

<<机械制造基础（中级工）>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础（中级工）>>

13位ISBN编号：9787502552732

10位ISBN编号：7502552731

出版时间：2004-4

出版时间：化学工业出版社发行部

作者：许晓静 编

页数：315

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础（中级工）>>

内容概要

《职业技能鉴定培训读本（中级工）：机械制造基础》针对相关中级技术工人和操作工的技能要求，注重理论联系实际，强调工程应用。

全书共分七章，包括铸造、锻压加工、焊接、金属切削加工基础知识、金属切削加工方法、机械加工工艺过程基础、现代加工技术等内容。

《职业技能鉴定培训读本（中级工）：机械制造基础》以毛坯和零件的加工过程及其应用为主线，从理论上简要论述了毛坯和零件加工的基础理论，并着重叙述了毛坯和零件加工的工艺、方法和应用，注重介绍实际应用。

在《职业技能鉴定培训读本（中级工）：机械制造基础》最后，介绍了现代加工技术的相关内容，以供读者选学。

每章后均附有习题和思考题，有利于提高读者分析、解决实际问题的能力。

《职业技能鉴定培训读本（中级工）：机械制造基础》既可为中级工的培训教材，亦可供技工学校、职业学校、大中专院校师生参考。

<<机械制造基础（中级工）>>

书籍目录

绪论第一章 铸造第一节 概述第二节 铸造的工艺基础第三节 常用铸造合金及其熔炼第四节 铸造成方法
第五节 铸造工艺设计第六节 铸件的结构工艺性本章学习指导习题与思考题第二章 锻压加工第一节 金
属塑性成形概述第二节 锻压成形的工艺基础第三节 锻造方法及其选择第四节 锻造成形工艺设计第五
节 板料冲压工艺举例本章学习指导习题与思考题第三章 焊接第一节 概述第二节 焊接成形工艺基础第
三节 常用焊接方法第四节 金属焊接成形工艺设计本章学习指导习题与思考题第四章 金属切削加工基
础知识第一节 切削加工概述第二节 切削刀具及切削过程第三节 磨具及磨削过程第四节 提高切削加工
质量和经济性的途径本章学习指导习题与思考题第五章 金属切削加工方法.....第六章 机械加工工
艺过程基础第七章 现代加工技术参考书目

<<机械制造基础（中级工）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>