第一图书网, tushu007.com

<<微孔塑料成型技术>>

图书基本信息

书名：<<微孔塑料成型技术>>

13位ISBN编号：9787502557096

10位ISBN编号：7502557091

出版时间：2004-9

出版时间：化学工业出版社发行部

作者：凯尔文.T.奥卡莫特

页数：232

字数：151000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

微孔塑料不仅可以节省原料15%左右，同时MuCell微孔塑料成型工艺缩短了成型周期，降低了注射机的锁模力，所生产的制品中没有残余应力，制品不会翘曲变形，因而，可以较大幅度地降低生产成本。
此外，这一发泡工艺不用任何的碳氢化合物，使其成为一种环境友好的工艺。
现在越多的塑料加工厂商投入少量资金对现有的注射机、挤出机进行改造，利用微孔成型工艺以商业化的速度进行生产，从而使企业极具竞争力。
如果将微孔工艺用于产品设计，而且成本核算时也考虑这一因素，终端用户也是受益者。
为了便于设备改造，同时使生产厂商和终端用户能够充分利用这一先进技术，本书对所有关键部件都作了详细的描述。
经Trexel公司许可，本书为所有正在考虑或者是正在使用这一前途光明的新技术的人提供了非常需要的资料。
本书适合从事塑料加工技术的研究人员，尤其是希望降低生产成本的塑料加工企业的技术人员和管理人员阅读。

<<微孔塑料成型技术>>

书籍目录

1 引言　1.1 历史　1.2 微孔加工技术涉及的专利 2 MuCell?工艺概述　2.1 背景　2.2 微孔发泡技术　2.3 微孔成型：理论基础　2.4 商用塑料加工设备的改造　2.4.1 MuCell注塑技术　2.4.2 MuCell挤出技术　2.4.3 MuCell中空成型技术　2.5 MuCell工艺的结果和优点　2.5.1 MuCell注塑工艺　2.5.2 MuCell挤出工艺　2.5.3 MuCell中空成型工艺　2.6 结语 3 SCF发泡剂输送系统　3.1 背景　3.2 物理发泡剂的性能参数　3.3 氮气和二氧化碳的比较　3.4 SCF输送系统　3.4.1 质量计量与体积计量　3.4.2 液体泵送系统　3.4.3 气体泵送系统　3.4.4 辅助气体装置　3.4.5 SCF注射器　3.4.6 注射器阀门　3.4.7 旁通歧管　参考文献 4 微孔注塑：基础　4.1 概述　4.2 微孔注塑的优点　4.3 微孔注塑与其他成型工艺的比较　4.3.1 微孔注塑与结构发泡成型的比较　4.3.2 微孔注塑与气体辅助成型的比较　4.3.3 微孔注塑与发泡剂发泡成型的比较　4.4 微孔注塑设备的基本构成　4.4.1 截流式注嘴　4.4.2 螺杆设计　4.4.3 机筒改造　4.4.4 控制系统改造　4.5 SCF输送系统 5 微孔注塑：加工基础　5.1 引言　5.2 微孔注塑的理论基础 ……6 微孔注塑：注塑件的性能 7 微孔注塑流动模型 8 微孔注塑：实例分析 10 微孔注塑：经济性分析 11 微孔注塑：MuCell工艺的替代技术 12 微孔挤出 13 微孔中空成型 附录1 麻省理工学院的专利 附录2 Trexel公司简介 附录3 选用的其他微孔塑料成型专利和专利申请 附录4 麻省理工学院和Trexel的参考文献 附录5 MuCell注塑成型工艺表 附录6 MuCell工艺问题与解决方案

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com