

图书基本信息

书名：<<2012年全国选矿前沿技术大会论文集>>

13位ISBN编号：9787502460716

10位ISBN编号：7502460713

出版时间：2012-9

出版时间：冶金工业出版社

作者：余永富 编

页数：562

字数：865000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《2012年全国选矿前沿技术大会论文集》收录了50多篇的选矿前沿方向的论文，内容涉及选矿方法、选矿工艺、选矿设备、选矿药剂等方面。

《2012年全国选矿前沿技术大会论文集》可供矿物加工专业生产、科研、设计人员阅读，也可供高等院校师生参考。

书籍目录

选矿废水回用技术动态  
低硫高磷鲕状赤铁矿选矿工艺初步研究  
硅钙质磷矿石脱硅浮选试验研究  
高寒环境下生物氧化提金工艺研究与应用  
南美洲某铁矿氧化矿选矿试验研究  
浅谈难选铁矿磁化焙烧设备  
铁矿尾矿资源化综合利用方法  
复合闪烁磁场精选机的研制与应用  
河南某风化壳型金红石矿选矿试验研究  
利用惯性圆锥破碎机实现超贫磁铁矿的超细碎预选抛尾  
石墨尾矿制备加气混凝土砌块  
铝土矿正浮选用浮选机技术与应用  
铝土矿选精矿对于拜耳法工艺的影响  
铅钨矿选矿试验研究  
三鑫公司选矿车间3000t/d扩改技术实践  
HM—FC型磁性衬板应用于大姚铜矿的适应性研究  
尖山铁矿选矿技术进展  
上宫金矿选矿厂老式球磨机节能改造  
提高锡精矿产品质量和回收率的新工艺研究及应用  
铜陵笔山单一铜矿石浮选试验研究  
细粒浮选技术研究进展  
一种新型白钨捕收剂在白钨浮选中的应用  
智能无气开式齿轮喷射润滑装置研究与应用  
影响矿石破磨的工艺矿物学因素  
祁东铁矿选矿现状、存在问题与解决思路  
我国铁矿资源的供给格局与市场分析  
浅谈高浓度充填工艺技术的研究与发展  
大红山铁矿35%品位铁精矿反浮选  
三山岛金矿选矿车间磨浮设备技术改造实践  
尾矿减排与综合治理  
破碎系统扩产增能实践  
BGRIMM浮选机的历史与发展  
超贫钒钛磁铁矿中磷的可选性试验研究  
几种常用数学软件在选矿技术数据分析中的探索应用  
论黄金矿山企业精细化管理方式与方法  
铜镍选厂技术革新及效果  
超导磁选的发展历程  
主要磁选设备的发展历程  
浅谈矿物的粒度对金山店铁矿浮选硫精矿的影响及解决措施  
调整剂T—235在浮选中调整作用的研究  
降低磨矿钢球消耗攻关研究  
尾矿的无水化处理与安全环保  
锡石回收新工艺——Falcon离心机的探索研究  
某尾矿综合利用回收铁铜硫矿物试验研究  
杨家坝铁矿尾矿库扩容安全运行实践

铜选厂中细碎流程实用数学模型的研究与应用  
提高磨矿细度 改善铅锌混合精选指标技术分析  
SLon磁选机在大型氧化铁矿选厂的应用  
萤石型白钨矿浮选试验研究  
大型浮选机在黄金矿...的应用和发展  
武山铜矿中矿再磨工艺试验研究及应用  
细粒金矿石的重选回收生产实践  
铜绿山难选氧化矿的配矿试验研究  
尾矿无废化处理和管理实践  
磨矿分级自动控制系统在金岭金矿的应用  
静压轴承在弓选厂1500kt红矿技改中的应用  
球磨机转速对细度的影响实验研究及在矿生产中的应用  
大红山铁矿4Mt/a选厂降尾工艺优化  
浮选机应用于磷矿浮选的设计与实践  
强磁干选设备在选矿厂中的应用  
冬瓜山铜矿常规应力变形监测系统及监测技术研究  
冶金矿山尾矿胶结充填关键技术的探讨  
浅谈冬瓜山铜矿充填自动化控制技术的实践  
浅谈充填材料及级配、充填工艺与充填质量和安全经济效益的关系  
盘区采场结构应力变形活动研究  
浮选自动控制系统在金岭金矿的应用  
1500mm螺旋溜槽在阶段磨矿、粗细分选、重选—磁选—阴离子反浮选联合工艺中的应用  
鞍钢齐大山铁矿选矿技术发展及展望  
鞍山某选厂选矿工艺优化研究  
粗细分级旋流器系统控制与优化的探讨  
阶段磨矿、粗细分选、重选—磁选—阴离子反浮选联合工艺中矿循环量优化探讨  
一种极贫磁铁矿高效选别新工艺研究  
齐大山选矿厂二次磨矿工艺优化研究  
提高破碎筛分能力 改善入磨粒度  
浅析大型铁选厂废水零排放工艺实践  
浅析排土场的危害及其综合治理对策  
大红山降尾工作思考  
水力旋流器的分离理论和应用发展  
复杂铜铅锌多金属矿选矿工艺研究  
小铁山多金属矿石铜与铅锌分离试验研究  
立式全自动压滤机在精细煤泥过滤上的选型试验  
变频器在渣浆泵电动机自动控制改造中的应用  
非金属矿物研磨中金属磨机磨损铁的去除工艺研究  
联合除铁系统在傲牛铁矿选矿中的应用  
探讨影响铜绿山矿铜精矿过滤水分的因素及改进对策  
微机控制加药系统的设计  
利用MATLAB对煤炭发热量的回归分析  
某铜锌硫化矿难以分离的原因分析及具体解决方案  
内蒙古某难选氧化铅矿石选矿试验研究  
铜钼分离工业生产试验研究  
应用在线粒度与浓度分析优化研磨过程  
内蒙古某复杂铅锌多金属矿选矿试验研究

