

<<工业过程控制工程>>

图书基本信息

书名：<<工业过程控制工程>>

13位ISBN编号：9787502539177

10位ISBN编号：7502539174

出版时间：2003-1

出版时间：化学工业出版社

作者：王树青等编

页数：437

字数：698000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工业过程控制工程>>

### 内容概要

过程控制工程一直都是自动化学科的主要研究内容。

本书是在原“化工过程控制工程”(第二版)等教材基础上,汇集最近10多年工业过程控制工程的研究成果,进行重新编写。

全书共分3篇24章,每章都有思考题与习题。

第1篇为工业过程控制工程基础,包括1~10章,内容有绪论,控制系统组成及性能指标,过程动态特性与建模,测量变送环节与执行器,常规控制器的选型、整定与投运,串级控制,前馈比值控制系统,特殊控制系统,系统关联与解耦控制以及计算机控制系统。

第2篇为先进控制技术,包括11~16章,内容有纯滞后补偿和内模控制,模型预测控制算法,自适应、鲁棒与推断控制,非线性控制,智能控制方法以及监督控制。

第3篇是工业生产过程控制应用,包括17~24章,内容有流体输送设备的控制,传热设备的控制,精馏过程的控制,化学反应过程控制,间歇生产过程控制,炼油工业生产过程控制,火力发电生产过程控制以及工厂计算机综合集成控制。

本书为自动化及相关专业高年级本科生或研究生的教材,也可作为广大炼油、石油化工、化工、电力、冶金等领域从事工业生产过程自控制工程技术人员的参考书或工具书。

## <<工业过程控制工程>>

### 书籍目录

第1篇 工业过程控制工程基础 1 绪论 2 控制系统组成及性能指标 3 过程动态特性与建模 4 测量变送环节和执行器 5 常规控制器的选型、整定和系统 6 串级控制系统 7 前馈及比值控制 8 特殊控制系统 9 系统关联与解耦控制 10 计算机控制系统第2篇 先进控制技术 11 纯滞后补偿和内模控制 12 模型预测控制算法 13 自适应、鲁棒与推断控制 14 非线性过程控制 15 智能控制方法 16 监督控制第3篇 工业生产过程控制应用 17 流体输送设备的控制 18 传热设备的控制 19 精馏过程的控制 20 化学反应过程控制 21 间歇生产过程控制 22 炼油工业生产过程控制 23 火力发电生产过程的控制 24 计算机综合集成控制

<<工业过程控制工程>>

编辑推荐

其他版本请见：普通高等教育“十一五”国家级规划教材：过程控制工程（第2版）

<<工业过程控制工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>