

<<数控加工中心>>

图书基本信息

书名：<<数控加工中心>>

13位ISBN编号：9787502547134

10位ISBN编号：7502547134

出版时间：2003-9

出版时间：化学工业出版社

作者：高德文

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工中心>>

内容概要

《数控机床技术工人培训读本》共4种：《数控车床》、《数控铣床》、《数控加工中心》、《数控电加工机床》。

《数控加工中心》围绕加工中心的结构、工艺与编程、操作三大核心环节进行了详细介绍。

全书共7章，主要内容包括加工中心的结构及特点；加工中心的工艺与编程；加工中心的操作及维护方法。

全书突出了系统性、实用性和综合性的特点，通俗易懂，选择了最常用的三大数控系统，采用的实例翔实可靠。

《数控加工中心》可作为加工中心操作人员的培训教材，也可供高职数控专业学生以及从事数控加工技术的人员参考。

<<数控加工中心>>

书籍目录

第1章 数控技术基础1.1 数控机床的系统组成及各部分功能1.2 数控机床的分类1.3 数控机床的加工对象1.4 数控技术的发展方向1.5 数控技术常用术语第2章 加工中心的结构2.1 加工中心的特点2.2 加工中心的分类2.3 加工中心的结构2.4 加工中心的主轴部件2.5 加工中心的伺服与进给系统2.6 加工中心的其他装置第3章 加工中心的加工工艺3.1 加工中心的工艺特点3.2 加工中心的刀具3.3 加工中心工件装卡与定位3.4 加工中心工艺规程第4章 加工中心工艺规程4.1 数控编程基础4.2 加工中心坐标系统4.3 加工中心常用指令的编程方法4.4 加工中心固定循环的编程方法4.5 加工中心自动编程第5章 加工中心的操作5.1 数控系统控制面板5.2 加工中心手动操作5.3 加工中心自动运行5.4 加工中心刀具参数设置与自动换刀5.5 加工中心安全操作第6章 综合实训6.1 加工中心的主要功能及使用6.2 典型零件加工第7章 操作中的常见问题及处理办法7.1 加工中心的安装与调试7.2 加工中心的故障及特点7.3 机械系统故障诊断附录 加工中心中级操作工要求参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>