

<<热塑性塑料挤出生产技术>>

图书基本信息

书名：<<热塑性塑料挤出生产技术>>

13位ISBN编号：9787502545260

10位ISBN编号：7502545263

出版时间：2003-8

出版时间：化学工业出版社

作者：王加龙

页数：508

字数：442000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热塑性塑料挤出生产技术>>

内容概要

本书详细阐述了热塑性塑料挤出生产中的各种技术问题，是一本实用性很强的关于热塑性塑料挤出生产技术的书籍。

本书共分十二章。

第一章阐述了挤出成型及塑料基础知识。

第二章阐述了单螺杆挤出机和双螺杆挤出机的结构、性能、选用及挤出机操作规程等内容。

第三章简述了挤出生产中测量与控制问题。

第四章简述了挤出造粒生产技术。

从第五章到第十章分别系统地阐述了塑料管材、塑料吹塑薄膜、塑料流延薄膜和双向拉伸薄膜、塑料板材与片材、塑料丝及单向拉伸制品、塑料异型材等大类塑料制品的挤出生产技术问题。

第十一章详细阐述了挤出涂覆、包覆和复合生产技术问题。

第十二章阐述了特殊塑料制品挤出生产技术问题。

本书内容翔实、图文并茂，其许多内容解决了工厂中的实际问题，可供从事塑料挤出成型的工程技术人员及有关院校师生阅读参考。

<<热塑性塑料挤出生产技术>>

书籍目录

第一章 挤出成型基础知识 第一节 挤出成型概述 第二节 塑料熔体的流动 一、剪切流动与剪切黏度
 (一) 塑料熔体的流动状态 (二) 剪切应力的作用 (三) 无时间依赖性系统
 (四) 有时间依赖性系统 二、拉伸流动与拉伸黏度 三、其他形式流动 第三节 塑料熔体的黏度 一、
 相对分子质量与塑料熔体黏度的关系 二、温度与塑料熔体黏度的关系 三、压力与塑料熔体黏度
 的关系 第四节 塑料熔体的离模膨胀等现象 一、入口效应 二、离模膨胀 三、熔体破裂与不稳定流
 动 第五节 挤出生产中的物理变化 一、挤出生产过程中的结晶 (一) 塑料材料的结晶能力
 (二) 塑料材料球晶的形成与结晶速度 (三) 结晶度 (四) 结晶参数 (五)
 成型—结晶—性能之间的关系 二、挤出生产中的取向 (一) 无定型塑料的拉伸取向 (二)
 结晶型塑料的拉伸取向 (三) 结晶与取向对制品的影响 第六节 挤出生产中的化学反应
 一、挤出生产的降解反应 二、热塑性塑料的交联反应 第二章 挤出机 第一节 单螺杆挤出机 一、单
 螺杆挤出机的基本结构 二、单螺杆挤出机的主要技术参数 三、单螺杆挤出机功率的计算 四、单
 螺杆挤出机用螺杆 (一) 螺杆基本参数 (二) 螺杆职能 (三) 挤出机工作点
 (四) 影响挤出量的主要因素 (五) 螺杆的选用 (六) 新型螺杆 五、单螺杆挤出机
 的料筒 (一) 料筒分类 (二) 料筒的基本结构 (三) 多孔板 六、传动系统
 (一) 几种常见的传动装置 (二) 挤出机的润滑装置和过载保护装置 七、其他系统 第二节
 双螺杆挤出机 一、概述 二、双螺杆挤出机的类型与结构特点 (一) 双螺杆挤出机的类型
 (二) 双螺杆挤出机的结构特点 三、双螺杆挤出机的主要技术参数 (一) 螺杆 (二)
 料筒和其他装置及其技术参数 第三章 挤出生产中测量与控制技术 第四章 塑料挤出塑
 粒技术 第五章 塑料管材挤出生产技术 第六章 塑料薄膜挤出吹塑生产技术 第七章 流延薄膜与双向
 拉伸薄膜生产技术 第八章 塑料板材与片材挤出生产技术 第九章 合成纤维与塑料丝挤出生产技术第
 十章 塑料异型材挤出生产技术 第十一章 挤出涂覆、包覆和复合生产技术 第十二章 特殊塑料制品
 挤出生产技术 附录 计量单位与换算关系 主要参考文献

<<热塑性塑料挤出生产技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>