

<<铝合金连续铸轧和连铸连轧技术>>

图书基本信息

书名：<<铝合金连续铸轧和连铸连轧技术>>

13位ISBN编号：9787502453497

10位ISBN编号：7502453490

出版时间：2010-1

出版时间：冶金工业出版社

作者：侯波 等编著

页数：329

字数：323000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铝合金连续铸轧和连铸连轧技术>>

内容概要

本书是《现代铝加工生产技术丛书》之一，详细介绍了铝合金连续铸轧和连铸连轧生产技术、工艺与设备等。

全书共分13章，内容主要分为两部分：第1部分为第1~12章，详细介绍和系统论述了铝合金连续铸轧技术、工艺与设备；第2部分为第13章，详细介绍了铝合金连铸连轧技术、工艺与设备等。

在内容组织和结构安排上，力求理论联系实际，切合生产实际需要，突出实用性、先进性和行业特色，为读者提供一本实用的技术著作。

本书是铝加工生产企业工程技术人员必备的技术读物，也可供从事有色金属材料与加工的科研、设计、生产和应用等方面的技术人员与管理人员使用，同时还可作为大专院校有关专业师生的参考书。

<<铝合金连续铸轧和连铸连轧技术>>

书籍目录

1 绪论2 连续铸轧技术的特性和分类3 连续铸轧的工艺流程及主要参数4 连续铸轧生产线的主要设备5 连续铸轧的主要工装设备6 连续铸轧生产过程及控制7 连续铸轧关键技术8 铸轧带材板形和质量控制技术9 铸轧带坯的冶金组织及性能10 铸轧坯冷扎后的组织及性能11 铸轧缺陷及预防措施12 连续铸轧技术的发展趋势13 铝合金连铸连轧技术参考文献

<<铝合金连续铸轧和连铸连轧技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>