

<<模具数控加工技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术及应用>>

13位ISBN编号：9787502552862

10位ISBN编号：7502552863

出版时间：2004-5

出版单位：化学工业

作者：范钦武 编

页数：284

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具数控加工技术及应用>>

### 内容概要

《模具数控加工技术及应用》对数控系统进行了详细地阐述，较全面地介绍了数控机床的基本知识和机械结构及其在模具制造中的作用，对数控加工工艺、数控铣床与加工中心的操作及编程、模具的高速数控铣削加工、数控加工自动编程（CAD/CAM）技术进行了讲解，同时提供了数控机床的安装调试及故障诊断与维修的方法。

《模具数控加工技术及应用》可供从事模具设计与模具加工的技术人员使用，也可作为相关专业人员的培训用书。

## <<模具数控加工技术及应用>>

### 书籍目录

第一章 概论 第一节 数控机床的基本知识 第二节 数控机床及数控功能技术术语 第三节 数控加工在模具制造中的作用 第二章 数控机床的机械结构 第一节 机械结构的主要特点与基本要求 第二节 数控机床的主轴组件及传动装置 第三节 进给系统的机械传动机构 第四节 自动换刀装置 第五节 回转工作台 第三章 数控系统 第一节 概述 第二节 数控系统的组成及工作过程 第三节 数控伺服系统 第四节 检测元件 第五节 驱动伺服电动机 第六节 数控机床的可编程控制器 第四章 数控加工工艺 第一节 数控加工工艺特点 第二节 确定零件的安装方法及夹具方案 第三节 确定加工路线及切削参数 第四节 数控机床刀具系统 第五章 数控铣床与加工中心的操作及编程 第一节 数控铣床与加工中心的基本操作 第二节 数控加工程序编制原理 第三节 手工编程 第六章 模具的高速数控铣削加工 第一节 高速数控铣削加工技术 第二节 高速铣削加工的刀具选用 第三节 高速铣削加工在模具加工中的应用 第四节 典型高速铣床介绍 第七章 数控加工自动编程 (CAD/CAM) 技术 第一节 数控加工自动编程 (CAD/CAM) 基础 第二节 模具CAD简介 第三节 模具数控加工自动编程系统的常用类型 第四节 数控加工刀路轨迹实践 CAM系统——PowerMILL 第五节 数控编程实例 第八章 数控机床的安装、调试及故障诊断与维修 第一节 数控机床的安装与调试 第二节 数控机床的维护保养、故障诊断与维修 主要参考文献

<<模具数控加工技术及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>