

<<堵漏技术>>

图书基本信息

书名：<<堵漏技术>>

13位ISBN编号：9787502541477

10位ISBN编号：7502541470

出版时间：2003-1

出版时间：化学工业出版社

作者：胡忆沔,杨世儒

页数：541

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<堵漏技术>>

### 内容概要

本书是《工人岗位培训实用技术读本》之一。  
泄漏作为一种普遍的现象和事故源，一直是人们十分关注和亟待解决的课题。  
本书以实用性为原则，介绍当今国内外堵漏技术领域注剂式带压堵漏、带压粘接堵漏、带压焊接堵漏三大技术，内容全面丰富，不仅介绍了堵漏技术的基本方法，而且列举了大量的应用实例，有助于提高工人的实际操作能力和操作技巧。  
本书可作为技术工人培训教材或自学教材，亦可供有关工程技术人员和管理人员等学习使用。

## &lt;&lt;堵漏技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 泄漏的基本概念 11 1.1 泄漏与密封 11 1.2 密封 22 1.3 泄漏分类 42 1.4 按泄漏机理分类 42 1.5 按泄漏量分类 42 1.6 按泄漏时间分类 52 1.7 按泄漏密封部位分类 52 1.8 按泄漏危害性分类 62 1.9 按泄漏介质流向分类 62 1.10 按泄漏介质种类分类 63 1.11 泄漏危害 74 1.12 常用查漏方法 104 1.13 直观法 104 1.14 肥皂液法 114 1.15 橡胶膜法(气球法) 114 1.16 化学反应法 124 1.17 地下管道泄漏的检测 124 1.18 仪器检测法 135 1.19 泄漏量估算 15 第2章 工厂常见泄漏 191 2.1 法兰泄漏 191 2.2 界面泄漏 201 2.3 渗透泄漏 201 2.4 破坏性泄漏 212 2.5 设备及管道泄漏 222 2.6 焊缝缺陷引起的泄漏 232 2.7 腐蚀引起的泄漏 252 2.8 振动及冲刷引起的泄漏 282 2.9 冻裂引起的泄漏 293 2.10 阀门泄漏 304 2.11 其他泄漏部位 33 第3章 注剂式带压堵漏技术 351 3.1 基本原理和特点 351 3.2 密封原理 351 3.3 注剂式带压堵漏技术的基本原理 381 3.4 注剂式带压密封技术的基本特点 422 3.5 密封注剂 442 3.6 密封注剂的性能指标 462 3.7 热固化密封注剂 562 3.8 非热固化密封注剂 682 3.9 密封注剂的选用原则 723 3.10 堵漏夹具 743 3.11 夹具设计 753 3.12 法兰夹具 843 3.13 直管夹具 1223 3.14 弯头夹具 1413 3.15 三通夹具 1593 3.16 填料夹具 1753 3.17 夹具设计综述 1814 3.18 注剂接头 1934 3.19 注剂阀 1934 3.20 注剂接头 1975 3.21 高压注剂枪 2055 3.22 手动复位式高压注剂枪 2065 3.23 油压复位式高压注剂枪 2075 3.24 自动复位式高压注剂枪 2115 3.25 YW内螺纹输出系列高压注剂枪 2146 3.26 机具总成 2156 3.27 手动液压油泵 2166 3.28 管路接头 2206 3.29 简化操作过程的几种途径 2276 3.30 机具常见故障及排除方法 2347 3.31 操作方法及用具 2397 3.32 注剂式带压堵漏技术现场测绘 2397 3.33 注剂式带压堵漏技术现场操作方法 2447 3.34 注剂式带压堵漏技术所用工器具及防护用品 2527 3.35 注剂式带压堵漏技术安全防护用品 256 第4章 带压粘接堵漏技术 2581 4.1 粘接技术基本知识 2581 4.2 胶粘剂的分类 2591 4.3 胶粘剂的组成 2611 4.4 粘接机理 2681 4.5 粘接工艺 2792 4.6 填塞粘接法 2922 4.7 热熔胶填塞粘接法 2922 