

<<注射成型机使用指南>>

图书基本信息

书名：<<注射成型机使用指南>>

13位ISBN编号：9787502550905

10位ISBN编号：7502550909

出版时间：2004-3

出版时间：化学工业出版社

作者：F.约翰纳伯

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<注射成型机使用指南>>

### 内容概要

该书全面系统地介绍了注射机主要零部件、液压控制功能,以及压力、温度、速度等注射过程操作工艺技术,同时着重介绍了新型成型技术(包括多组分、多色注射、共注射、脉动熔体注射、可熔模芯技术、气体辅助注射等)和设备、新型控制技术(闭环控制、以P-V-T图保压过程控制优化、P-m-T控制、各种传感技术、网络控制、伺报技术等)。

本书具有较强的实用性和可读性。

本书适合从事塑料机械和塑料加工的技术人员阅读,也可供相关专业高等院校师生参考。

## <<注射成型机使用指南>>

### 书籍目录

注射成型技术的经济意义第1章 总体设计和功能第2章 注射成型加工特性2.1 压力2.2 温度2.3 速度2.4 成型工艺对性能的影响第3章 注射装置3.1 注射压力3.2 注射装置机架导向3.3 螺杆旋转驱动系统3.4 螺杆3.5 料筒3.6 喷嘴3.7 注射装置的辅助设备第4章 合模装置4.1 机械合模系统4.2 液压合模系统4.3 组合型合模装置4.4 合模装置的辅助设备第5章 驱动装置5.1 电力驱动装置5.2 电动机械驱动5.3 电力液压驱动5.4 液压系统5.5 液压控制5.6 液压系统中的监控装置5.7 液压系统中的噪声抑制5.8 效率与能耗第6章 控制系统6.1 过程控制方法6.2 温度控制6.3 压力测量6.4 控制装置第7章 注射机的类型7.1 偏心成型机7.2 多组分注射成型技术7.3 气体辅助注射成型7.4 脉动熔体注射成型7.5 熔芯技术7.6 用于注射压制和模内装饰的低压注射成型7.7 挤注成型机7.8 聚酯树脂注射成型7.9 加工液体硅树脂的机器和设备7.10 串联式注射成型机7.11 柱塞式注射成型机7.12 螺杆塑化、柱塞注射的两阶注射成型机7.13 多工位注射成型机7.14 无商业价值的特种类型注射机第8章 机台规格和性能参数8.1 规格8.2 性能参数第9章 安全问题第10章 用于注射成型的塑料第11章 辅助设备11.1 注塑模具11.2 自动化辅助设备11.3 换热器参考文献

<<注射成型机使用指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>