

<<数控技术与制造自动化>>

图书基本信息

书名：<<数控技术与制造自动化>>

13位ISBN编号：9787502540609

10位ISBN编号：7502540601

出版时间：2002-1

出版时间：化学工业

作者：Altintas

译者：罗学科

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术与制造自动化>>

内容概要

金属切削是在产品制造中应用最为广泛的最终成型方式，近年来，随着材料技术、计算机技术和传感器技术的发展，金属切削领域所涉及的相关技术得到了很大的发展。

本书重点讲述金属切削技术的科学原理及将这些原理应用到生产实际解决车间生产中遇到的实际问题的方法。

数学、物理、计算机、软件和测试与测量等学科是分析、设计机床及其加工工艺的综合工具，本书对这些学科的相关内容也做了讨论。

本书首先讲述了金属切削力学的基本知识，接下来讲述了振动工程的基本原理和实验模态分析技术在解决车间具体生产问题中的应用；书中对制造工程师在实际生产中每天遇到的加工颤振问题进行了深入的讨论；比较全面地讨论了CNC机床的编程、设计和自动化制造、CAD / CAM等技术问题。书中对机床驱动器的选择、反馈传感器、进给驱动的建模和分析实时轨迹生成和插补算法的设计、CND定向误差的分析等方面的内容进行了详细的论述。

书中每章均包含有来自工业实际的例子、设计项目和思考问题。

本书是为学习金属切削原理、机床振动、实验模态分析、NC编程和CAD / CAM技术、CNC系统设计和基于传感的智能加工技术的大学高年级学生、研究生和从事实际生产的制造工程师编写的。也可作为从事金属切削力学和动力学、CNC技术和基于传感器的智能加工技术的科研工作者的参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>