3.3 常用的几种离心泵的形式及用途	1.4 离心泵与风机的效率和性能	1.4.1 离心泵与风机的能量损失与效率	1.4.2 离心泵的性能曲线	1.4.3 轴向推力及其平衡	1.4.4 汽蚀现象和允许吸上真空度	1.5 离心泵与风机的工况、调节及选择	1.5.1 泵与风机的运行工况调节	1.5.2 泵与风机的串联、并联运行	1.5.3 离心式泵的选择	1.6 离心泵的安装、运行及故障分析	1.6.1 水泵机组的安装	1.6.2 泵的启动、运行及故障分析	1.7 泥砂泵的形式及选择计算	1.7.1 几种常用砂泵	1.7.2 砂泵的选择及输送系统计算	1.8 往复式泵	1.9 矿浆的输送	1.9.1 水力输送系统的计算	1.9.2 管路敷设	1.9.3 输送泵站	1.10 气体输送机械	1.10.1 叶片式风机和压缩机结构及用途	1.10.2 容积式风机和压缩机	1.10.3 真空泵	思考题2	2 矿仓和固体输送	2.1 矿仓	2.1.1 矿仓的形式及选择	2.1.2 矿仓贮量的确定	2.1.3 矿仓容积的计算	2.1.4 矿仓闸门	2.2 给矿机	2.2.1 板式给矿机	2.2.2 槽式给矿机	2.2.3 链式给矿机	2.2.4 带式给矿机	2.2.5 圆盘给矿机	2.2.6 摆式给矿机	2.2.7 滚筒式给矿机	2.2.8 电振给矿机	2.2.9 卸矿阀	2.3 带式输送机	2.3.1 概述	2.3.2 带式输送机的构造和工作原理	2.3.3 带式输送机的计算	2.3.4 带式输送机的安装与维修	思考题3	3 固液分离	3.1 概述	3.1.1 固液分离的意义	3.1.2 固体散粒物料中水分的性质	3.1.3 固液分离方法	3.1.4 固液分离流程及精矿批配	3.2 浓缩原理与浓缩机	3.2.1 浓缩原理	3.2.2 浓缩设备	3.2.3 浓缩机的使用与维护	3.3 过滤原理与过滤机	3.3.1 过滤原理	4 取样与计量	5 检修用起重设备	6 尾矿设施术语索引参考文献
--------	--------	----------------	------------------	----------------------	-------------------	------------------	-----------------	---------------	------------	-----------------	----------------------	------------------	----------------------	----------------	----------------	--------------------	---------------------	-------------------	--------------------	---------------	--------------------	---------------	--------------------	-----------------	--------------	--------------------	----------	-----------	-----------------	------------	------------	-------------	-----------------------	------------------	------------	------	-----------	--------	----------------	---------------	---------------	------------	---------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------	-------------	-----------	-----------	----------	---------------------	----------------	-------------------	------	--------	--------	---------------	--------------------	--------------	-------------------	--------------	------------	------------	-----------------	--------------	------------	-------	---------	-----------	----------------

<<选矿厂辅助设备与设施>>

章节摘录

插图：1 流体输送〔本章学习要求〕（1）熟悉泵与风机的分类方式及特点；（2）掌握离心泵与风机的工作原理和基本参数；（3）熟悉离心式泵的主要部件及常用几种离心泵的形式及用途；（4）理解离心泵与风机的能量损失与效率；（5）理解高心泵的性能曲线及泵内汽蚀现象；（6）掌握离心泵的安装、运行及故障分析；（7）掌握离心泵的安装、运行及故障分析；（8）掌握几种常用砂泵的形式及选择计算；（9）熟悉矿浆输送系统的计算、管路敷设及输送泵站设置要求；（10）熟悉气体输送机械的形式及用途。

1.1 概述1.1.1 流体输送基本概念泵与风机是利用原动机驱动，使流体提高能量的一种机械。

这种机械获得外加能量以后就具备了输送流体的能力，所以称为流体机械。

输送液体并提高液体能量的流体机械称为泵。

它领先从原动机获得的能量来做功，除了克服泵内本身各种损失之外，其余的能量传递给液体，使液体获得一定的压能和动能。

输送气体（空气或烟气）并提高气体能量的流体机械称为风机。

泵与风机的应用范围很广泛，是一种通用机械，在工业生产的各个部门几乎都要用到。

选厂处理系统，也同样和泵与风机密切相关。

如选矿厂矿浆与水的输送均要采用砂泵与水泵，破研讨会车间的除渣要用到风机等。

<<选矿厂辅助设备与设施>>

编辑推荐

<<选矿厂辅助设备与设施>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>