尾矿干堆技术在新疆大明矿业集团天湖铁矿的应用实例

尾矿水回收再利用方法改进对环境保护的意义

黑龙江某金精矿浸渣选锌试验研究

浅谈我矿磁选尾矿综合回收试验研究

承德地区超贫磁铁矿开发利用选矿工艺探讨

联合选矿方法处理混合型铁矿石试验研究

高原高寒地区选矿厂设计

归来庄金矿全泥氰化工艺选矿自动化应用

锌冶炼企业废渣综合回收项目的技术应用现状及投资管理建议

章节摘录

版权页：插图：3.1.4建立体系 按照精细化管理要求，把各岗位、各工种、各工序的工作标准按照“整理、清洁、准时、标准化、安全、素养”的原则和“人人、事事、时时、处处有标准、有考核”的基本要求为切入点，建立精细化管理体系，对员工进行最基本的职业化训练。

经过一个由强制规范到自觉习惯的过程，达到行为规范、员工文明素养普遍提高的目的。

同时实行绩效评价管理，将个人利益与企业整体利益有机结合起来，实现责权利的统一；充分调动其积极性和主动性，确保精细化管理的实施。

3.2选准突破口 正确运用精细化管理方法 黄金矿山企业推行精细化管理，关键要选准突破口，正确运用精细化管理方法；努力实现企业管理的制度化、标准化、规范化、人性化。

3.2.1人力资源管理精细化 利用精细化管理实现人力资源的合理配置，是人尽其才的有效途径。

(1) 以人为本，定编定员。

实行定编定员定岗是人力资源精细化管理中的一项重点基础工作，它涉及每位员工的切身利益。

要坚持“以人为本”和“公开、公平、公正”的原则，把贯彻执行企业定编定员标准，全面实行定员管理作为转换企业经营机制，改善工资分配制度，提高企业管理水平的重要途径。

(2) 加强岗位竞争，优化人员配置。

通过人力资源的岗位优化配置，不断提高岗位劳动生产率，降低人工成本，进一步提高企业的经济效益。

(3) 量化考核，强化兑现。

要建立员工绩效量化考核办法，进一步规范用工制度，科学制定计件工资定额标准，强化工资分配的考核监督职能。

要将员工的工资收入同工时定额、质量、物耗、安全、出勤等指标进行挂钩，实施量化考核，坚决兑现。

(4) 管辅人员纳入量化考核范畴。

对生产辅助单位副科级以上管理人员按照生产任务（工作任务）、安全生产、费用指标，精神文明建设进行联挂考核，与一线生产单位一样纳入考核。

(5) 加强综合管理，实行百分考核。

各项指标及综合管理均100%完成的可得到100%的工资，否则按相应考核比例扣减工资总额。

每月按时召开一次绩效百分考核结果通报会，对结果进行评审，确保公正、公平、公开，并按考核结果予以兑现。

3.2.2安全管理精细化 全面推行安全管理精细化，要从安全管理系统流程精细化及其细节管理精细化两方面入手，以尽可能的消除人的不安全因素和物的不安全状态为目标。

编辑推荐

《2012年全国选矿前沿技术大会论文集》由冶金工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>