

<<机械制造算图手册>>

图书基本信息

书名：<<机械制造算图手册>>

13位ISBN编号：9787502560478

10位ISBN编号：7502560475

出版时间：2004-12

出版时间：化学工业出版社

作者：刘光启 编

页数：784

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造算图手册>>

内容概要

《机械制造算图手册》以算图的形式表达了常用机械加工过程中各种物理参数之间的关系和主要物理参数的计算方法，包括车削、铣削、磨削、镗削、钻削、拉削，铸造、锻造，焊接、切割和电加工，冲裁、冲压、弯曲，挤压、旋压，钣金加工，热处理，机械加工刀具等内容。采用法定计量单位，图幅大小一致，并将物理参数的求解方法、求解公式、例题，以及必要的注释和说明揉入算图之中，简洁明了，使用方便。

《机械制造算图手册》可供机械制造领域生产、科研、设计、开发等工程技术人员和生产操作人员，以及大专院校有关专业师生使用。

<<机械制造算图手册>>

书籍目录

<<机械制造算图手册>>

编辑推荐

本书以算图的形式表达了常用机械加工过程中各种物理参数之间的关系和主要物理参数的计算方法，包括车削、铣削、磨削、镗削、钻削、拉削，铸造、锻造，焊接、切割和电加工，冲裁、冲压、弯曲，挤压、旋压，钣金加工，热处理，机械加工刀具等内容。采用法定计量单位，图幅大小一致，并将物理参数的求解方法、求解公式、例题，以及必要的注释和说明揉入算图之中，简洁明了，使用方便。

本书可供机械制造领域生产、科研、设计、开发等工程技术人员和生产操作人员，以及大专院校有关专业师生使用。

<<机械制造算图手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>