

<<大型注塑模具设计技术原理与应用>>

图书基本信息

书名：<<大型注塑模具设计技术原理与应用>>

13位ISBN编号：9787502560188

10位ISBN编号：7502560181

出版时间：2004-1

出版时间：化学工业出版社

作者：唐志玉

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<大型注塑模具设计技术原理与应用>>

### 内容概要

《大型注塑模具设计技术原理与应用》根据作者多年来的教学与实践与科研成果编写而成。怎样才能使大型注塑模设计“一举成功”，而无需多次修模就能投入生产，以获得预期的效果呢？作者不仅从高聚物熔体流变学应用、模具受力构件刚度设计、模温控制及其影响因素等理论层面上做了完整而系统的解答，还从标准件选用、大型注塑模设计实例、造价估算和试模验收等实践环节对其进行了升华。

全书内容丰富，取材翔实，为国内较为系统地论述大型注塑模设计的一本专著。

《大型注塑模具设计技术原理与应用》可供从事塑具设计与研究的工程技术人员参考，也可作为大、专院校有关高分子材料成型加工、模具专业的教学参考书。

书籍目录

第1章 概论 1.1 概述 1.1.1 设计特点 1.1.2 讨论范畴 1.2 注塑过程控制 1.2.1 注射压力 1.2.2 模腔压力 1.2.3 成型周期 1.2.4 压力温度图 1.2.5 开模取件 1.3 需考虑的问题 1.3.1 材料性质 1.3.2 涉及问题 1.3.3 注塑机规格 1.3.4 制品形状 1.3.5 塑件精度 1.4 设计程序 1.4.1 设计任务书 1.4.2 审核项目 1.5 注塑模结构 1.5.1 注塑模构成 1.5.2 注塑模分类 1.6 注塑模标准模架 1.6.1 中小型模架 1.6.2 大型模架

第2章 流变学设计 2.1 概述 2.1.1 设计方法 2.1.2 参数选择 2.1.3 浇注系统 2.2 浇口部位及其选择 2.2.1 避免产生缺陷 2.2.2 有利于流动、排气和补缩 2.2.3 增加熔接痕牢度 2.2.4 考虑取向方位 2.2.5 浇口数目与变形 2.2.6 防止型芯歪斜 2.3 浇口类型及其选择 2.3.1 选择依据 2.3.2 类型评述 2.4 浇注系统尺寸 2.4.1 普通流道系统 2.4.2 热流道系统 2.4.3 流道与浇口平衡 2.5 模腔压力 2.5.1 流道压力降 2.5.2 充模力 2.5.3 锁模力 2.6 设计实例

第3章 力学设计 3.1 概述 3.2 模腔设计 3.2.1 模腔构成形式 3.2.2 模腔数的确定 3.2.3 模腔的排布 3.2.4 分型面选择 3.2.5 排气隙考虑 3.3 模腔结构设计 3.3.1 凹模结构 3.3.2 凸模结构 3.3.3 镶拼结构 3.3.4 瓣合模结构 3.4 模腔尺寸 3.4.1 影响因素 3.4.2 尺寸计算 3.5 模腔力学设计 3.5.1 设计依据 3.5.2 圆形型腔 3.5.3 矩形型腔 3.6 脱模机构设计 3.6.1 脱模力 3.6.2 脱模方位判断 3.6.3 推出构件尺寸 3.7 脱螺纹机构设计 3.7.1 包紧力 3.7.2 扭矩 3.7.3 功率 3.8 抽芯机构设计 3.8.1 抽拔力 3.8.2 开模行程 3.8.3 斜导柱直径

第4章 传热学设计..... 第5章 标准零件选用 第6章 设计实例 第7章 造价估算 第8章 试模与投产参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>