

<<创插工（中级工）>>

图书基本信息

书名：<<创插工（中级工）>>

13位ISBN编号：9787502552626

10位ISBN编号：7502552626

出版时间：2004-4

出版时间：化学工业出版社

作者：江苏大学工业中心

页数：384

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<刨插工（中级工）>>

### 内容概要

《刨插工（中级工）》以《中华人民共和国职业技能鉴定规范（考核大纲）——中级刨、插工》为主要编写依据，按中级刨、插工必须掌握的专业知识和技能要求有针对性地组织内容，本着实用、精炼的原则，在讲清基本专业知识的前提下，以典型案例强化对操作技能的培养，对考核大纲提及的各典型工件作了详细的工艺分析和考核指导。

全书共分五章，分别介绍刨床与插床、刨削、插削工艺，生产技术管理知识、操作技能，工具、设备的使用、维护与安全等。

各章附有帮助消化、巩固、深化学习内容和应用的学习指导和习题，书末附有符合考核要求的六套模拟试卷及全部习题与模拟试卷的参考答案。

## &lt;&lt;刨插工 (中级工)&gt;&gt;

## 书籍目录

上篇知识要求 第一章 刨床与插床 第一节 刨、插床的分类及型号 一、刨、插床的分类 二、刨、插床的型号 第二节 常用刨、插床 一、B型牛头刨床 二、B型液压牛头刨床 三、BA型龙门刨床 四、B型插床 五、刨、插床精度 第三节 刨刀与插刀 一、刨刀 二、插刀 第四节 刨、插床典型夹具 一、夹具概述 二、典型牛头刨床夹具 三、典型龙门刨床夹具 四、典型插床夹具 五、组合夹具的一般知识 本章学习指导习题 第二章 刨削、插削工艺 第一节 刨削、插削齿轮类零件 一、齿轮类零件的主要参数与计算方法 二、刨削、插削齿轮类零件的方法 三、齿轮类零件的检测方法 第二节 刨削、插削圆形和弧形工件 一、刨削、插削圆形和弧形工件的方法 二、圆形和弧形工件的检测方法和质量分析 第三节 插削深孔键槽及刨削、插削多槽工件 一、插削深孔键槽及刨削、插削多槽工件的方法 二、深孔键槽及多槽工件的检测方法和质量分析 第四节 刨削燕尾导轨镶条 一、刨削燕尾导轨镶条的方法 二、燕尾导轨镶条的检测方法与质量分析 第五节 刨削、插削薄形工件 一、刨削、插削薄形工件的方法 二、防止薄形工件变形的措施 第六节 刨削、插削复杂曲线形工件 一、刨削、插削复杂曲线形工件的方法 二、复杂曲线形工件的检测方法与质量分析 第七节 强力刨削、插削、精刨和特种材料的刨削、插削 一、强力刨削、插削 二、精刨 三、特种材料的刨削、插削 第八节 刨削工作台类工件 一、较复杂工件的立体划线方法 二、刨削摇臂钻床工作台 三、刨削车床床鞍 四、刨削龙门刨床工作台 本章学习指导习题 第三章 生产技术管理知识 第一节 车间生产管理基本内容 一、计划 二、组织 三、准备 四、生产过程控制 第二节 专业技术管理基本内容 一、科学研究管理 二、产品开发管理 三、标准化工作的管理 四、产品的质量管理 五、设备与工具管理 六、计量管理 七、安全技术管理 八、科技档案和技术情报管理 九、技术改造工作的管理 十、技术培训工作的管理 本章学习指导习题 下篇 技能要求 第四章 操作技能 第一节 刨削、插削直齿圆柱齿轮 一、加工步骤 二、检测 第二节 刨削、插削圆形和弧形工件 一、加工步骤 二、检测 第三节 插削深孔键槽 一、加工步骤 二、检测 第四节 刨削燕尾导轨镶条 一、直镶条的刨削 二、斜镶条的刨削 第五节 精刨镗床工作台导轨 一、加工步骤 二、检测 本章学习指导习题 第五章 工具、设备的使用、维护与安全 第一节 工具的使用与维护 一、量具、量仪的使用与维护 二、夹具的使用与维护 三、刀具的使用与维护 第二节 设备的使用与维护 一、常用刨床、插床机构的调整 二、新刨、插床的试车 三、常用刨床、插床的一般故障排除 第三节 安全文明生产 一、安全技术操作规程 二、文明生产的有关规定 本章学习指导习题 附录 附录模拟试卷 模拟试卷一 模拟试卷二 模拟试卷三 模拟试卷四 模拟试卷五 模拟试卷六 附录习题及模拟试卷参考答案 附录中华人民共和国工人技术等级标准 附录中华人民共和国职业技能鉴定规范 参考文献

<<刨插工（中级工）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>