

<<塑料工业手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料工业手册>>

13位ISBN编号：9787502529277

10位ISBN编号：7502529276

出版时间：2001-1

出版时间：化学工业出版社

作者：陈祥宝 编

页数：427

字数：685000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料工业手册>>

### 内容概要

本书全面系统地介绍了热固性塑料成型工艺和设备，主要包括热固性塑料的浇铸和灌封、手糊和喷射、层合、模压、纤维缠绕、RTM、拉挤、热压罐成型工艺和设备，以及纤维增强热固性塑料结构损伤、修理等内容。

本书内容翔实、图文并茂，可供航空、航天、建筑、石油、化工、能源、交通、机电、信息、医疗、船舶、兵器等部门从事热固性塑料及其制品的科研、设计、生产、应用和管理等方面人员参考使用，也可供高等院校相关专业的师生参考。

书籍目录

第一章 概论 1.1 概论 1.2 常用热固性塑料 1.3 纤维增强热固性塑料 1.4 热固性塑料成型工艺概述 1.5 热固性塑料的应用 参考文献第二章 热固性塑料浇铸成型 2.1 浇铸成型的种类 2.2 环氧树脂浇铸 2.3 不饱和和聚酯树脂的浇铸 2.4 聚酰胺浇铸 参考文献第三章 手糊成型技术 3.1 概论 3.2 原材料 3.3 手糊成型技术 3.4 喷射成型技术 3.5 手糊成型技术的应用 参考文献第四章 模压成型工艺与设备 4.1 概论 4.2 模压料的制备 4.3 模压成型工艺 4.4 模压制品设计 4.5 模压成型模具 4.6 模压成型设备 参考文献第五章 纤维缠绕成型 5.1 概论 5.2 纤维缠绕用材料 5.3 纤维缠绕技术 5.4 纤维缠绕工艺参数及缠绕过程模拟 5.5 缠绕设备 5.6 纤维缠绕成型的应用 参考文献第六章 层压板成型工艺与设备第七章 复合材料拉挤成型技术第八章 树脂传递模塑 (RTM) 成型技术第九章 复合材料热压罐成型工艺第十章 纤维增强热固性塑料损伤修理

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>