

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787502549206

10位ISBN编号：750254920X

出版时间：2008-1

出版时间：化学工业出版社

作者：徐宏海

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺>>

内容概要

《数控加工工艺》共8章。

第1章讲述数控加工切削基础，包括刀具几何角度与切削要素的基本定义、切削过程的基本理论及应用、刀具几何参数的选择方法等基础知识。

第2章介绍数控机床刀具的材料、种类、特点及刀具选择原则。

第3章讲述数控加工中工件的定位与装夹方法、典型夹具介绍等。

第4章详细讲述数控加工工艺分析、工艺路线设计和数控工序设计的内容与方法。

第5章讲述数控车削加工工艺分析的内容与方法。

第6章讲述数控铣削加工工艺分析的内容与方法。

第7章讲述加工中心加工工艺分析的内容与方法。

第8章讲述数控线切割加工工艺分析的内容与方法。

其中第5~8章配有典型零件工艺分析实例。

本书可作为高等职业教育机电类专业中从事数控技术应用、CAD/CAM技术应用和模具设计与制造人员的培训用书或教材，也可作为机械设计制造及自动化专业本科生现代制造技术部分的教材或实习参考书，还可供从事数控加工的工程技术人员参考。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

第1章 数控加工的切削基础1.1 数控加工工艺系统概述1.2 刀具几何角度及切削要素1.3 金属切削过程的基本理论及规律1.4 金属切削过程基本规律的应用1.5 刀具几何参数的合理选择第2章 数控机床刀具的选择2.1 刀具材料及其选用2.2 数控机床刀具的种类及特点2.3 可转位刀片及其代码2.4 数控刀具的选择第3章 数控加工中工件的定位与装夹3.1 机床夹具概述3.2 工件的定位3.3 定位基准的选择原则3.4 常见定位方式及定位元件3.5 定位误差3.6 工件的夹紧3.7 数控机床典型夹具简介第4章 数控加工工艺基础4.1 基本概念4.2 数控加工工艺分析4.3 数控加工工艺路线设计4.4 数控加工工序设计4.5 对刀点与换刀点的选择4.6 机械加工精度及表面质量第5章 数控车削加工工艺5.1 数控车削加工工艺概述5.2 数控车削加工工艺分析5.3 典型零件的加工工艺分析第6章 数控铣削加工工艺6.1 数控铣削加工工艺概述6.2 数控铣削加工工艺分析6.3 典型零件的加工工艺分析第7章 加工中心加工工艺7.1 加工中心加工工艺概述7.2 加工中心加工工艺分析7.3 典型零件的加工工艺分析第8章 数控线切割加工工艺8.1 数控线切割加工概述8.2 数控线切割加工的主要工艺指标及影因素8.3 数控线切割加工工艺分析8.4 典型零件的加工工艺分析参考文献

<<数控加工工艺>>

编辑推荐

其他版本请见：《国家数控职业教育示范性教材·实用数控技术丛书：数控加工工艺》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>