

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787502458553

10位ISBN编号：7502458557

出版时间：2012-2

出版时间：冶金工业出版社

作者：柳成，刘顺心 主编

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习>>

### 内容概要

本书是根据高等职业院校教学的实际情况和特点而编写的金工实习教材，主要内容有钢的热处理、铸造、锻压、焊接、钳工、车削加工、铣削加工、刨削、插削、拉削与镗削加工、磨削加工和数控加工等。

重点介绍了焊接、钳工、车削加工等通用工种，并配有习题和实训项目，以提高基本操作技能。

本书适合高等职业院校机械类、近机械类专业使用，也可作为职业技术培训教材或供有关技术人员参考。

## &lt;&lt;金工实习&gt;&gt;

## 书籍目录

## 项目一 钢的热处理

任务一 钢的热处理概述

任务二 钢的热处理工艺

习题与实训

## 项目二 铸造

任务一 铸造概述

任务二 砂型铸造

任务三 熔炼及浇注工艺

任务四 特种铸造简介

习题与实训

## 项目三 锻压

任务一 锻压概述

任务二 锻造

任务三 冲压

习题与实训

## 项目四 焊接

任务一 焊接概述

任务二 焊条电弧焊

任务三 气体保护焊

任务四 其他焊接方法

任务五 气焊与气割

习题与实训

## 项目五 钳工

任务一 钳工概述

任务二 钳工常用的设备与量具

任务三 划线

任务四 錾削、锯削和锉削

任务五 孔加工

任务六 螺纹加工

任务七 刮研

习题与实训

## 项目六 车削加工

任务一 车削概述

任务二 车床简介

任务三 车刀简介

任务四 工件的装夹和校正

任务五 车削基本操作

习题与实训

## 项目七 铣削加工

任务一 铣削概述

任务二 铣床及其附件

任务三 铣刀及铣削方式

任务四 铣床附件及工件安装

任务五 铣削的基本操作

习题与实训

## <<金工实习>>

### 项目八 刨削与插削加工

任务一 刨削加工

任务二 插削加工

习题与实训

### 项目九 拉削与镗削加工

任务一 拉削加工

任务二 镗削加工

习题与实训

### 项目十 磨削加工

任务一 磨削概述

任务二 磨床

任务三 砂轮

任务四 磨削的基本操作

习题与实训

### 项目十一 数控加工

任务一 数控机床概述

任务二 常见数控机床简介

任务三 数控加工工艺

习题与实训

### 参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>