

<<先进复合材料制造技术>>

图书基本信息

书名：<<先进复合材料制造技术>>

13位ISBN编号：9787502553005

10位ISBN编号：7502553002

出版时间：2004-5

出版单位：化学工业

作者：T.G.古托夫斯基

页数：453

译者：李宏运

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<先进复合材料制造技术>>

内容概要

本书叙述了先进复合材料制造的基本原理，并对先进复合材料制造技术发展所面临的关键问题进行了深入探讨。

书中包括了严谨的技术资料、工程模型、试验结果和制造过程一般知识。

每章都由国际上各专题的一流专家编写，本书结构大致可分为三个部分，第一部分（1-5章）是概论，讲述一般概况下先进复合材料制造的基本原理。

第二部分（6-10章）讲述专项制造技术，并给出了详细论述和工程模型。

第三部分（11-13章）讲述了所有工艺的共有问题和先进复合材料未来发展的关键问题。

本书适合复合材料设计、加工制造等相关领域的技术科研人员、技术人员参考。

在国外多所大学被用为教材，适合相关专业的本科生、研究生阅读。

<<先进复合材料制造技术>>

书籍目录

前言第1章 复合材料及其制造技术简介1.1 材料的非均质性和各向异性1.2 树脂1.3 纤维1.4 界面的形成1.5 制造技术综述第2章 反应性聚合物基复合材料的加工科学2.1 引言2.2 关键的科学问题2.3 工艺模拟与优化2.4 两个典型案例2.5 结论第3章 热塑性复合材料的加工科学3.1 引言3.2 纤维/树脂复合3.3 片层制备3.4 铺层3.5 压实固化3.6 变形成型3.7 装配3.8 结论第4章 纤维束的弹性变形4.1 概述4.2 纤维束的弹性变形4.3 实验4.4 纤维束的“状态”4.5 结论附录4 A复合材料的压实附录4 B微分柔量第5章 纺织预成型体工艺5.1 介绍5.2 纺织预成型体分类5.3 纤维构架的重要地位5.4 线性纤维集合体5.5 平面纤维集合体5.6 三维纤维集合体5.7 概括和结论5.8 致谢第6章 复合材料热压罐成型工艺6.1 前言6.2 热压罐成型工序6.3 模具6.4 工艺模拟6.5 最新进展附录6 A热塑性复合材料的试验热压罐工艺第7章 复合材料拉挤成型7.1 引言7.2 拉挤成型概要7.3 拉挤成型过程监控7.4 热塑性复合材料的拉挤成型7.5 影响拉挤成型的因素7.6 小结第8章 先进复合材料的变形成型.....第9章 热固性复合材料的纤维缠绕工艺模型第10章 复合材料液态成型第11章 热固性复合材料加工的工艺过程控制第12章 复合材料连接第13章 成本、自动化和设计索引

<<先进复合材料制造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>