第一图书网, tushu007.com

<<机制地毯>>

图书基本信息

书名：<<机制地毯>>

13位ISBN编号：9787502550783

10位ISBN编号：750255078X

出版时间：2004-2

出版时间：化学工业出版社

作者：薛士鑫

页数：581

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书较为全面地介绍了现代化生产各类机制地毯的工艺、技术和生产设备的基础理论知识。内容涉及原料、纺纱、簇绒、染色、印花、后整理以及铺装、使用、保养等各个方面。不但内容广泛齐全，而且图文并茂、取材新颖。

本书可供专业从事地毯生产管理、产品开发、科研设计等技术人员作为参考，也可用作从事业务、销售人员提高业务素质的培训或进修的教材。

<<机制地毯>>

书籍目录

第一章　绪论第一节　地毯生产发展的历史进程第二节　国内机制地毯的生产现状第二章　地毯的使用功能及分类第一节　地毯的功能一、 地毯的六大功能二、 地面材料的功能性比较三、 不同场所对地毯功能的需求程度第二节　地毯的分类一、 按制造方法分类二、 按产品形态分类三、 按质地分类四、 按用途分类五、 按绒纱使用的纤维原料分类第三章　纤维原料第一节　羊毛一、 羊毛纤维的内部结构与化学组成二、 羊毛纤维的物理力学性能三、 羊毛纤维的化学性能四、 羊毛的产地及质量五、 适用于地毯的羊毛纤维规格及性能指标第二节　尼龙一、 尼龙的主要性能二、 适用于地毯的尼龙纤维规格及性能指标第三节　丙纶一、 丙纶的主要性能二、 适用于地毯的丙纶纤维规格及性能指标第四节　其他纤维一、 棉纤维二、 黄麻三、 腈纶四、 涤纶（聚酯纤维）五、 聚对苯二甲酸丁二醇酯（PBT）纤维六、 聚对苯二甲酸丙二醇酯（PTT）纤维第五节　地毯用辅助纤维——导电纤维一、 碳纤维二、 金属纤维三、 白色导电纤维第四章　BCF地毯纱第一节　BCF生产工艺流程一、 生产工艺流程二、 尼龙BCF丝的生产三、 丙纶BCF丝的生产第二节　热流变形一、 热流变形的原理二、 BCF成纱结构三、 巴马格及其他公司生产的热流变形设备第三节　网络变形一、 网络变形的原理二、 网络丝喷嘴结构参数三、 网络丝加工工艺参数第五章　短纤维地毯纱第一节　粗梳毛纺工艺一、 配毛二、 和毛三、 加和毛油四、 梳理五、 纺纱第二节　半精梳工艺一、 半精梳工艺流程分类二、 半精梳工艺流程详述三、 梳理四、 针梳五、 精纺第三节　平行纺纱一、 平行纺纱的纺纱原理与工艺过程二、 平行纺纱机的型号与技术特征三、 平行纺纱机的主要机构四、 平行纺纱工艺参数的选择五、 平行纺纱的适纺原料六、 平行纱的结构特点七、 平行纱的性能特点八、 平行纱的用途第四节　黄麻纺纱工艺一、 工艺流程二、 地毯用黄麻纱品种第六章　纱线的加工第一节　绒纱的络并捻工艺一、 络筒二、 并纱三、 捻线四、 摇纱与成包第二节　绒纱的热定形加工一、 间断式（高压釜方式）热定形二、 连续式热定形第三节　空气变形丝的加工工艺一、 空气变形技术的原理与加工工艺流程二、 空气变形喷嘴三、 空气变形的主要工艺参数四、 空气变形纱的结构与性能第四节　雪尼尔花式线一、 用切割非织造布纤维网的方法生产雪尼尔纱线二、 用切断纱圈和捻合的方法生产雪尼尔纱线三、 用静电植绒的方法生产雪尼尔纱线第七章　威尔顿地毯第一节　毯面绒簇形成的过程一、 单层威尔顿地毯二、 双层威尔顿地毯第二节　产品组织结构分析一、 单层穿条威尔顿地毯二、 双层威尔顿地毯第三节　剑杆地毯织机的主要结构一、 开口机构二、 引纬三、 打纬第四节　威尔顿地毯生产工艺和织机产量计算实例一、 威尔顿地毯生产工艺二、 织机产量计算实例第八章　阿克明斯特地毯第一节　三种阿克明斯特织机的特性一、 筒管式阿克明斯特织机二、 夹片式阿克明斯特织机三、 筒管夹片式阿克明斯特织机第二节　阿克明斯特地毯的结构及设计一、 夹片式阿克明斯特地毯的四种基本结构二、 绒头纱原料的品质要求及使用方法三、 地毯用纱的成分及组合四、 地毯的组织设计举例五、 阿克明斯特织机的生产量状况第三节　阿克明斯特织机的主要结构一、 关于与威尔顿织机结构上的异同二、 关于引纬方面第九章　簇绒地毯第一节　簇绒机的构造及簇绒原理一、 簇绒机的一般构造及其工艺流程二、 簇绒地毯毯面绒头的基本结构三、 簇绒地毯的主要工艺指标四、 簇绒地毯产品设计及相关参数第二节　花色地毯一、 绒纱张力控制系统二、 针座交叉移位系统三、 组合提花技术四、 单针控制簇绒（ICN）第三节　底布及次底布一、 底布的作用和用途二、 底布的原料使用和生产规格三、 几种底布材料的优缺点比较第十章　针刺地毯和缝编地毯第一节　生产工艺过程一、 纤维原料准备二、 纤维成网第二节　针刺地毯一、 针刺工艺原理二、 针刺机的主要机构三、 预针刺机四、 主针刺机五、 针刺机的规格与主要技术性能指标六、 影响针刺地毯质量的主要工艺参数七、 针刺地毯的后整理第三节　缝编地毯一、 缝编工艺原理二、 缝编工艺过程三、 缝编机四、 缝编地毯的后整理第十一章　地毯的后整理加工第一节　工艺流程及设备一、 生产流程二、 地毯后整理生产线设备第二节　地毯背衬的涂胶工艺一、 地毯背衬涂胶乳的目的及方式二、 胶乳的性能及乳液配方三、 胶乳涂敷工艺第三节　干燥与焙烘一、 干燥与焙烘的工艺要求二、 干燥室的结构和干燥原理第四节　毯面修剪一、 修剪加工的过程二、 剪绒机的配套部位三、 多道剪绒机第五节　地毯的特种整理一、 阻燃整理二、 防污、拒油整理三、 抗菌、防蛀、防螨虫整理第十二章　散纤维及绒纱染色第一节　散纤维和毛条染色一、 主要设备结构及特点二、 工艺流程与操作第二节　绞纱染色一、 主要设备结构及特点二、 工艺流程与操作第三节　筒子染色一、 主要的设备结构及特点二、 工艺流程与操作第四节　地毯

