

<<第七届>>

图书基本信息

书名：<<第七届>>

13位ISBN编号：9787502451486

10位ISBN编号：750245148X

出版时间：2009-12

出版时间：中国金属学会 冶金工业出版社 (2009-12出版)

作者：中国金属学会 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<第七届>>

### 内容概要

《第七届(2009)中国钢铁年会论文集(补集)》是“第七届中国钢铁年会论文集(补集)”，书中具体收录了：《南芬铁矿对损失于排土场混合矿石的回收利用现状及下步干选回收方案探析》、《南芬铁矿露天采场岩矿石体重的测定与研究》、《宣钢7号高炉大修停炉开炉达产操作》、《我国古代金属冶炼过程中吹氧工艺的研究》、《我国古代冶铁燃料问题浅析》等文章。

书籍目录

白云鄂博稀土铌铁复合矿提铌工艺的研究南芬铁矿对损失于排土场混合矿石的回收利用现状及下步干选回收方案探析南芬铁矿露天采场岩矿石体重的测定与研究宣钢7号高炉大修停炉开炉达产操作我国古代金属冶炼过程中吹氧工艺的研究我国古代冶铁燃料问题浅析棒材20螺二线切分轧制技术的开发与应用轧辊在线探伤技术研究Roll On-line Inspection Technology Research 可焊可热镀锌相变诱发塑性钢的产业化途径DT4C电磁纯铁冷轧板的研制升温速度对电工钢组织和性能的影响取向硅钢冷变形织构的模拟研究冷轧无取向硅钢表面激光处理的织构改善作用罩式炉常化退火的可行性实验研究高硅取向梯度硅钢薄板的制备及结构研究炼焦工业节能环保新技术集成附录《第七届(2009)中国钢铁年会论文集》目录

## 章节摘录

插图：武钢在20世纪70年代从德国引进了一米七冷连轧机组至今已有30个年头，为国家建设和发展提供了3000万冷轧薄板、带、卷。

企业讲究的是质量和效益、特别是高附加值效益，随着轧制品种的增加和用户冷轧钢板附加工艺性能、表面质量项目增多，冷轧辊表面质量承受了越来越严峻的考验。

由于在轧制过程中辊身表面硬化、粘钢、叠轧等轧制事故使轧辊表面出现网状裂纹、掉肉。

因此，对轧辊上机前的表面缺陷如何判定和确认就显得尤为重要。

轧辊缺陷检测方法主要有四种：磁粉探伤、着色探伤、超声波探伤和涡流探伤。

涡流探伤便于轧辊表面探伤的实现，也可加快探伤速度。

因而涡流探伤在轧辊磨床使用广泛，但都不能实现边磨边探伤（即在线探伤），且探头等易损备件进口价格昂贵。

研制的在线探伤设备不仅解决我们对进口探伤仪及备件的依赖，也使得检测人员对其技术性能的掌握降低了要求，同时自主研发可以在此基础上为将来升级，和更深层次的研究提供原始技术参数与设计理念提供参考，并能作为专利在武钢冷轧厂、热轧厂和现代轧钢厂都有推广应用。

轧辊表面缺陷的检测，可以有效地减少带伤辊进入连轧工序，有效地遏制了爆辊或因爆辊直接导致连轧工序停顿的现象，对轧辊的维护至关重要。

如何快速、有效的检测轧辊缺陷成为我们生产和质量的需要。

涡流探伤的探头与轧辊表面呈非接触态，便于轧辊表面探伤的实现，也可加快探伤速度。

涡流探伤对轧辊表面开口裂纹的敏感性高于超声探测，因而涡流探伤的方式是我们轧辊在线探伤方案的首选。

<<第七届>>

编辑推荐

《第七届(2009)中国钢铁年会论文集(补集)》是由冶金工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>