

<<螺纹钢生产工艺与技术>>

图书基本信息

书名：<<螺纹钢生产工艺与技术>>

13位ISBN编号：9787502446642

10位ISBN编号：7502446648

出版时间：2008-7

出版时间：冶金工业

作者：王子亮

页数：258

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<螺纹钢生产工艺与技术>>

前言

螺纹钢是热轧带肋钢筋的俗称。

螺纹钢具有良好的强韧性、焊接性等综合性能，广泛应用于钢筋混凝土建筑结构。

螺纹钢横肋的外形有螺旋形、人字形、月牙形3种，目前我国国家标准GB1499.2-2007规定为月牙形。国际上通常按照强度级别来分，英国标准、美国标准等以460MPa级别为主，我国GB1499.2-2007标准规定了335MPa、400MPa、500MPa级别钢筋的技术要求。

2006年我国螺纹钢产量突破8000万t，其中HRB400钢筋的产量已有1000万t以上。

螺纹钢的应用范围也在不断扩大。

有些企业开始研制HRB500钢筋，还有一些企业长期批量按英国标准以及加拿大标准、日本标准、美国标准、新加坡标准等生产出口460MPa级钢筋。

为提高钢筋的强度级别，微合金化钢筋、余热处理钢筋和细晶粒钢筋等新技术在国内外被逐步采用。

400MPa以上强度级别钢筋的使用，可以节约大量钢材，具有重要的应用前景。

党的十七大提出全面建设小康社会的奋斗目标，我国的工业化和城镇化发展必将进一步加快。

毫无疑问，钢筋混凝土建筑结构在今后的建筑结构中仍将占有很大比重，螺纹钢在我国今后发展中将继续是重要的建筑用钢材。

因此，提高螺纹钢工艺技术对我国的社会主义现代化建设具有重要的现实意义。

<<螺纹钢生产工艺与技术>>

内容概要

本书在收集整理国内螺纹钢生产工艺技术经验的基础上,介绍了螺纹钢的分类、原料的准备、螺纹钢棒材和线材生产、主要的生产工艺流程、设备、自动化系统等。

其中包括坯料的要求、选择和准备,加热炉和加热工艺要求,螺纹钢线材、棒材生产工艺设计、操作要点、质量控制等,工厂供配电系统、关键设备的电气控制系统、全线的计算机控制自动化系统,以及生产技术经济指标和螺纹钢生产新技术等。

本书适合于从事螺纹钢生产的钢铁企业工程技术人员和管理人员阅读,也可供从事棒线材生产工艺研究的技术人员和高等院校相关专业师生参考。

<<螺纹钢生产工艺与技术>>

作者简介

王子亮，1956年8月生于河南永城，工学博士，教授级高级工程师，北京科技大学兼职教授。现任安钢集团公司董事长、总经理，安阳钢铁股份有限公司董事长；中共河南省第八届委员会委员、第十一届全国人大代表；兼任中国钢铁工业协会副会长、河南省钢铁工业协会会长等职务。从事钢铁冶金工作20多年来，特别是担任安钢集团公司主要领导以来，主持制定了安钢“三步走”发展战略，使安钢发展成为千万吨级的现代化钢铁集团。密切关注国内外钢铁技术前沿，致力于技术研究和科技创新，先后取得科技成果70余项，其中国家级2项，省级3项，省厅级10项；获国家实用新型专利5项，在核心刊物上发表论文10余篇。先后荣获国务院政府特殊津贴、全国劳动模范、河南省创新型企业企业家等奖励和荣誉。

<<螺纹钢生产工艺与技术>>

书籍目录

1 概论1.1 螺纹钢生产的意义和作用1.2 螺纹钢的分类1.2.1 微合金化钢筋1.2.2 余热处理钢筋1.2.3 超细晶热轧钢筋1.2.4 其他高强度钢筋、功能性钢筋1.3 螺纹钢生产主要工艺流程2 原料的准备2.1 典型冶炼设备及工艺2.1.1 100t转炉炼钢设备及工艺2.1.2 100t电炉炼钢设备及工艺2.1.3 100t钢包精炼炉设备及工艺2.2 方坯连铸工艺与质量控制2.2.1 方坯连铸设备及工艺2.2.2 铸坯质量控制2.2.3 浇铸事故的分析处理3 螺纹钢线材生产3.1 线材轧机技术发展3.1.1 横列式线材轧机3.1.2 复二重式线材轧机3.1.3 连续式线材轧机3.1.4 现代线材轧机及其特点3.1.5 高速线材轧机新技术发展3.2 高速线材轧机生产工艺3.2.1 产品及用途3.2.2 工艺流程3.3 螺纹钢盘条产品及特点3.4 坯料3.4.1 坯料的技术条件3.4.2 坯料的检查和管理3.4.3 化学成分要求3.5 加热3.5.1 加热炉及加热制度3.5.2 典型高线加热炉设备和工艺3.6 孔型和导卫3.6.1 孔型系统设计3.6.2 轧制程序表3.6.3 导卫装置3.7 轧辊和辊环的选择与使用3.7.1 轧辊和辊环的选择3.7.2 轧辊和辊环的使用3.8 典型高线轧制工艺和操作3.8.1 高线轧制工艺流程3.8.2 典型生产线工艺设备技术参数3.8.3 工艺操作制度3.8.4 轧制工艺调整3.9 控轧控冷3.9.1 控轧控冷工艺原理3.9.2 高线控轧控冷工艺3.9.3 超细晶螺纹钢盘条3.10 盘条的精整与检查3.10.1 典型精整区设备技术参数3.10.2 精整工艺操作制度3.11 螺纹钢线材生产故障及其分析3.11.1 线材头部弯头堆钢3.11.2 线材头部堆钢3.11.3 轧件中部或尾部堆钢4 螺纹钢棒材生产4.1 坯料准备4.1.1 坯料的选择4.1.2 连铸坯4.1.3 坯料的热送热装4.2 坯料的加热4.2.1 加热设备4.2.2 燃料选择4.2.3 坯料的加热工艺4.2.4 热工制度.....5 工厂供配电系统6 电气控制系统7 计算机自动化系统8 产品质量控制9 螺纹钢生产管理及技术经济指标10 螺纹钢生产新技术参考文献

<<螺纹钢生产工艺与技术>>

章节摘录

插图：

<<螺纹钢生产工艺与技术>>

编辑推荐

《螺纹钢生产工艺与技术》适合于从事螺纹钢生产的钢铁企业工程技术人员和管理人员阅读，也可供从事棒线材生产工艺研究的技术人员和高等院校相关专业师生参考。

<<螺纹钢生产工艺与技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>