

<<实用化学清洗技术>>

图书基本信息

书名：<<实用化学清洗技术>>

13位ISBN编号：9787502530013

10位ISBN编号：7502530010

出版时间：2001-1

出版时间：化学工业出版社

作者：窦照英

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用化学清洗技术>>

内容概要

承蒙读者厚爱，对《实用化学清洗技术》初版给予较高评价，求购者众，经4次重印仍供不应求。许多读者通过出版社致信作者求教深层次的问题，也有不少读者寄函或电话询问问题，基于以上情况，化学工业出版社决定对《实用化学清洗技术》增订再版。

再版时考虑了读者所提出的各类问题，结合作者在一些酸洗培训班对学员疑难问题作的解答，结合新世纪中对环境（尤其是水环境）保护的严格要求，作了补充。

使作者感动的是，《实用化学清洗技术》出版解决了许多下岗职工再就业问题，为社会解困提供了门路。

在再版时更加注重市场导向，以提供更多就业机会，为国家分忧和增加利税。

“进亦忧，退亦忧”，“先天下之忧而忧，后天下之乐而乐”。

作者不求富，但愿广大人民富足，国家富足、安定、强盛。

<<实用化学清洗技术>>

书籍目录

第1章 污垢的形成、危害及防止1.1 污垢形成过程1.1.1 锅炉污垢的形成过程1.1.2 热交换器污垢的形成过程1.2 污垢的危害1.2.1 结垢影响传热的损失1.2.2 结垢引起金属传热面超温失效1.2.3 结垢诱发的腐蚀1.2.4 结垢的污塞、污秽等其他危害1.3 防止污垢对策1.3.1 锅炉防垢技术1.3.2 循环冷却水防垢技术第2章 化学清洗所涉及的标准2.1 化学清洗药剂的质量要求2.1.1 溶垢清洗剂2.1.2 络合清洗剂2.2 缓蚀剂、钝化剂及其他助剂的质量要求2.2.1 缓蚀作用评定及缓蚀剂2.2.2 钝化效果的评定及钝化剂2.2.3 清洗助剂2.3 化学清洗工艺的有关规定2.3.1 低压锅炉化学清洗的有关规定2.3.2 3.8 MPa及以上锅炉化学清洗的有关规定2.3.3 煮炉的有关规定2.4 与清洗有关的环境质量标准2.4.1 不同化学清洗方法排放的有害物质2.4.2 有关水污染及防治的法规标准2.4.3 清洗作业涉及的噪声标准及其他污染第3章 清洗原理概要及质量保证体系3.1 污垢成分3.1.1 锅炉和热交换器的污垢3.1.2 机电产品投产前与运转期间所生成的污垢3.2 污垢成分分析3.2.1 污垢的定性判别3.2.2 污垢主要成分分析3.2.3 污垢成分分析结果的校核判断3.3 清洗、缓蚀、钝化的基本原理与应用3.3.1 清洗机理与应用3.3.2 缓蚀机理与应用3.3.3 钝化机理与应用3.4 煮炉、转化的基本原理与应用3.4.1 煮炉原理与应用3.4.2 使难溶垢种转化清除的原理及应用3.5 化学清洗中的安全质量保证体系3.5.1 化学清洗中的安全防范工作3.5.2 化学清洗中的质量保证工作第4章 各种清洗工艺4.1 机械清洗与煮炉4.1.1 机械清洗4.1.2 煮炉4.2 盐酸清洗4.2.1 静态浸泡清洗与氮气鼓泡清洗4.2.2 循环清洗4.3 其他清洗方法4.3.1 柠檬酸清洗4.3.2 氢氟酸清洗4.3.3 EDTA钠盐清洗4.3.4 甲酸与羟基乙酸的混酸清洗4.4 人工建立永久钝化膜及洗硅4.4.1 引进设备使用的成膜洗硅工艺4.4.2 碱处理热态成膜洗硅及氧化成膜工艺4.5 凝汽器及其他设备的化学清洗4.5.1 凝汽器的清洗除垢4.5.2 其他设备的除垢与去污第5章 废液处理5.1 清洗废液的处理5.1.1 盐酸废液的处理5.1.2 其他清洗方法的废液处理5.2 钝化及其他废液的处理5.2.1 碱液钝化后的处理5.2.2 亚硝酸钠钝化液的处理5.2.3 联氨钝化液的处理5.2.4 含油废液的处理5.3 作业区噪声的控制5.3.1 噪声与噪声源5.3.2 噪声的防治第6章 化学清洗中的监测6.1 基础知识6.1.1 容量分析方法的基本原理6.1.2 标准溶液6.2 化学清洗中常用的分析方法6.2.1 清洗药剂的检测6.2.2 清洗过程中主要监控项目6.2.3 清洗废液的监测6.3 化学清洗中的腐蚀评定6.3.1 静态腐蚀速度测量6.3.2 用静态腐蚀速度评选缓蚀剂与工艺条件6.3.3 动态腐蚀速度测量6.4 其他监测方法6.4.1 奥氏体不锈钢的腐蚀试验6.4.2 钝化效果评定第7章 锅炉、凝汽器及其他设备的清洗实践7.1 锅炉碳酸盐垢的清洗7.1.1 低压小容量锅炉的盐酸清洗7.1.2 电站锅炉的盐酸清洗7.2 锅炉结其他垢种时的清洗7.2.1 混合垢种的浸泡清洗与鼓泡清洗7.2.2 以铁的氧化物为主的垢种清洗7.3 凝汽器与热交换器的清洗7.3.1 凝汽器的清洗与成膜保护7.3.2 热交换器的清洗第8章 化学清洗用于防止腐蚀和制止腐蚀的发展8.1 闭塞区腐蚀的产生与进展8.1.1 锅炉的沉积物下碱腐蚀8.1.2 锅炉闭塞区的酸腐蚀8.1.3 凝汽器管的沉积物下腐蚀8.2 化学清洗用于防止新建锅炉腐蚀(由煮炉到酸洗及碱处理的变迁)8.2.1 新建锅炉的碱煮炉防腐蚀与碱煮炉的被酸洗取代8.2.2 某厂1号炉盐酸清洗除锈防止投入运行后产生腐蚀的实效8.3 化学清洗用于制止锅炉腐蚀的发展8.3.1 盐酸清洗用于制止碱腐蚀失效及超温蠕胀失效8.3.2 其他清洗介质的应用第9章 化学清洗中出现的失误及其补救9.1 清洗方案欠妥与系统故障引起的失误9.1.1 用煮炉方法清洗氧化铁附着物及其他清洗方案不当的失误9.1.2 化学清洗系统腐蚀及焊接工艺不良引起的失误9.2 化学清洗中出现的各类失误及其补救9.2.1 酸洗过程中的失误及补救9.2.2 钝化工艺失误的补救9.2.3 监测引起的失误及其他9.3 化学清洗后的重要后续工作——停炉保护9.3.1 锅炉锈蚀及其防止9.3.2 锅炉化学清洗后的防锈蚀保护9.3.3 锅炉恢复运行前的防锈蚀保护第10章 化学清洗技术的扩展10.1 冷却系统的防垢、防腐蚀、防污塞化学清洗10.1.1 开式循环冷却系统的积污与污垢的防治10.1.2 闭式循环冷却系统的污塞及防治10.2 其他设备的化学清洗10.2.1 火电厂冲灰管结垢与清洗10.2.2 热交换器及机械设备的清洗10.3 化学清洗的扩展与思考10.3.1 化学清洗与物理清洗的融合及水力喷射清洗10.3.2 对化学清洗工作发展的思考参考文献

<<实用化学清洗技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>