

<<烧结技能知识500问>>

图书基本信息

书名：<<烧结技能知识500问>>

13位ISBN编号：9787502460037

10位ISBN编号：7502460039

出版时间：2012-8

出版时间：冶金工业出版社

作者：张天启

页数：292

字数：475000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<烧结技能知识500问>>

### 内容概要

《烧结技能知识500问》由张天启编著，以问答的形式分别介绍了烧结发展概况和我国近期的发展目标，烧结原料种类和特性，烧结基本原理；原料工、配料工、混料工、烧结工、成品工和辅助工种等技能知识。

其中技能知识方面，涉及不同工种的基础技术知识、设备性能、筹建选型参数、实操技能、安全防护、设备维护等。

《烧结技能知识500问》可以作为铁矿粉烧结企业员工的培训教材，也适合钢铁冶金企业技术人员和大专院校冶金专业师生阅读参考。

<<烧结技能知识500问>>

书籍目录

- 1 概述
  - 2 烧结原料
  - 3 原料工技能知识
  - 4 配料工技能知识
  - 5 混料工操作技能
  - 6 烧结工技能知识
  - 7 成品工操作技能
  - 8 辅助工技能知识
  - 9 指标计算
- 参考文献

## &lt;&lt;烧结技能知识500问&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：（2）皮带跑偏处理调整方法：1）检查头尾轮、增面轮及上下托辊是否黏料，若黏料立即清除；检查挡皮是否适当，若过宽要割去一部分至适当为止；托辊是否完好，若有不转的或缺托辊，要及时更换、补齐。

张紧装置是否适当，可用管钳调节尾部张紧装置，至皮带走正为止。

2）上层皮带向行人走廊一侧跑偏时，将可移动的托辊支架顺皮带运转方向移动。

3）下层皮带跑偏时，用扳手移动下托辊吊挂位置，移动的方向与调上托辊的方向一样，视尾轮为头轮。

129.皮带输送机打滑的原因和处理方法有哪些？

答：（1）打滑原因：皮带过载，皮带里层有泥水或皮带松弛。

（2）处理办法：皮带过载必须通知控制室办理停电手续，上皮带打滑将过载部分物料卸下。

运转中皮带打滑应立即切断事故开关，防止皮带磨断，处理时严禁用脚踩皮带。

处理皮带打滑，必须有三人到场，一人指挥，一人守住事故开关，一人用松香给料器，以高压风往头轮里吹松香。

无松香时，往头轮送沥青或草袋也可，必须确认无误。

两次启动，间隙时间不少于1min，以免烧坏马达。

若张紧装置松动时，调整张紧装置。

皮带输送机出现划伤等问题时要迅速查明原因，排除隐患，将其缝合、修补。

130.皮带运输机的安全防护有哪些？

答：皮带输送机在冶金企业中广泛应用，皮带造成的伤害事故也时有发生。

皮带传动的危险部位是皮带与皮带轮的结合处。

其安全防护措施有：（1）皮带及皮带轮系统要安装安全防护罩。

（2）安装在过道及上空的皮带传动必须加挡板防护，以防皮带断裂伤人及其他事故的发生。

（3）皮带两侧必须安装跑偏报警装置和紧急停车的拉绳开关。

（4）较长的皮带在适当位置安装皮带过桥，避免岗位工横跨皮带。

（5）皮带尾轮容易落进粉料，随着尾轮运转，清除非常困难和危险。

很多工伤案例显示，由于岗位工清理尾轮落料，被绞掉胳膊。

我们通过现场经验，“发明”了尾轮接料盒，具体做法如下：使用200mm以上的槽钢，或用钢板焊接一个300mm宽、同皮带架长度、沿长度方向焊50mm两条边沿，即形成了像槽钢一样的钢件。

然后将它安装在皮带尾轮滚筒前方的皮带架上，离尾轮滚筒20~30mm。

这样卷入尾轮的粉料就会落入“接料盒”中，岗位工用铁锹或耙子清除。

131.皮带刮料器挡皮使用窍门有哪些？

答：皮带工生产中时常为防止皮带黏料，调节刮料器挡皮，如果处理不善，会引发事故。

这里介绍的是皮带工多年总结的经验，值得借鉴。

<<烧结技能知识500问>>

编辑推荐

《烧结技能知识500问》可以作为铁矿粉烧结企业员工的培训教材，也适合钢铁冶金企业技术人员和大专院校冶金专业师生阅读参考。

<<烧结技能知识500问>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>