

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787502557317

10位ISBN编号：7502557318

出版时间：2004-7

出版单位：化学工业

作者：李森林 编

页数：283

字数：453000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础>>

### 内容概要

本书是根据全国高职高专课程指导委员会制订的《机械制造基础》课程的基本要求，并遵循“拓宽基础、强化能力、立足应用、激发创新”的原则编写的，着重培养学生机械制造工程技术应用能力。

另外，为拓宽学生视野，介绍了装备制造业特种加工技术。

本书的主要内容包括工程材料及热处理、热加工基础及切削加工三部分，着重介绍了常用工程材料的性能及选用、毛坯成形方法以及切削加工中各种表面的主要加工方法；反映现代制造技术的新成就和新动向，书中习题可引导学生思维、掌握重点和培养能力。

本书同时还介绍了一些新材料、新工艺和新技术，如数控技术、柔性制造技术和快速成形等。

本书层次分明，条理性强。

根据高职教育的特点，在理论上以“必须、够用”为度，内容简明扼要。

本书可作为高职高专机械类专业教材，也可作为职工大学、电视大学和其他院校机电类专业教材或教学参考书，并可供机械制造技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 工程材料 第一章 金属材料的力学性能 第一节 强度与塑性 第二节 硬度 第三节 冲击吸收功 第四节 疲劳极限与断裂韧度 第二章 铁碳合金 第一节 金属的晶体结构与结晶 第二节 合金的晶体结构及二元合金状态图 第三节 铁碳合金状态图 第四节 碳钢、铸铁 第三章 钢的热处理 第一节 钢在加热时的组织转变 第二节 钢在冷却时的转变 第三节 热处理工艺 第四节 钢的表面热处理 第五节 其他热处理及热处理新技术简介 第四章 合金钢 第一节 概述 第二节 合金元素在钢中的作用 第三节 合金结构钢 第四节 合金工具钢 第五节 特殊性能钢 第五章 有色金属 第一节 铝及其合金 第二节 铜及其合金 第三节 滑动轴承合金 第六章 其他材料 第一节 粉末冶金材料 第二节 高分子材料 第三节 陶瓷材料 第四节 复合材料 第七章 机械工程材料的选用 第一节 选用材料原则 第二节 典型零件的选材 第二篇 毛坯成形方法 第八章 铸造 第一节 金属的铸造性能 第二节 砂型铸造 第三节 特种铸造 第四节 液态成形技术的发展 第五节 铸件结构设计 第九章 锻压 第一节 锻压工艺基础 第二节 自由锻 第三节 模锻 第四节 板料冲压 第五节 锻压件结构设计 第六节 其他压力加工方法简介 第十章 焊接 第一节 焊接的特点及分类 第二节 手工电弧焊 第三节 其他焊接方法 第四节 金属的焊接性 第五节 焊接结构举例 第六节 焊接质量检查 第七节 焊接新技术 第十一章 机械零件毛坯的选择 第一节 常用毛坯的种类 第二节 毛坯选择的原则 第三节 典型零件的毛坯选择 第三篇 切削加工 第十二章 切削加工基础知识 第十三章 零件表面的加工 第十四章 机械加工工艺流程 第十五章 先进制造技术 第十六章 特种加工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>