

<<制浆造纸工艺设计手册>>

图书基本信息

书名：<<制浆造纸工艺设计手册>>

13位ISBN编号：9787502554644

10位ISBN编号：7502554645

出版时间：2004-6

出版时间：化学工业出版社

作者：周景辉

页数：603

字数：965000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制浆造纸工艺设计手册>>

内容概要

本手册是一本全面介绍制浆造纸工艺设计步骤与方法的参考工具书，从工厂平面设计、工艺流程设计、生产方案及设备选用、工艺及设备平衡及生产能力的计算、车间布置设计以及供水、排水、供电、供汽、采光、电器照明、采暖通风等设计都进行了充分的阐述。

本书在注重联系实际，注重前人的设计经验，注重制浆造纸工厂设计规范的基础上，更注重最基本的设计步骤和设计方法，非常适用于初次参加设计工作的人员，因此具有一定的适用性。

本手册内容丰富，数据全面，可作为制浆造纸企业改建、扩建和新建项目中设计人员的参考资料以及工程技术人员日常管理的参考书，还可作为各院校本专科学生的教科书、毕业设计参考书和工具书。

<<制浆造纸工艺设计手册>>

书籍目录

第一章 工艺设计概论 第一节 基本建设程序 第二节 项目建议书 第三节 可行性研究 第四节 设计阶段的划分和各设计阶段的内容 第五节 设计任务书(又称计划任务书) 第六节 工艺设计的步骤 第七节 制浆造纸厂的厂址选择 第八节 初步设计的设计成果及其内容 第二章 工厂总平面设计及总平面布置图 第一节 工厂总平面设计 第二节 原料贮场的设计 第三节 厂内外运输设计 第四节 厂区竖向布置、工程管线综合及厂区绿化布置 第五节 总平面布置图 第三章 工艺流程设计及工艺流程图的绘制 第一节 概述 第二节 纤维原料的选择及其配比 第三节 生产方法的选择 第四节 初步设计阶段的工艺流程图绘制 第四章 工艺平衡计算 第一节 物料平衡计算 第二节 热量平衡计算 第五章 设备平衡计算 第一节 概述 第二节 专业设备生产能力的计算与所需台数的确定 第三节 泵和风机的选择 第四节 设备表 第六章 车间布置设计与车间布置图 第一节 概述 第二节 车间布置设计的要求与原则 第三节 车间布置图及其绘制 第七章 各辅助专业的设计 第一节 供水与排水工程设计 第二节 供电设计 第三节 天然采光和电气照明设计 第四节 供汽工程设计 第五节 采暖与通风换气设计 第六节 自动化仪表与自动控制设计 第七节 土建设计的基础知识 第八节 技术经济设计 第八章 管道设计 第一节 设计原则及注意事项 第二节 管道设计的内容和步骤 第三节 管道的水力计算 第四节 管径和管材 第五节 管件和阀门 第六节 管道的连接 第七节 管架 第八节 管道的热补偿 第九节 管道的敷设及要求 第十节 管道及设备的绝热 第十一节 管道的防腐及涂层 第十二节 管道的振动及防止 第九章 施工图设计 第一节 概述 第二节 设备布置的施工图设计 第三节 施工图设计阶段的工艺流程图 第四节 各辅助专业的施工图设计任务 第五节 施工图设计阶段各专业的相互关系 第十章 国外现代化制浆造纸厂设计标准 第一节 硫酸盐法制化学浆 第二节 热磨机械浆(TMP) 第三节 磨石磨木浆 第四节 本色化学浆的洗涤和筛选 第五节 漂白 第六节 浆料制备 第七节 纸机和附属设备 第八节 辅料 第九节 完成与外运 第十节 碱回收炉 第十一节 蒸发工段 第十二节 苛化与石灰窑 附录一 工艺制图规定 附录二 介质代号、阀门选用及代号 附录三 制浆造纸工厂用地参考指标 附录四 单项建、构筑物占地面积参考指标 附录五 制浆造纸的原材料和能源消耗参考指标 附录六 原料贮场堆存数据参考指标 附录七 材料仓库堆存数据参考指标 参考文献

<<制浆造纸工艺设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>