

<<无缝钢管百年史话>>

图书基本信息

书名：<<无缝钢管百年史话>>

13位ISBN编号：9787502447328

10位ISBN编号：7502447326

出版时间：2008-10

出版时间：金如崧 冶金工业出版社 (2008-10出版)

作者：金如崧

页数：374

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<无缝钢管百年史话>>

### 前言

金如崧先生从事无缝钢管事业至今已有50载，虽已年近80高龄，却仍孜孜不倦，耕耘于无缝钢管百花园中。

称金先生为这个百花园中最勤奋的园丁，属当之无愧，本书的出版则又一次证明了这一点。

此书是国人叙说无缝钢管发展史的第一书，是从史学的角度论述技术，以技术的视野论史，从而启迪人们技术创新精神，所以这是一本好书。

论史的目的是“古为今用”。

此书蕴涵着丰富的无缝钢管工艺与设备的历史资料 and 现代信息。

历程的借鉴要比具体技术更为重要。

“以史为鉴，可以明兴衰”在史学界多有共识，几乎成为人文社会的一句名言，用之于科技领域，亦然。

各轧管机组的发明与发展，都经历了成功与失败，任何成果的取得，都是需要坚韧不拔精神的。

以目前广泛应用的限动芯棒连轧管机组为例，从1964年进行轧制试验算起，到1978年第一台MPM投产为止，历时15年之久，其中锲而不舍起着多么重要的作用。

我想这也正是这本书给予我们的一份财富。

本书同时给了我们一种启迪，继承是重要的，但创新则更为难能可贵。

这方面的例证，在书中比比皆是。

我国无缝钢管的生产与消费都称得上是大国，但其创新能力还远远不足。

## <<无缝钢管百年史话>>

### 内容概要

《无缝钢管百年史话》由金如崧编写。

金如崧先生从事无缝钢管事业至今已有50载，虽已年近80高龄，却仍孜孜不倦，耕耘于无缝钢管百花园中。

称金先生为这个百花园中最勤奋的园丁，属当之无愧，《无缝钢管百年史话》的出版则又一次证明了这一点。

此书是国人叙说无缝钢管发展史的第一书，是从史学的角度论述技术，以技术的视野论史，从而启迪人们技术创新精神，所以这是一本好书。

论史的目的是“古为今用”。

此书蕴涵着丰富的无缝钢管工艺与设备的历史资料 and 现代信息。

历程的借鉴要比具体技术更为重要。

“以史为鉴，可以明兴衰”在史学界多有共识，几乎成为人文社会的一句名言，用之于科技领域，亦然。

各轧管机组的发明与发展，都经历了成功与失败，任何成果的取得，都是需要坚韧不拔精神的。

以目前广泛应用的限动芯棒连轧管机组为例，从1964年进行轧制试验算起，到1978年第一台MPM投产为止，历时15年之久，其中锲而不舍起着多么重要的作用。

我想这也正是这《无缝钢管百年史话》给予我们的一份财富。

## <<无缝钢管百年史话>>

### 作者简介

金如崧，教授级高级工程师。

1952年毕业于上海交通大学机械系。

五十年来一直从事与无缝钢管相关的生产技术、设备及研究、翻译工作。

出版了《钢管张力减径》一书，在国内《钢管》、《世界钢铁》和《宝钢技术》等杂志上发表有关无缝钢管技术文章60余篇。

曾三次在ITA（国际钢管学会）召开的钢管会议上宣读论文。

## &lt;&lt;无缝钢管百年史话&gt;&gt;

## 书籍目录

引言第一部分 无缝史话第1章 1885年以前的无缝钢管生产1.1 采用挤压法生产钢管1.2 采用冲压法生产钢管1.3 铸钢空心坯热轧成管1.4 斜轧工艺的专利1.5 来自Remscheid的珍闻第2章 曼内斯曼兄弟和斜轧穿孔工艺的发明2.1 发明家的祖先和Remscheid2.2 锉刀工厂与斜轧穿孔工艺的发明2.3 34617号专利与第一根穿孔坯的诞生2.4 两位发明家的生平2.5 Reuleaux教授“论曼内斯曼轧管工艺”的报告2.6 关于发明的种种评论2.7 Boore先生的一些看法2.8 斜轧穿孔工艺发明的深远意义第3章 最古老的曼内斯曼钢管厂和周期轧管工艺3.1 曼内斯曼钢管公司的成立3.2 早期钢管厂生产的几个问题3.3 DRP58762周期轧管工艺专利3.4 DRP88414周期轧管工艺专利3.5 周期轧管工艺的命名3.6 周期轧管工艺技术3.7 周期轧管机在欧美各国的应用第4章 斯蒂弗尔穿孔机4.1 美国EllwoodWeldless钢管厂4.2 