用混纺纱品种的染色第五节　间隔染色法一、 编织拆解法二、 喷射法间隔染色三、 筒子纱连续间隔染色法四、 经轴（经纱）连续间隔染色法第十三章　坯毯染色第一节　常压染槽一、 设备结构与特点二、 工艺流程与操作第二节　高压染色机一、 设备结构与特点二、 工艺流程与处方第三节　连续染色一、 单色连续染色法二、 多色连续染色法第十四章　地毯印花第一节　总述第二节　平网印花一、 印花机的种类与特征二、 印花机操作第三节　圆网印花一、 圆网印花机二、 圆网印花机的操作三、 印花的工艺流程与处方（适用于平网与圆网印花）第四节　喷射印花一、 米利特朗（Millitron）喷射印花机二、 Chromojet喷射印花机三、 喷射印花的工艺流程与处方第五节　几种印花方法的比较第六节　地毯的多色防染印花第七节　印花后处理设备（汽蒸机与水洗设备）一、 纱线汽蒸机二、 地毯汽蒸机三、 洗涤设备第八节　地毯印花中染料、糊料和化学品的选择一、 糊料二、 化学品和助剂三、 染料第九节　地毯工业中有关统计材料第十五章　拼块地毯及艺术地毯第一节　拼块地毯一、 拼块地毯的分类二、 拼块地毯的结构和生产流程三、 毯面及辅助材料的选择与处置四、 背衬材料五、 切割及后整理六、 图案效应问题第二节　艺术地毯一、 裁剪拼接二、 黏合三、 非织造衬布粘贴四、 裁边与包边五、 片沟六、 原料存放第十六章　地毯的质量评定及测试方法第一节　簇绒地毯的技术要求和试验方法一、 技术要求二、 试验方法第二节　机织地毯的技术要求和试验方法一、 技术要求二、 试验方法第三节　国外对地毯使用性能的保证及质量测试方法一、 对地毯的使用质量保证二、 地毯的通行量分级三、 尼龙地毯的性能测试方法第十七章　地毯的铺装与清洁保养第一节　地毯的铺装一、 铺装设计及裁剪二、 铺装地毯的工具与设备三、 铺装地毯前的准备工作四、 地毯的铺装五、 地毯的拼接技术第二节　地毯的清洗与保养一、 地毯脏污的来源与成分二、 地毯的保养和管理三、 各类污迹的去除方法四、 洗剂清洗地毯的作业标准附录一　中英对照地毯专业词汇附录二　单位换算表一、 长度单位换算二、 质量单位换算三、 地毯面积换算四、 地毯单位面积质量换算五、 绒纱细度换算附录三　簇绒机隔距（Gauge）与头分关系表附录四　机织地毯经向密度（Pitch）与头分关系表附录五　毯面绒头重（SPW）与总绒头重（TPW）换算关系参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com