第一图书网, tushu007.com

<<压力容器制造与修理>>

图书基本信息

书名：<<压力容器制造与修理>>

13位ISBN编号：9787502556396

10位ISBN编号：7502556397

出版时间：2004-8-1

出版时间：化学工业出版社

作者：《压力容器实用技术丛书》编写委员会

页数：597

字数：955000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是“压力容器实用技术丛书”之一。
系统、全面地阐述了压力容器制造的全过程、各项要求和工艺经验，包括压力容器制造的基本要求，制造主要工序和方法，制造主要设备，焊接工艺和方法，质量检测，现场组焊，在役压力容器的修理和改造，以及包装、运输等技术内容。
内容上理论联系实际，融入了作者长期的工作实践经验，有很强的实用性。
本书适用于压力容器设计、制造、使用工程技术人员查阅和参考。

<<压力容器制造与修理>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 压力容器的特点 1.2 压力容器制造的基本要求 1.3 在役压力容器修理和改造的意义和一般要求 1.4 压力容器制造的现状和发展趋势 参考文献第2章 压力容器制造的主要工序及方法 2.1 备料 2.2 成形 2.3 机械加工与坡口制备 2.4 装配 2.5 焊接 2.6 无损检测 2.7 热处理 2.8 压力试验和致密性试验 2.9 表面处理、油漆包装 参考文献第3章 压力容器制造的主要设备 3.1 切割及坡口加工设备 3.2 成形设备 3.3 机械加工设备 3.4 装配焊接设备 3.5 无损检测设备 3.6 热处理设备 3.7 压力试验设备第4章 压力容器的焊接 4.1 概述 4.2 钢材的焊接性及其焊接特点 4.3 各种焊接方法在压力容器制造中的应用 4.4 压务容器焊接工艺 4.5 焊接缺陷及防止 4.6 焊接工时及材料定额 参考文献第5章 压力容器的质量检测 5.1 压务容器制造质量的控制 5.2 材料进厂验收及复验 5.3 制造施工过程中的检验 5.4 产品外观及几何尺寸检验 5.5 产品的无损检测 5.6 产品焊接试板的检验 5.7 耐压试验及致密性试验 5.8 交工资料及产品铭牌 5.9 典型压务容器产品质量检验细则 参考文献第6章 典型压力容器制造工艺 6.1 概述 6.2 螺纹锁紧环式换热器制造工艺 6.3 球形储罐的制造 6.4 中氢反应器的制造工艺 6.5 钛复合板容器制造工艺 6.6 尿素合成塔制造 6.7 特大型地埋式储罐的制造 参考文献第7章 压力容器的现场组焊 7.1 概述 7.2 球形储罐的现场组焊 7.3 大直径塔器的现场组焊 7.4 钢制焊接立式圆筒型储罐的现场组焊 7.5 厚壁分段容器的现场组焊 参考文献第8章 在役压力容器的修理及改造 8.1 概述 8.2 修理 8.3 改造第9章 压务容器涂料、包装、运输 9.1 涂料和防锈涂料 9.2 包装 9.3 运输参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com