

<<不锈钢表面处理技术>>

图书基本信息

书名：<<不锈钢表面处理技术>>

13位ISBN编号：9787502558659

10位ISBN编号：7502558659

出版时间：2004-9

出版时间：化学工业出版社

作者：陈天玉

页数：423

字数：371000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<不锈钢表面处理技术>>

### 内容概要

不锈钢的表面处理是不锈钢制品生产中必经的环节。

本书全面地介绍了不锈钢处理的各种技术，包括除油、除氧化皮、抛光技术、电镀、化学镀技术、钝化技术，以及化学着色、电化学着色技术，最后还介绍了颇为实用的腐蚀刻蚀技术。

书中既有原理介绍，又有大量的实用配方和应用实例，还有许多最新的研究成果。

本书可供不锈钢制品的生产管理人员、产品开发技术人员参考，又可供表面处理技术人员阅读。

## &lt;&lt;不锈钢表面处理技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 不锈钢的预处理 1.1 概述 1.1.1 预处理的必要性 1.1.2 处理去除的污物 1.1.3 不锈钢制件预处理的步骤 1.1.4 不锈钢表面预处理方法 1.2 表面机械整平 1.2.1 磨光 1.2.2 抛光 1.3 除油 1.3.1 有机溶剂除油 1.3.2 化学除油 1.3.3 电化学除油 1.4 滚动光饰 1.4.1 滚筒滚光 1.4.2 离心滚光 1.4.3 离心盘擦光 1.4.4 旋转光饰 1.5 喷砂 1.5.1 喷砂原理 1.5.2 喷砂的用途 1.5.3 干喷砂工艺 1.5.4 湿喷砂 参考文献第2章 不锈钢氧化皮的清除和酸洗 2.1 不锈钢氧化皮的清除 2.1.1 不锈钢氧化皮的结构 2.1.2 不锈钢氧化皮的清除 2.2 不锈钢的酸洗 2.3 不锈钢酸洗用缓蚀剂 2.3.1 使用缓蚀剂的必要性 2.3.2 水溶性缓蚀剂的作用机理 2.3.3 缓蚀剂的作用效率 2.3.4 BMAT缓蚀剂 2.3.5 BMAT缓蚀剂对抑制酸洗应力腐蚀的影响 参考文献第3章 不锈钢抛光 3.1 概论 3.1.1 抛光的实用性 3.1.2 金属电化学抛光的历史 3.1.3 金属化学与电化学抛光的特点 3.2 抛光对不锈钢的组织和性能的影响 3.2.1 表层微观组织形貌 3.2.2 表面粗糙度和光亮度 3.2.3 表面显微硬度 3.2.4 表面耐蚀性 3.3 机械精细镜面抛光--乳化液抛光 3.3.1 常规机械抛光 3.3.2 乳化液机械抛光 3.3.3 ZH-1抛光乳化液 3.3.4 精细镜面机械抛光工艺过程 3.4 化学抛光 3.4.1 化学抛光溶液组成及工艺条件 3.4.2 化学抛光溶液各成分及工艺条件对抛光质量的影响 3.4.3 化学抛光溶液的添加剂 3.4.4 几个化学抛光液的说明 3.4.5 化学抛光典型工艺流程 3.5 电化学抛光 3.5.1 电化学抛光溶液组成和工艺条件 3.5.2 电化学抛光溶液组成和工艺条件对抛光的影响 3.5.3 电化学抛光溶液的配制 3.5.4 电化学抛光工艺流程 3.5.5 电化学抛光溶液维护和工艺要求 3.5.6 电化学抛光用电源、设备和夹具 3.5.7 电化学抛光常见故障及可能原因 3.5.8 不锈钢电化学抛光溶液的分析 参考文献第4章 不锈钢电镀第5章 不锈钢高温抗氧化涂层及耐蚀涂层第6章 不锈钢的钝化第7章 不锈钢着黑色第8章 不锈钢化学着彩色第9章 不锈钢电化学着彩色第10章 不锈钢的化学与电化学腐蚀加工附录一 不锈钢牌号、统一数字代号、国外牌号对照表附录二 不锈钢的化学成分表 (GB/T 1220-1992)

<<不锈钢表面处理技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>