

<<职业技能鉴定培训读本>>

图书基本信息

书名：<<职业技能鉴定培训读本>>

13位ISBN编号：9787502563370

10位ISBN编号：7502563377

出版时间：2005-2

出版时间：化学工业

作者：周湛学

页数：439

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<职业技能鉴定培训读本>>

内容概要

《职业技能鉴定培训读本：铣工》为《职业技能鉴定培训读本（高级工）》之一。

《职业技能鉴定培训读本：铣工》以《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》为依据，主要介绍了高级铣工所必须掌握的基本知识和技能。

内容包括：铣床和铣削原理、加工工艺，测量，平面和斜面的铣削，阶台、沟槽、键槽的铣削和切断，典型工件的铣削，齿条和直齿锥齿轮的铣削，成型面和凸轮的铣削，离合器的铣削，蜗杆和蜗轮的铣削，刀具齿槽的铣削，以及数控铣床铣削等。

技术内容面向生产实际，强调实践，列举了大量的操作实例。

《职业技能鉴定培训读本：铣工》可作为高级铣工的培训教材，也可供企业技术工人提高专业知识和工作技能参考。

书籍目录

第1章 铣床 11.1 铣床的概述 11.2 X6132型卧式万能升降台铣床 31.2.1 X6132型卧式万能升降台铣床的主轴变速传动系统 31.2.2 主轴变速箱 61.2.3 进给变速箱与进给变速操作机构 91.2.4 工作台的传动和操纵机构 111.2.5 电气线路与电气控制 151.3 常用铣床的调整机构和调整方法 191.4 常用铣床的精度检验及工作精度检验 221.4.1 铣床主轴精度检验 221.4.2 铣床工作台台面的精度检验 291.4.3 铣床工作精度检验 321.4.4 铣床的故障分析及排除 331.5 分度头及分度方法 351.5.1 万能分度头 351.5.2 简单分度法 351.5.3 角度分度法 361.5.4 差动分度法 381.5.5 近似分度法 391.5.6 直线移距分度法 411.5.7 双分度头复式分度法 43 复习思考题 59

第2章 铣削原理 602.1 铣刀切削部分角度的选择 602.1.1 铣刀的刀齿组成 602.1.2 铣刀几何角度标注参考坐标系 612.1.3 铣刀的主要几何角度 622.1.4 铣刀几何角度的合理选择 622.1.5 铣刀的磨损 652.2 铣刀切削部分常用材料 672.2.1 铣刀切削部分材料应具备的性能 672.2.2 常用的铣刀材料 672.2.3 超硬刀具材料 692.3 铣削用量的组成和选择 692.3.1 铣削用量的组成 692.3.2 铣削用量及选择原则 702.3.3 切削层 712.3.4 铣削用量的选择原则 722.3.5 铣削用量选择举例 742.3.6 铣刀直径和齿数的选择 752.4 铣削力在铣削过程中的作用 762.4.1 铣削力.F.对铣刀的作用 772.4.2 铣削力.F. 对工件的作用 782.5 难加工材料的铣削 802.5.1 难加工材料 802.5.2 难加工材料的铣削特点 802.5.3 铣削难加工材料采取的措施 812.5.4 典型难加工材料的铣削 82 复习思考题 86

第3章 铣削工艺知识 873.1 工艺规程的基本知识 873.1.1 生产过程和工艺过程 873.1.2 机械加工工艺流程的组成 883.1.3 生产类型 883.1.4 机械加工工艺流程 893.1.5 编制工艺规程的步骤 903.1.6 编制简单零件的工艺规程 903.2 合理安排零件各表面的加工顺序 943.2.1 加工阶段的划分 943.2.2 加工顺序的安排 943.2.3 工序的集中与分散的选择 963.2.4 实例分析 973.3 工件的定位与夹紧 1013.3.1 工件定位的原理 1013.3.2 工件的定位方式与定位元件 1033.3.3 定位基准的选择原则 1083.3.4 定位误差的分析与计算 1093.3.5 夹紧装置 1173.4 铣床常用的夹具 1243.4.1 夹具的概念 1243.4.2 夹具的作用 1243.4.3 铣床夹具的类型 1243.4.4 夹具的组成 1243.4.5 典型工件在铣床上的装夹方式 1253.4.6 专用夹具结构举例 1263.4.7 组合夹具的组成 126 复习思考题 130

