

<<化工机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<化工机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787502557416

10位ISBN编号：7502557415

出版时间：2005-1

出版单位：化学工业

作者：朱方鸣

页数：230

字数：368000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工机械制造技术>>

内容概要

本书分为三篇十四章。

第一篇机器零件制造工艺主要介绍机械加工的基础知识和典型化工机器零件加工工艺；第二篇化工设备制造工艺主要介绍从原材料准备、设备零部件制造到设备的组装、焊接、质量检验及质量管理的全过程；第三篇无损检测技术主要介绍常规无损检测的原理、方法以及无损检测新技术。

每章后附有复习思考题。

全书内容结合高职的特点，紧密联系生产实际，既有相对完整和先进的理论知识，又有丰富的工程实践应用成果，能满足培养应用型高级技术人员的要求。

本书为高职高专过程装备与控制专业教学用书，也可作为成人高校、电大、高级技工学校、中等职业学校相应专业的教材，还可供工程技术人员参考。

<<化工机械制造技术>>

书籍目录

绪论 第一篇 机器零件制造工艺 概述 第一章 机械加工质量 第一节 机械加工精度 第二节 加工误差的统计分析 第三节 机械加工表面质量 第二章 机械加工工艺规程的制订 第一节 机械加工工艺流程 第二节 工件的安装和基准 第三节 工艺尺寸链 第四节 机械加工工艺规程的制订 第三章 典型化工机器零件加工工艺 第一节 主轴的加工 第二节 曲轴的加工 第三节 连杆的加工 第四节 活塞的加工 第五节 缸套的加工 第六节 叶轮的加工 第二篇 化工设备制造 概述 第四章 化工设备制造的主要工序 第一节 原材料的准备 第二节 划线 第三节 切割及边缘加工 第四节 弯曲 第五节 成型 第五章 化工设备的组装 第一节 设备组装技术要求 第二节 组装工艺及设备 第六章 化工设备的焊接 第一节 焊缝的化学成分及焊接接头的金相组织 第二节 常见焊接缺陷 第三节 焊接应力与变形 第四节 焊接工艺规程 第五节 设备的焊后热处理 第七章 典型化工设备制造工艺 第一节 球罐的制造 第二节 列管式固定管板换热器的制造 第三节 高压容器筒体的制造 第八章 设备质量检验及制造质量管理 第一节 化工设备的质量检验 第二节 化工设备制造质量管理 第三篇 化工设备的无损检测 概述 第九章 射线检测 第一节 射线检测的物理基础 第二节 射线检测工艺 第三节 射线检测质量评定 第十章 超声检测 第一节 超声波检测的物理基础 第二节 超声波检测设备 第三节 超声波检测工艺 第四节 超声波检测缺陷的判断 第十一章 磁粉检测 第一节 磁粉检测基本原理 第二节 磁粉检测工艺 第十二章 渗透检测 第一节 渗透检测基本原理 第二节 渗透检测方法 第十三章 无损检测新技术 第一节 涡流检测 第二节 声发射检测 第三节 红外检测 第四节 微光全息检测 第五节 微波检测 第十四章 无损检测实验 第一节 超声波检测实验 第二节 磁粉与渗透检测实验 附录 化工机械制造常用技术标准参考文献

<<化工机械制造技术>>

编辑推荐

其他版本请见：《化工机械制造技术》

<<化工机械制造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>