

<<旋转模塑>>

图书基本信息

书名：<<旋转模塑>>

13位ISBN编号：9787502562588

10位ISBN编号：7502562583

出版时间：2005-1

出版时间：化学工业出版社

作者：格伦L.比尔

页数：167

字数：193000

译者：马秀清

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<旋转模塑>>

### 内容概要

本书的重点在于指导人们何时选用旋转模塑工艺以及怎样有效地设计和生产中空塑料制品，并综述了旋转模塑工艺的起源、现状及发展前景。

另外还用相当的篇幅介绍了旋转模塑工艺中所选用的不同的塑料、模具和旋转模塑设备，让读者在设计新产品时在这些方面寻找一个最优的结合点。

此外，还分析了影响产品成本和质量的因素。

本书尽量使用最简单的语言使读者了解旋转模塑这个工艺，其目的是使读者了解塑料材料或旋转模塑技术方面的问题。

本书适用于从事塑料加工的工程技术人员和在校的大、中专师生使用。

## &lt;&lt;旋转模塑&gt;&gt;

## 书籍目录

1 旋转模塑工业 1.1 旋转模塑过程的定义 1.2 旋转模塑过程的描述 1.3 旋转模塑过程的特性 1.3.1 优点 1.3.2 局限性 1.4 发展简介 1.5 旋转模塑工业的现状 2 旋转模塑材料 2.1 旋转模塑过程对材料的要求 2.2 常用塑料 2.3 其他塑料 2.4 特种塑料 2.4.1 增强塑料 2.4.2 填充塑料 2.4.3 多壁制品 2.4.4 发泡制品 2.5 添加剂和改性剂 2.6 聚乙烯 2.6.1 低密度聚乙烯 2.6.2 高密度聚乙烯 2.6.3 中密度聚乙烯 2.6.4 线性低密度聚乙烯 2.6.5 交联聚乙烯 2.6.6 乙烯醋酸乙烯共聚物 2.6.7 聚乙烯小结 2.6.8 应用 2.7 聚丙烯应用 2.8 聚氯乙烯应用 2.9 尼龙应用 2.10 聚碳酸酯应用 2.11 材料的选择材料信息来源 3 设计依据 3.1 产品的设计 3.2 工艺设计 3.3 材料的设计 3.4 制品的设计 3.4.1 壁厚 3.4.2 加强筋 3.4.3 转角处的圆弧半径 3.4.4 脱模斜度 3.4.5 磨砂面的脱模斜度 3.4.6 倒陷 3.4.7 模塑孔 3.4.8 模塑螺纹 3.4.9 模塑嵌件 3.4.10 尺寸误差 4 旋转模塑模具 4.1 模具专用词汇 4.2 模具的类型 4.2.1 铸铝模具 4.2.2 二次加工的金属板模具 4.2.3 电铸模具 4.2.4 机加工模具 4.2.5 其他模具 4.3 热处理 4.4 包含模具的成本 4.5 选择最优的模具 5 对工艺的理解 5.1 旋转模塑机的类型 5.2 旋转模塑工艺的考虑 5.3 成本分析 5.4 选择供应商 6. 何时选择旋转模塑工艺 6.1 具有竞争力的成型方法 6.1.1 吹塑成型 6.1.2 热成型工艺 6.2 选择中空制品的成型工艺 7 发展前景 7.1 旋转模塑工业 7.2 涌现出来的技术 7.2.1 塑料材料的进展 7.2.2 塑料产品设计的进展 7.2.3 旋转模塑模具制造的新进展 7.2.4 旋转模塑工艺成型机的新进展 参考文献

<<旋转模塑>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>