第4章 铣工常用的精密测量仪器 1324.1 杠杆卡规和杠杆千分尺 1324.1.1 杠杆卡规 1324.1.2 杠杆千分尺 1344.2 扭簧比较仪 1354.2.1 扭簧比较仪的作用和特点 1354.2.2 扭簧比较仪的结构原理 1364.2.3 扭簧比较仪的技术参数 1374.2.4 扭簧比较仪的使用 1374.3 水平仪 1374.3.1 框式水平仪 1374.3.2 光学合像水平仪 1384.3.3 水平仪的使用 1404.3.4 光学合像水平仪与一般水平仪比较的优缺点 1434.4 光学分度头 1444.4.1 光学分度头的用途 1444.4.2 光学分度头的结构 1444.4.3 光学分度头的主要技术参数 1464.4.4 光学分度头的使用 1464.5 气动量仪 1474.5.1 气动量仪的作用和分类 1474.5.2 压力式气动量仪 1474.5.3 浮标式气动量仪 149 复习思考题 151

第5章 平面和斜面的铣削 1525.1 平面的铣削 1525.1.1 在卧式铣床上用圆柱形铣刀铣削平面 1525.1.2 在卧式铣床上用端铣刀铣削平面 1545.1.3 在立式铣床上铣削平面 1555.1.4 薄型工件的铣削 1565.2 连接面的铣削 1585.3 斜面和复合斜面的铣削 1595.3.1 斜面的铣削 1605.3.2 复合斜面的铣削 1615.4 提高平面铣削的精度 1695.4.1 矩形工件的精度检验 1695.4.2 提高平面的铣削精度 169 复习思考题 171

第6章 阶台、沟槽、键槽的铣削和切断 1726.1 阶台的铣削 1726.1.1 阶台的铣削方法 1726.1.2 阶台的铣削实例 1736.2 沟槽的铣削 1766.2.1 直角沟槽的铣削 1766.2.2 用三面刃铣刀铣直角沟槽的实例 1776.3 特种沟槽的铣削 1806.3.1 T形槽的铣削 1806.3.2 V形槽的铣削 1816.3.3 燕尾槽和燕尾块的铣削 1856.3.4 月牙槽的铣削 1896.3.5 特形槽的质量控制 1906.4 键槽的铣削 1916.4.1 键槽的工艺要求 1916.4.2 铣刀的选择 1916.4.3 铣削键槽的方法 1916.4.4 对称键槽的铣削方法 1936.4.5 键槽的检验与质量分析 1936.5 金属的切断 1956.5.1 金属的切断 1956.5.2 切断时的注意事项 198 复习思考题 198

第7章 典型工件的铣削 1997.1 镗孔 1997.1.1 常用镗刀杆和镗刀 1997.1.2 常用刀杆的种类 2007.1.3 在立式铣床上镗孔实例 2027.1.4 在立式铣床上镗平行孔实例 2047.1.5 在卧式铣床上镗孔实例 2087.1.6 检验 2127.1.7 镗椭圆孔 2137.1.8 镗孔的精度检验与质量分析 2147.2.5 角度游标的刻制 2167.2.1 5 角度游标的刻制 2167.2.2 3 角度游标的刻制 2187.2.3 在圆锥面上刻制角度游标 2197.3 型腔型面的铣削 2197.3.1 用立式铣床和工具铣床铣削 2207.3.2 用仿形铣床铣削 2317.4 型腔的质量检验 2387.4.1 检验的项目 2387.4.2 检验的方法 239 复习思考题 239

第8章 齿条和直齿锥齿轮的铣削 2418.1 齿条的铣削 2418.1.1 齿条的基本尺寸 2418.1.2 直齿条的铣削方法 2438.1.3 在立式铣床上铣直齿条 2478.1.4 斜齿条的铣削 2488.1.5 铣削斜齿条的实例 2518.1.6 齿条的检验 2538.1.7 提高齿条铣削精度的方法 2538.2 直齿锥齿轮的铣削 2558.2.1 直齿锥齿轮的铣削 2558.2.2 在立式铣床上加工直齿锥齿轮 2638.2.3 直齿锥齿轮铣削实例 2658.3 大质数直齿锥齿轮的铣削 2688.3.1 大

