

<<模压成型技术>>

图书基本信息

书名：<<模压成型技术>>

13位ISBN编号：9787502524890

10位ISBN编号：7502524894

出版时间：1999-6-1

出版时间：化学工业出版社

作者：梁国正,顾媛娟

页数：341

字数：308000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模压成型技术>>

内容概要

本书对塑料的模压成型技术作了全面系统的介绍，阐述详细，通俗易懂。

全书共分十章，主要内容有：概论、原材料、模压料的制备、模压料的流变行为、模压成型工艺、常见热固性树脂模压料的性能、热塑性树脂模压料的性能、模压产品设计、模具制造和常用设备等。

本书可供从事塑料模压成型技术方面的有关生产、加工和应用部门的工程技术人员、管理干部和工人阅读，也可作为从事塑料研究方面的科技人员与高等院校师生参阅。

<<模压成型技术>>

书籍目录

第一章 概论 一 模压工艺简介 二 模压成型工艺分类 三 模压成刑工艺的发展史 四 模压成型工艺的特点 五 模压制品的性能 六 模压工艺的地位及应用第二章 模压料用原材料 第一节 树脂体系 第二节 增强材料 第三节 填料 第四节 脱模型 第五节 增稠剂 第六节 着色剂 第七节 低收缩添加剂第三章 模压料的制备 第一节 模塑粉的制备 第二节 团状模塑料 (DMC) 和散状塑料 (BMC) 的制备 第四节 片状模塑料 第五节 吸附预成型坯的制备 第六节 短纤维模压料的制备 第七节 其他模塑料的制备 第八节 模压料的存放 第九节 模压料的性能测试第四章 热固性模压料在模具中的流动、热行为及纤维取向 第一节 模压料及其在模具中的流动行为 第二节 热传递和固化 第三节 纤维取向第五章 模压成型工艺 一 概述 二 压制前的准备 三 模压成型工艺 四 常用模压料的成型工艺 五 模压工艺中易出现问题及解决方法第六章 主要热固性树脂模压料的性能 一 酚醛树脂 二 氨基树脂 三 不饱和聚酯树脂 四 环氧做脂模塑料 五 有机硅树脂 六 烯丙酯有树脂第七章 热塑性树脂的模压成型 一 聚烯烃 二 聚氯乙烯系列 三 聚苯乙烯系列 四 丙烯酸树脂系列 五 氟塑料 六 聚酰亚胺 七 聚砜硫醇 八 聚砜类聚合物 九 聚醚醚酮 十 聚苯酯 十一 聚苯 十二 聚苯并咪唑 十三 其他芳环聚合物第八章 模压制品设计 一 脱模斜度 二 壁厚 三 圆角 四 加强筋与凸台 五 嵌件 六 孔与侧凹 七 螺纹设计 八 尺寸精度第九章 模压成型模具 第一节 概述 第二节 影响模压成型模具的因素 第三节 模压成型模具与压机的关系 第四节 压模成型零件设计 第五节 结构零件 第六节 加热装置与计算第十章 模压成型设备 一 液压机的工作原理与分类 二 液压机的性能参数 三 液压机的结构 四 液压机的传动系统 五 液压机的使用与维护主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>