

<<现代钨矿选矿>>

图书基本信息

书名：<<现代钨矿选矿>>

13位ISBN编号：9787502457907

10位ISBN编号：7502457909

出版时间：2012-2

出版时间：邱显扬、董天颂 冶金工业出版社 (2012-02出版)

作者：邱显扬，董天颂 编

页数：308

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代钨矿选矿>>

### 内容概要

《现代钨矿选矿》共分11章，较为系统全面地论述了黑钨矿、黑白钨混合矿和白钨矿的选矿技术及有关选厂的选矿工艺，同时对钨共生矿及钨伴生矿的选冶联合工艺及技术也分别进行了阐述。在各种类型的钨矿选矿技术方面，书中重点介绍了近几年来钨选矿新工艺、新设备和新药剂的应用及其发展前景和发展方向。

同时，书中对微细粒钨矿选矿技术的发展也进行了适当介绍。

全书共有插图111幅、表格192个、主要参考文献76条。

《现代钨矿选矿》可供从事选矿行业及相关专业的科研、设计人员、资源勘查与管理人员及大专院校师生参考。

## &lt;&lt;现代钨矿选矿&gt;&gt;

## 书籍目录

1 绪论1.1 钨的基本性质和用途1.1.1 钨的性质1.1.2 钨及钨合金的应用1.1.3 钨化合物的性质及其应用1.2 我国钨矿业发展史2 钨矿物和钨资源2.1 钨矿物2.1.1 黑钨矿类矿物(钨锰铁矿)2.1.2 白钨矿类矿物2.1.3 钨华2.1.4 水钨华2.1.5 斜钨铅矿2.1.6 钨铋矿2.1.7 钨锌矿2.1.8 钨铅矿2.1.9 辉钨矿2.1.10 钨铋贝塔石2.2 钨矿床类型2.2.1 钨矿床的成因类型2.2.2 钨矿床的工业类型2.3 钨矿床一般工业要求2.4 钨矿资源2.4.1 世界钨矿资源2.4.2 中国钨矿资源2.5 钨精矿质量标准2.6 世界钨精矿产量及供求情况3 黑钨矿的选矿3.1 黑钨矿床的矿石性质及选矿方法概述3.2 预先丢废3.2.1 人工手选3.2.2 光电选矿3.2.3 重介质选矿法3.2.4 动筛跳汰机丢废法3.2.5 辐射法丢废3.2.6 多种方法的联合丢废3.2.7 对我国预选工艺发展的几点看法3.3 重选段工艺及设备3.3.1 磨矿工艺3.3.2 跳汰选别3.3.3 摇床选别3.4 精选段工艺及设备3.4.1 抬浮作业3.4.2 磁选作业3.4.3 电选作业3.4.4 其他分离方法3.5 有用组分的综合回收3.5.1 含钼、铋、铜矿物的浮选流程3.5.2 含铜、铅、锌矿物的浮选分离3.5.3 含钼、铜、铅、锌矿物的浮选分离3.5.4 选-冶联合工艺流程3.6 钨细泥的处理3.6.1 黑钨选厂钨细泥概况3.6.2 细泥的选别工艺3.6.3 钨细泥回收发展趋势3.7 黑钨选厂的技术指标3.7.1 黑钨选厂的选矿综合指标3.7.2 黑钨选厂的选矿工艺发展方向4 白钨矿的选矿4.1 粗粒嵌布型白钨矿的重选工艺.....5 黑白钨矿的选矿6 钨共生矿的选冶联合工艺7 钨伴生矿的选冶联合工艺8 钨矿石选矿新技术9 黑钨矿选实例10 黑、白钨矿选实例11 白钨矿选实例参考文献

## &lt;&lt;现代钨矿选矿&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：10.1.4.1 钼、铋浮选工艺工艺矿物学研究表明，柿竹园多金属矿的钼主要以辉钼矿的形式存在，占总钼量的92.97%，该矿石中辉钼矿物呈2H型（立方晶系），结构较紧凑，可浮性好。

铋矿物主要以辉铋矿为主，占总量的65.49%，此外有自然铋和氧化铋，其中大部分辉铋矿与辉钼矿可浮性相近，少部分铋矿物的浮游性较差。

柿竹园法硫化矿物浮选充分利用矿物天然可浮性的差异，采用等可浮流程进行浮选分离，防止重压重拉对浮选分离造成的不利影响。

首先添加少量非极性油和起泡剂进行钼铋等可浮，再用SN-9号或丁黄药捕收剂进行铋硫混选，用选择性调整剂硫化钠和活性炭浮选分离钼铋混合精矿，用石灰和充气氧化法浮选分离铋硫混合精矿，分别得到钼精矿、铋精矿1、铋精矿2、铋中矿和硫精矿。

该工艺选择性好、浮选指标高、药剂费用低，是我国特有的钼铋分离新工艺。

10.1.4.2 钨粗选工艺钨浮选过去采用烧碱法，不能同时有效浮选白钨矿和黑钨矿，而且大量的含钙矿物（方解石、萤石和石榴石）进入钨粗精矿中，不但给钨精矿后续精选造成困难，而且钨粗精矿带走大量的易浮萤石，给后续作业萤石的回收带来困难。

传统的脂肪酸类捕收剂不能同时有效地浮选黑钨矿和白钨矿，且对含钙矿物选择性差，这在理论上和多年的生产实践中得到证实。

经过大量研究，首次采用高效选择性螯合捕收剂同步浮选黑白钨矿物，并成功研制以螯合捕收剂、硝酸铅活化剂、水玻璃和六偏磷酸钠或硫酸铝组合抑制剂和少量脂肪酸作辅助捕收剂的混合浮选黑钨矿和白钨矿新工艺。

该工艺可以在自然pH介质中实现黑白钨矿物混选，粗精矿钨富集比大，粗精矿产率小，可大大减少加温精选的粗精矿量，大幅度提高精选效率，而且采用该工艺，97%以上的萤石进入后续萤石浮选作业，为下一步萤石的综合回收创造了有利条件。

<<现代钨矿选矿>>

编辑推荐

《现代钨矿选矿》是由冶金工业出版社出版的。

<<现代钨矿选矿>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>