第一图书网, tushu007.com

<<电解铝液铸轧生产板带箔材>>

图书基本信息

书名：<<电解铝液铸轧生产板带箔材>>

13位ISBN编号：9787502453756

10位ISBN编号：750245375X

出版时间：2011-1

出版时间：肖立隆、 肖菡曦 冶金工业出版社 (2011-01出版)

作者：肖立隆，肖菡曦 著

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《电解铝液铸轧生产板带箔材》系统介绍了电解铝液铸轧生产板带箔材的工艺技术和质量控制。《电解铝液铸轧生产板带箔材》从分析电解铝液的特点人手，在铸轧篇分析了铸轧工艺生产组织细小均匀、表面光洁、板形优良铸轧带坯的理论基础与技术措施；在冷轧篇简要介绍了冷轧中的板形控制、摩擦润滑、轧辊磨削以及退火、拉伸矫直等工序的理论与实践；在箔轧篇介绍了铝箔轧制的特点、基础理论与各生产工序中的技术条件与要求。
书中对某些工序列出了工艺参数，可为生产实践提供参考。
《电解铝液铸轧生产板带箔材》针对铸轧、冷轧、退火、箔轧等工序中的主要质量缺陷，在形成原因和机理上进行了探讨，提出了可能消除的途径和方法。
《电解铝液铸轧生产板带箔材》可供铝加工领域的技术人员、生产人员和管理人员阅读，也可供大专院校有关专业师生参考。

书籍目录

绪论铸 轧 篇1 铝液熔炼1．1电解铝液的特点1．2电解铝液的熔炼1．3电解铝液的精炼1．3．1精炼的基本原理1．3．2精炼剂的选择与使用方法1．3．3使用精炼剂时应注意的技术特点1．4熔体中气体含量的测定2 铝熔体铸轧2．1熔体过滤2．1．1刚玉管式过滤2．1．2泡沫陶瓷过滤2．1．3深床过滤2．1．4不同过滤方法比较2．2熔体变质2．2．1均匀形核2．2．2变质处理2．3铸轧2．3．1铸轧参数及其计算2．3．2铸轧生产实践3 电磁铸轧3．1电磁铸轧设备3．1．1电磁发生器3．1．2底盘系统3．1．3供液系统3．1．4变频发生器3．2电磁铸轧工艺3．3电磁铸轧的效果与分析3．3．1晶粒细化3．3．2改善枝晶网结构3．3．3改善表面质量3．4电磁铸轧存在的问题4 铸轧质量控制4．1铸轧过程的质量检验4．2主要质量缺陷分析4．2．1尺寸超差4．2．2表面质量缺陷4．2．3组织缺陷4．3铸轧辊套的影响与维修4．3．1铸轧辊的结构和功能4．3．2铸轧辊套的受力状态分析4．3．3铸轧辊的维修管理冷 轧 篇5 冷轧轧制变形基础理论5．1基本概念5．1．1弹性变形5．1．2塑性变形5．1．3不均匀变形5．1．4残余应力5．1．5咬入弧、咬入角5．1．6前滑5．1．7宽展5．1．8轧制力计算5．2轧制工艺的选择与确定5．2．1金属变形量5．2．2轧制制度的确定5．2．3冷轧生产工艺制度举例(参考)6 冷轧过程及控制6．1板形控制6．1．1板形的基本概念6．1．2板形的影响因素6．1．3改善板形的方法6．2表面质量控制6．2．1冷轧加工中的润滑6．2．2润滑剂的种类及性质6．2．3轧辊的要求与磨削6．3厚度控制6．3．1带板厚度测量6．3．2带板厚度的自动控制6．4板带精整——矫直6．4．1拉夸矫直6．4．2板带材矫直总伸长率6．4．3纯拉伸矫直7 再结晶退火工艺与质量控制7．1塑性冷变形后的组织性能7．1．1塑性冷变形后的组织特征7．1．2塑性变形后的力学性能7．2再结晶退火工艺基础7．2．1再结晶退火过程的组织特征7．2．2再结晶过程控制7．3变形铝及铝合金退火工艺制度7．3．1退火工艺的确定7．3．2部分铝合金退火参考工艺制度7．4成品主要质量缺陷7．4．1板形缺陷7．4．2表面缺陷7．4．3外形尺寸超差7．4．4组织力学性能超标箔 轧 篇8 箔材生产基础8．1铝箔的特点和用途8．1．1铝箔的特点8．1．2铝箔的用途8．2铝箔轧制理论与工艺8．2．1铝箔轧制特点8．2．2铝箔轧制的弹塑性曲线8．2．3制定铝箔轧制制度的原则9 铝箔轧制过程及控制9．1铝箔轧制工艺9．1．1箔材轧制工艺举例9．1．2轧制各道次应注意的问题9．1．3四重高速铝箔轧机的箔材轧制特点9．2铝箔的厚度及板形控制9．2．1纵向厚度控制方法9．2．2板形与横向厚度的控制9．3铝箔生产中的轧辊及润滑油9．3．1铝箔生产对轧辊的要求9．3．2辊型设计及控制9．3．3轧制工艺润滑油10 铝箔加工工艺与质量控制10．1铝箔的合卷10．1．1合卷机的种类10．1．2铝箔合卷工艺10．2箔材的剪切10．2．1剪切机的种类10．2．2铝箔剪切工艺10．3箔材成品退火10．3．1退火主要工艺参数的选择10．3．2消除退火铝箔表面污染的方法10．3．3铝箔成品退火制度(举例)10．4铝箔的质量检测与分析10．4．1铝箔质量10．4．2铝箔质量检查方法10．4．3箔材主要质量缺陷及分析参考文献

编辑推荐

《电解铝液铸轧生产板带箔材》在铸轧篇首先分析了电解铝液的特点，探讨了电解铝液铸轧生产板带箔材在理论上的可行性，并根据其特点，从理论和实践的结合上提出了解决电解铝液存在缺点的技术措施。
在冷轧篇根据铸轧坯料生产的特点，简要介绍了冷轧中的板形控制、摩擦润滑、轧辊磨削以及退火、拉伸矫直等工序的理论与实践；在箔轧篇介绍了铝箔轧制的特点、基础理论与各生产工序中的技术条件与要求。
书中对某些工序列出了工艺参数，可为生产实践提供参考。
《电解铝液铸轧生产板带箔材》针对铸轧、冷轧、退火、箔轧等工序中产品产生的主要缺陷，在形成原因和机理上进行了探讨，提出了可能消除的途径和方法。
《电解铝液铸轧生产板带箔材》较全面地介绍了采用电解铝液直接铸轧生产板带箔材的原理、设备、工艺、过程控制和质量控制等内容，兼顾理论性和实用性，可为有关铝加工工业的技术人员和生产工人阅读借鉴，也可供大专院校有关专业师生参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com