

图书基本信息

书名：<<粉末涂料与涂装技术/工业涂料与涂装技术丛书>>

13位ISBN编号：9787502527846

10位ISBN编号：7502527842

出版时间：2000-5-21

出版时间：化学工业出版社

作者：南仁植

页数：404

字数：295000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

粉末涂料是“省资源、省能源、低污染、高效能”的新型涂料，日益受到国内外业内人士青睐，产量和用途逐年上升。

本书为《工业涂料与涂装技术》丛书中的一册，介绍粉末涂料的组成、品种及制造工艺，并详细叙述底材的表面处理、涂装设备和涂装方法：空气喷涂法、流化床浸涂法、静电粉末喷涂法、静电流化床喷涂法、真空吸引涂装法、火焰喷涂法、电场云涂装法等。

专章叙述了粉末涂装的特性和固化成膜过程、涂膜的弊病、产生原因和预防措施，以及粉末涂料生产和施工过程中的安全与卫生，粉末涂料和涂膜的检验方法和产品标准。

最后介绍了国内外粉末涂料与涂装技术的发展趋势。

附录介绍粉末作业安全规程、ASTM粉末涂料标准号、标准筛孔与粒度间关系、国产各种粉末涂料和涂膜性能技术指标、粉末涂料和原材料生产厂及涂料与涂装设备制造厂名录。

本书可供从事粉末涂料和涂装的科研、生产、管理的工程技术人员、管理人员和技术工人阅读，也可供大专院校师生参考。

书籍目录

第一章 概述 第一节 粉末涂料与涂装技术发展史 第二节 粉末涂料与涂装技术的现状 第三节 粉末涂料与涂装技术的优缺点第二章 粉末涂料的组成 第一节 树脂 第二节 固化剂 第三节 颜料和填料 第四节 助剂第三章 粉末涂料的品种 第一节 热塑性粉末涂料 第二节 热固性粉末涂料第四章 粉末涂料的制造 第一节 粉末涂料的制造方法和主要设备 第二节 热固性粉末涂料的熔融挤出混合法 第三节 热塑性粉末涂料的制造第三章 粉末涂料的涂装方法 第一节 空气喷涂法 第二节 流化床浸涂法 第三节 静电粉末涂装法 第四节 静电流化床浸涂法 第五节 真空吸引涂装法 第六节 火焰喷涂法 第七节 电场去涂装法 第八节 其他涂装法第六章 粉末涂装设备 第一节 静电粉末喷枪 第二节 粉末涂料的供粉装置 第三节 喷粉室 第四节 粉末涂料回收设备 第五节 粉末涂料的换色及复色涂装第七章 粉末涂装工艺 第一节 表面处理 第二节 粉末喷涂 第三节 烘烤 第四节 冷却 第五节 现场监测与修补、重涂 第六节 涂膜弊病、产生的原因和采取措施第八章 粉末涂料的特性和固化成膜过程的流变学 第一节 粉末涂料的特性 第二节 粉末涂料的固化成膜过程中的流变学第九章 安全与卫生 第一节 粉尘爆炸和着火 第二节 粉尘污染 第三节 高压静电的安全 第四节 毒性和卫生第十章 粉末涂料的检验方法和产品标准 第一节 粉末涂料性能的检验 第二节 涂膜性能检验 第三节 产品标准(摘录)第十一章 粉末涂料与涂装的发展趋势 第一节 低温或快速固化粉末涂料 第二节 薄涂膜化 第三节 提高涂料的涂着效率和完善涂装设备 第四节 适应小批量多品种涂装 第五节 粉末涂料制造新工艺 附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>