

<<FANUC-0i 系统数控编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<FANUC-0i 系统数控编程与操作>>

13位ISBN编号：9787502558420

10位ISBN编号：750255842X

出版时间：2004-8-1

出版时间：化学工业出版社

作者：周虹,罗友兰

页数：106

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<FANUC-0i 系统数控编程与操作>>

内容概要

《教育部高职高专规划教材：FANUC-0i 系统数控编程与操作》以学习掌握FANUC-0i系统数控车、铣编程与操作为目的，主要内容介绍数控机床的编程与操作。

每章均有习题，突出要点，注重能力的培养；叙述简明扼要，由浅入深，通俗易懂。

《教育部高职高专规划教材：FANUC-0i 系统数控编程与操作》主要内容是概述了数控编程的基本知识、编程的思路和方法，重点讲述了数控机床和加工中心的编程与操作。

《教育部高职高专规划教材：FANUC-0i 系统数控编程与操作》可作为高等职业技术学院和中等职业学校数控技术应用专业和机电类专业的教学用书，也可供有关专业的师生和从事数控编程与加工技术人员、操作人员学习参考和培训。

书籍目录

第1章 数控编程基础1.1 数控机床的坐标系1.1.1 标准坐标系及其运动方向1.1.2 数控机床的两种坐标系1.2 编程规则1.2.1 数控加工程序的组成1.2.2 程序字1.2.3 程序段的格式1.2.4 手工编程的步骤1.3 T、S、F指令1.3.1 刀具功能T1.3.2 主轴转速功能S1.3.3 进给功能F1.4 M指令第2章 FANUC-0i系统数控铣床仿真软件的应用2.1 FANUC-0i系统数控铣床编程指令2.1.1 数控铣床编程特点2.1.2 G指令及其应用2.2 数控铣床基本操作2.2.1 数控铣床仿真软件系统的进入2.2.2 数控铣床仿真软件的工作窗口2.2.3 数控铣床仿真软件的基本操作2.3 数控铣床的仿真软件操作实例2.4 数控铣床综合练习第3章 FANUC-0i系统数控车床仿真软件应用3.1 FANUC-0i系统数控车床编程指令3.1.1 数控车床的编程特点3.1.2 G指令及其应用3.2 数控车床基本操作3.2.1 数控车床仿真软件的进入和退出3.2.2 数控车床仿真软件的工作窗口3.2.3 数控车床仿真软件的基本操作3.3 数控车床的操作实例3.4 数控车床综合练习题参考书目

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>