

<<数控编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程技术>>

13位ISBN编号：9787502549473

10位ISBN编号：7502549471

出版时间：2004-1

出版时间：化学工业出版社

作者：张超英 编

页数：203

字数：325000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程技术>>

内容概要

本书以数控加工工艺、编程技术与数控机床操作为核心内容，分别介绍数控编程基础、数控编程中的工艺分析、数控编程中的数学处理、数控车削加工编程、数控铣削加工编程、加工中心编程、电火花切割加工编程及自动编程等。

本书在内容选择上，突出了普遍性、实用性、综合性和先进性的特点。

注重讲解不同数控系统之间的差别与联系，并配有大量的典型实例，内容丰富。

本书可作为高等职业教育机电类专业中从事数控技术应用、CAD/CAM技术应用和模具设计与制造人员的培训用书或教材。

还可供从事数控加工的工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 数控加工的编程基础 1.1 数控编程概述 1.2 数控机床与刀具运动 1.3 数控系统与加工功能 1.4 数控加工程序的结构与格式 1.5 数控系统的常用代码第2章 数控编程中的工艺分析 2.1 概述 2.2 数控加工的工艺分析与工艺设计 2.3 数控加工工艺文件第3章 数控编程中的数学处理 3.1 数值计算 3.2 基点坐标的计算 3.3 非圆曲线节点坐标的计算 3.4 列表曲线值点坐标的计算 3.5 数控车床使用假想刀尖点时偏置计算 3.6 简单立体型面零件的数值计算第4章 数控车削加工编程 4.1 数控车削编程概述 4.2 基本功能及其指令的编程 4.3 插补指令的编程 4.4 刀具补偿指令及其编程 4.5 综合实例第5章 数控铣削加工编程 5.1 数控铣削编程概述 5.2 常用指令的编程方法 5.3 运动路径控制指令的编程 5.4 刀具补偿指令及其编程 5.5 FANUC固定循环 5.6 SIEMENS固定循环功能 5.7 子程序及其调用 5.8 铣削编程综合实例第6章 加工中心编程 6.1 加工中心编程概述 6.2 加工中心基本指令的编程 6.3 FANUC数控系统宏指令编程 6.4 SIEMENS系统宏程序应用 6.5 FAGOR高级语言编程简介 6.6 加工中心编程综合实例第7章 电火花线切割加工编程 7.1 电火花线切割加工概述 7.2 电火花线切割机床的基本结构 7.3 电火花线切割的工艺与工装 7.4 电火花线切割编程方法 7.5 电火花线切割编程综合举例第8章 自动编程简介 8.1 数控编程软件概述 8.2 CAD/CAM集成数控编程系统的加工造型 8.3 CAXA制造工程师的数控加工 参考文献

<<数控编程技术>>

编辑推荐

其他版本请见：《数控编程技术：手工编程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>