4.8 堵漏胶填塞粘接法 2962 4.9 注胶填塞粘接法 3033 4.10 顶压粘接法 3063 4.11 顶压粘接法的基本原理和特点 3073 4.12 顶压工具及操作方法 3094 4.13 紧固粘接法 3404 4.14 紧固粘接法的基本原理和特点 3404 4.15 紧固工具及操作方法 3415 4.16 引流粘接法 3525 4.17 引流粘接法的基本原理和特点 3535 4.18 引流器的结构及操作方法 3546 4.19 磁力压固粘接法 3586 4.20 磁力压固粘接法的基本原理和特点 3596 4.21 压固磁铁结构及操作方法 3617 4.22 T形螺栓粘接法 3627 4.23 T形螺栓粘接法的基本原理和特点 3637 4.24 T形螺栓结构及操作方法 3648 4.25 非金属材料物品的堵漏作业 3668 4.26 橡塑物品泄漏的堵漏 3668 4.27 建筑物泄漏的堵漏 3759 4.28 带压粘接堵漏技术安全注意事项 3789 4.29 粘接技术安全注意事项 3799 4.30 带压粘接堵漏技术作业安全注意事项 383 第5章 带压焊接堵漏技术 3861 5.1 逆向焊接堵漏技术 3861 5.2 带压逆向焊接堵漏技术基本原理和特点 3871 5.3 带压逆向焊接堵漏操作技术 3941 5.4 管道环焊缝破裂的带压焊接方法 4031 5.5 增强补焊焊道的途径 4081 5.6 带压逆向补焊焊接规范的选择 4101 5.7 带压逆向补焊操作注意事项 4122 5.8 引流焊接堵漏技术 4182 5.9 引流焊接堵漏技术的基本原理和特点 4182 5.10 引流器的结构形式及操作方法 4203 5.11 安全操作注意事项 4243 5.12 电焊工安全注意事项 4253 5.13 带压焊接堵漏技术安全注意事项 426 第6章 堵漏安全技术 4321 6.1 职业中毒 4321 6.2 工业毒物 4321 6.3 中毒 4341 6.4 毒物侵入人体的途径 4341 6.5 工厂常见毒物对人体的危害及应急处理方法 4342 6.6 通风与噪声 4382 6.7 通风 4382 6.8 噪声 4393 6.9 静电 4403 6.10 静电灾害 4403 6.11 静电产生的方式 4413 6.12 静电放电 4413 6.13 人体静电 4423 6.14 静电控制 4424 6.15 燃烧与爆炸 4434 6.16 燃烧 4434 6.17 爆炸 4464 6.18 灭火 4494 6.19 灭火剂 4495 6.20 个人防护用品 4505 6.21 呼吸器官防护用品 4505 6.22 防护服 4515 6.23 头部防护用品 4515 6.24 防护鞋 4525 6.25 防噪声用品 4525 6.26 安全带 4526 6.27 注剂式带压密封技术安全注意事项 4526 6.28 不能进行注剂式带压密封作业的范围 4526 6.29 注剂式带压密封作业安全注意事项 4536 6.30 注剂式带压密封技术作业暂行规定介绍 455 第7章 堵漏技术应用实例介绍 4621 7.1 注剂式带压堵漏应用实例 4621 7.2 法兰泄漏堵漏实例 4621 7.3 直管泄漏堵漏实例 4801 7.4 弯头泄漏堵漏实例 4901 7.5 三通泄漏堵漏实例 4951 7.6 阀门填料泄漏堵漏实例 5061 7.7 其他部位泄漏堵漏实例 5102 7.8 带压粘接堵漏技术应用实例 5182 7.9 填塞粘接法堵漏实例 5192 7.10 顶压粘接法应用实例 5212 7.11 紧固粘接法应用实例 5232 7.12 引流粘接法应用实例 5252 7.13 磁力压固法应用实例 5282 7.14 非金属材料物品泄漏堵漏实例 5293 7.15 带压焊接堵漏技术应用实例 5303 7.16 带压逆向焊接堵漏实例 5303 7.17 引流焊接法堵漏实例 534 7.18 参考文献 541

<<堵漏技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>