

<<湿法冶金>>

图书基本信息

书名：<<湿法冶金>>

13位ISBN编号：9787502454852

10位ISBN编号：7502454853

出版时间：2011-8

出版时间：冶金工业

作者：陈利生

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<湿法冶金>>

内容概要

《湿法冶金——电解技术》内容共分9章，按照工作过程系统化的思路，在介绍电解技术基础知识后，简明扼要地介绍了铜、铅、锌、锡、镍、银、金等金属电解生产的精炼原理、工艺流程、设备构造、生产操作、故障排除、技术条件和主要经济技术指标，以及阳极泥的处理方法；各章均配有复习思考题。

《湿法冶金——电解技术》为高职高专院校冶金技术专业教材，也可供电解企业技师和高级技师培训使用。

<<湿法冶金>>

书籍目录

1 电解技术基础知识

1.1 概述

1.1.1 电解的实质、分类与应用

1.1.2 电解过程

1.2 电解基本原理

1.2.1 电解

1.2.2 极化对电极电位的影响

1.2.3 法拉第定律

1.2.4 电化当量

1.2.5 电流密度

1.2.6 电流效率

1.2.7 电能效率

1.2.8 槽电压

1.3 电解工艺过程与产物

1.4 电解的主要设备及其用途

复习思考题

2 铜电解精炼技术

3 铝电解精炼技术

4 锌电解沉积技术

5 锡电解精炼技术

6 镍电解精炼技术

7 银电解精炼技术

8 金电解精炼技术

9 阳极泥处理

参考文献

章节摘录

版权页：插图：电解槽内装好阴极、阳极、电解液，让阳极泥沉淀一段时间，电解槽内技术条件稳定以后，就可以通入直流电，电解开始进行。

随着阴极析出物不断加厚，变成阴极铅；阳极不断溶解逐渐变成残极；电解过程中产生的阳极泥不断脱落，随着槽底阳极泥层越来越厚，到一定时间就要更新处理。

一般把更新阴极、阳极，获得产品阴极铅，刷洗电解槽等操作称为出装作业。

在出槽时，通过行车用特制的吊架先将整槽阴极析出铅吊出，送往洗涤槽洗涤，然后将残极吊出，送残极刷洗槽用刷洗机洗刷。

为了防止阳极泥污染析出铅，出槽一定要先出析出铅，后出残极。

3.4.4 电解液循环操作电解液的循环，对溶液起到搅拌作用，消除电解精炼过程中产生电极极化和浓差极化使电解槽中各部位电解液的成分趋于一致，并将热量和添加剂传递到电解槽中。

电解液循环方法按电解槽排列布置不同可分为单级循环和多级循环。

(1) 单级循环：电解液由高位槽分别流经布置在同一个水平面的每个电解槽后，汇集流回循环槽。采用该循环方法的优点是操作和管理比较方便，阴极铅质量均匀，应用非常广泛。

<<湿法冶金>>

编辑推荐

<<湿法冶金>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>