<<塑料工业手册>>

图书基本信息

书名:<<塑料工业手册>>

13位ISBN编号: 9787502563295

10位ISBN编号:7502563296

出版时间:2005-4

出版时间: 黄锐 化学工业出版社 (2005-04出版)

作者:黄锐

页数:773

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<塑料工业手册>>

内容概要

《塑料工业手册:塑料热成型和二次加工》提及了许多新产品以及国内外的先进技术和先进工艺,并以塑料的热成型为基础,重点介绍了塑料机械加工、表面处理、机械连接、焊接、表面装饰、印刷、表面上金及其他塑料二次加工方法和质量检测等内容。

《塑料工业手册:塑料热成型和二次加工》理论联系实际,针对性强,具有一定的学术水平。

《塑料工业手册:塑料热成型和二次加工》可供从事塑料成型加工人员、技术人员以及塑料的使用者参考。

<<塑料工业手册>>

书籍目录

<<塑料工业手册>>

媒体关注与评论

前言 《塑料热成型及二次加工》一书是《塑料工业手册》的一个组成部分。

随着世界塑料产量的快速增长并在体积年产量上超过了钢铁,塑料已成当前人类使用的四大材料(木材、水泥、钢铁、塑料)之一,在国民经济中占有重要地位。

塑料工业主要包括塑料生产(树脂合成、塑料制造)和塑料成型加工两个重要组成部分。

没有塑料生产就谈不上塑料成型加工,而没有塑料成型加工,塑料将不具有使用价值。

况且塑料的性能是由成型加工过程所最终确定的。

塑料成型加工通常包括成型(模塑)过程和成型后的二次加工及后处理两部分。

本书的内容就是介绍塑料制品生产中除了成型外的其他所有过程。

这些过程包括两类,一类主要是利用塑料成型所制得的坯件作进一步的二次加工,使之成为制品的过程。 程。

主要指热成型(将塑料片材等坯料加热成型为各类制品)和固相成型(在较低温下将塑料坯件冷锻、 冲压等生产制品)。

另一类是对塑料制品进行后处理,如机械加工、机械连接、表面物理化学处理,焊接、粘结、表面修 饰、印刷、表面上金等过程。

只有经过这些过程,才能构成完整的塑料成型加工和塑料制品生产。

这也是编写本书的意义所在。

<<塑料工业手册>>

编辑推荐

本书提及了许多新产品以及国内外的先进技术和先进工艺,并以塑料的热成型为基础,重点介绍了塑料机械加工、表面处理、机械连接、焊接、表面装饰、印刷、表面上金及其他塑料二次加工方法和质量检测等内容。

本书理论联系实际,针对性强,具有一定的学术水平。

本书可供从事塑料成型加工人员、技术人员以及塑料的使用者参考。

<<塑料工业手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com