斯蒂弗尔穿孔机4.3 斯蒂弗尔专利与专利纠纷4.4 曼内斯曼穿孔工艺与斯蒂弗尔穿孔工艺的对比分析4.5 斯蒂弗尔与美国无缝钢管工业的发展第5章 三项轧管工艺试验和第一台自动轧管机的诞生5.1 美钢联组织轧管试验5.2 三项轧管工艺试验的实施5.3 第一台自动轧管机的诞生5.4 自动轧管机的命名5.5 自动轧管机寻根问祖第6章 艾哈德轧管工艺6.1 轧管的另一途径6.2 最原始的Ehrhardt工艺6.3 艾哈德其人6.4 顶管机及顶管机架6.5 艾哈德工艺的应用与发展6.6 两次顶管生产工艺国际研讨会6.7 从顶管工艺到连轧管工艺第7章 凯洛格创连续轧管之先7.1 美国的第一根无缝钢管7.2 美国Kellogg钢管厂简史7.3 Kellogg钢管厂的连轧管机组7.4.Kellogg、Heckert关于连轧管工艺的专利7.5 早期的三位连轧管工艺大师第8章 狄赛尔穿孔机与狄赛尔轧管机8.1 狄赛尔穿孔机8.2 B&W钢管公司与SamDischer8.3 狄赛尔轧管机的发明与早期应用8.4 早期的狄赛尔轧管工艺8.5 五台狄赛尔轧管机第9章 三辊轧管机与Transval轧机9.1 Timken钢管公司两个钢管厂的改造9.2 三辊轧管机的发明9.3 三辊轧管工艺概述9.4 Transval轧机9.5 Assel和Mehren第10章 热扩管工艺10.1 历史背景10.2 热扩管工艺发展简史10.3 斜轧扩径工艺10.4 拉拔式扩径工艺10.5 顶推式热扩管工艺10.6 二次穿孔工艺第11章 张力减径工艺的发明和发展11.1 J.W.Offutt的张力减径专利和早期的张力减径机11.2 Lorain钢管厂、Gary钢管厂发展张力减径工艺技术的历史作用11.3 张力减径工艺技术11.4 张力减径传动技术新概念11.5 张力减径与连轧管机的发展第12章 连续轧管机的发展12.1 连续轧管工艺的不断发展12.2 美国Globe钢管公司与福伦轧机12.3 Gary厂连轧管机组12.4 Lorain厂连轧管机组12.5 连续轧管工艺技术是集体创作第13章 从Calmes轧管工艺到Calmes的0Multi-stand Pilger Mill13.1 Calmes轧管工艺13.2 美国Phoenix钢铁公司的周期轧管机组(Calmes工艺)13.3 20世纪50年代的周期轧管机组(Calmes工艺)13.4 MPM轧管工艺试验13.5 MPM轧管工艺的基本理论知识13.6 MPM轧管工艺的实际应用第14章 自动轧管工艺的中兴14.1 发展大直径无缝钢管生产的两条平行线14.2 新日铁八幡厂的大型自动轧管机组14.3 串列式自动轧管机组第15章 CPE轧管工艺15.1 MDM公司对CPE工艺的研制开发15.2 CPE轧管工艺15.3 杯底成形的三种方法15.4 Benteler钢管厂CPE轧管机组15.5 CF&I和Maharashtra的( ; PE轧管机组第16章 斜轧工艺在延伸轧管阶段的进一步应用16.1 斜轧延伸轧管工艺发展综述16.2 用三辊行星轧机生产无缝钢管16.3 高效能三辊轧管机16.4.Accu.Roll轧管机16.5 三辊联合穿轧机(3RCM)和四辊行星轧管机(KRM)16.6 三种斜轧轧管工艺的比较第17章 采用PPM(PR)工艺穿轧连铸方坯17.1 连铸技术对穿孔工艺发展的影响.....第18章 斜轧穿孔工艺的发展第19章 TOSA钢管厂、CPS工艺和MINI—MPM第20章 斜轧扩径工艺的最新应用第21章 定、减径工艺技术相结合的发展第22章 现代连续轧管工艺技术第23章 轧管工艺自动控制软件包在钢管厂的应用第24章 CARTA轧管工艺控制技术第二部分 回顾与展望第25章 无缝钢管生产工艺技术的过去、现在与将来第26章 轧管工艺发展史话补述第27章 三项轧管新工艺第28章 POF-PLUS LC0轧管工艺简介第29章 无缝钢管生产发展史和曼内斯曼兄弟的发明所起的作用——纪念斜轧穿孔工艺发明100周年第30章 轧管工艺发明家及大师第31章 两位修史者附录参考文献

<<无缝钢管百年史话>>

章节摘录

插图：

## <<无缝钢管百年史话>>

### 编辑推荐

《无缝钢管百年史话》由冶金工业出版社出版。

<<无缝钢管百年史话>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>