

<<注塑成型技术>>

图书基本信息

书名：<<注塑成型技术>>

13位ISBN编号：9787502505448

10位ISBN编号：750250544X

出版时间：1989-12

出版时间：化学工业出版社

作者：王兴天/国别：中国大陆

页数：980

字数：856000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注塑成型技术>>

内容概要

本书是“塑料成型加工丛书”中的一本，共十一章，全书围绕塑料注塑成型对注塑用料的有关性能参数、流变性质、制品的成型机理，各种塑料的注塑工艺参数的选择及其调整，各种类型注塑机的特征及其主要零件部件的机构，各控制系统的调节原理及其方式，注塑成型工艺以及注塑机在运行中的异常现象及其排除方法等方面进行了全面的阐述。

还对热固性注塑、精密注塑、排气注塑、结构发泡注塑、反应注塑、中空注塑等十多种特种注塑成型及模具设计进行了系统的介绍。

本书既有一定的理论深度，又有作者几十年科研与实践经验的总结，还参阅了大量的国内外文献。全书图文并茂，并有相当数量的数据和表格。

本书既可供从事塑料注塑成型加工、制品、模具与设备设计方面的工程技术人员使用，也可供从事本专业科研与教学的院校师生参考。

<<注塑成型技术>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 注造成型技术的发展 第二节 注塑机及其工作过程简介 第三节 注塑用物料第二章 注塑用材料的有关性能 第一节 注塑材料的物理性能 第二节 聚合物表面性能与相容性 第三节 聚合物的力学特性 第四节 聚合物的流变性能第三章 注塑过程原理 第一节 塑化过程 第二节 塑化过程 第三节 注射充模过程 第四节 增密与保压过程 第五节 倒流与冷却定型过程第四章 注塑工艺参数的选择与确定 第一节 注塑工艺参数的选择与确定 第二节 多级在注塑工艺 第三节 克服制品表现质量缺陷的工艺措施第五章 常用塑料的注塑工艺第六章 注塑制品 第一节 概论 第二节 注塑制品的成型机理 第三节 注塑制品的内部质量 第四节 注塑制品的表现质量第七章 注塑机的形式、结构与选择 第一节 注塑机的型式与种类 第二节 注塑机的技术条件、技术参数与常设装置 第三节 注塑机标准简介 第四节 合模部件的常嶮型式与结构 第五节 注塑部件的常见型工及结构 第六节 注塑面和辅助系统第八章 注塑机的液压与电气控制系统 第一节 注塑机的液压与电气控制系统 第二节 注塑机常用液压元件 第三节 注塑机液压系统常见故障及其排除 第四节 注塑机的继电控制系统 第五节 注塑机的自动控制与调节系统 第六节 注塑机的安装与调试准备第九章 热固性塑料注塑 第一节 概论 第二节 热固性塑料注塑原理及注塑工艺 第三节 热固性塑料无流道注压成型 第四节 液体环氧注塑工艺 第五节 热固性注塑料第十章 特种注塑成型 第一节 精密注塑成型 第二节 排气注塑成型 第三节 结构发泡注塑成型 第四节 反应注塑成型 (RIM) 第五节 流动性塑成型 (LIM) 第六节 动力熔融注塑 第七节 中空注塑成型 第八节 双层注塑成型 (双清色注塑) 第九节 BMC注塑成型设备第十一章 注塑模具设计概要 第一节 注塑制品设计要点 第二节 模具设计要点 第三节 模具型式与结构 第四节 模具资料 第五节 模具强度与刚度计算 第六节 模具成型系统 第七节 模具的脱模系统 第八节 模具冷却系统 第九节 模具加工与检验参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>