

图书基本信息

书名：<<塑料的机械加工/塑料成型加工丛书>>

13位ISBN编号：9787502524920

10位ISBN编号：7502524924

出版时间：1999-1

出版时间：化学工业出版社

作者：李瑞芬 编

页数：358

字数：323000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书在论述塑料切削的理论基础上,分章详细阐述塑料的车削、钻削、铣削、锯削、磨削、螺纹切削、冲切等加工方法及应用的工具。

书中列举了切削各种塑料的工艺参数,刀具结构的特点及设计参数、使用条件和主要尺寸。

本书可供从事塑料机械加工的工程技术人员及本专业师生参考。

## 书籍目录

第一章 塑料切削的理论基础 第一节 塑料的分类、性质与应用 第二节 切削加工的基本概念 第三节 切屑的形成过程及切屑种类 第四节 塑料的切削性能 第五节 切削力和切削热 第六节 刀具的磨损和寿命 第七节 塑料零件已加工表面质量第二章 塑料的单刃切削 第一节 热塑性塑料的单刃切削 第二节 热固性塑料的单刃切削 第三节 塑料的成型车削 第四节 切削塑料用的典型车刀结构 第五节 刀具几何参数的选择 第六节 切削用量的选择及对加工的影响第三章 塑料孔的加工 第一节 钻头 第二节 塑料的钻削过程 第三节 塑料钻削时钻头的磨损 第四节 热塑性塑料的钻削 第五节 热固性塑料的钻削 第六节 钻削塑料的钻头 第七节 塑料孔的较孔和铰孔第四章 塑料的铣削加工 第一节 铣刀的种类和用途 第二节 铣削要素和切削层要素 第三节 铣削方式和铣削特点 第四节 铣刀的磨损 第五节 切削塑料的铣刀几何参数的选择 第六节 铣削力 第七节 铣削热 第八节 铣刀的设计 第九节 铣削用量的确定第五章 塑料的切断 第一节 圆锯和带锯的切断 第二节 圆锯 第三节 带锯 第四节 用盘状铣刀的切断 第五节 用砂轮切断塑料工件 第六节 高压液流切割塑料 第七节 CO<sub>2</sub>激光割第六节 塑料工件的螺纹加工 第一节 塑料螺纹的车削 第二节 用丝锥加工螺纹 第三节 加工塑料螺纹的其他方法第七章 塑料的冲切 第一节 冲切加工的特点及工序的基本分类 第二节 冲切原理 第三节 冲切力 第四节 冲切模 第五节 冲切工艺 第六节 冲切时的排样第八章 塑料的精加工 第一节 塑料的磨削加工 第二节 塑料的锉削和刮削加工 第三节 塑料工件的抛光 第四节 塑料的滚研和喷丸加工 第五节 塑料的热处理参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>