质数直齿锥齿轮的铣削2688.3.2 偏铣调整计算实例2708.3.3 铣削锥齿轮时需注意的问题2728.3.4 直齿锥齿轮质量分析273复习思考题274第9章 成型面和凸轮的铣削2759.1 成型面的铣削2759.1.1 曲线外形的铣削2759.1.2 用靠模铣削曲线外形2779.1.3 成型面的铣削2789.2 球面的铣削2809.2.1 球面加工原理2809.2.2 球面铣削的基本要点2809.2.3 球面铣削的调整方法2809.2.4 球面铣削的加工计算2849.2.5 单柄外球面铣削实例2919.2.6 球面的检验及质量分析2949.3 凸轮的铣削2959.3.1 等速圆盘凸轮的计算2969.3.2 等速圆盘凸轮的铣削2969.3.3 用圆转台铣削圆盘凸轮2999.3.4 倾斜铣削法3009.3.5 等速圆盘凸轮的铣削实例3029.4 等速圆柱凸轮的铣削3069.4.1 等速圆柱螺旋槽凸轮导程的计算3069.4.2 等速圆柱凸轮铣削3079.4.3 铣削等速圆柱凸轮实例3109.4.4 坐标法铣削凸轮3139.5 凸轮的检验及质量分析3169.5.1 凸轮的检验3169.5.2 凸轮的质质量分析317复习思考题318第10章 离合器的铣削31910.1 矩形齿离合器的铣削31910.1.1 矩形奇数齿离合器的铣削32010.1.2 矩形偶数齿离合器的铣削32310.1.3 矩形奇数齿离合器铣削实例32410.2 尖齿形和锯齿形离合器的铣削32710.2.1 尖齿形离合器的铣削32710.2.2 锯齿形离合器的铣削32810.3 梯形齿离合器的铣削33010.3.1 梯形收缩齿离合器的铣削33010.3.2 梯形等高齿离合器的铣削33210.4 螺旋齿离合器的铣削33410.4.1 零件图分析33510.4.2 安装工件33510.4.3 刀具选择33610.4.4 参数计算33610.4.5 铣削步骤33610.5 离合器铣削的质量分析338复习思考题339第11章 蜗杆和蜗轮的铣削34011.1 蜗杆蜗轮的基本参数计算34011.1.1 计算蜗杆蜗轮的基本尺寸时的注意事项34011.1.2 蜗杆的基本参数计算34111.1.3 蜗轮的基本参数计算34211.2 蜗杆的铣削34311.3 蜗轮的铣削34711.3.1 蜗轮的工艺要求34711.3.2 采用盘形铣刀铣削蜗轮的实例34711.3.3 用蜗轮滚刀精铣蜗轮35111.3.4 用飞刀展成铣削蜗轮35211.3.5 连续分齿断续展成飞刀法35911.4 蜗杆和蜗轮的测量与质量分析36611.4.1 蜗杆蜗轮的齿厚测量36611.4.2 蜗杆蜗轮铣削质量分析368复习思考题369第12章 刀具齿槽的铣削37012.1 圆柱面直齿刀具齿槽的铣削37012.1.1 采用单角铣刀铣削齿槽37012.1.2 采用双角铣刀铣削齿槽37312.2 圆柱螺旋齿刀具齿槽的铣削37512.2.1 确定工作台转角37512.2.2 选择工作铣刀37612.2.3 调整铣刀的切削位置37912.2.4 铣错齿三面刃铣刀螺旋齿槽38012.3 端面齿齿槽的铣削38112.3.1 直齿刀具端面齿齿槽的铣削38112.3.2 螺旋齿刀具端面齿齿槽铣削38312.3.3 端面齿齿槽铣削时的注意事项38512.4 锥面齿直齿刀具齿槽的铣削38612.4.1 前角 $\gamma_0=0$ 的锥面直齿槽铣削38612.4.2 前角 $\gamma_0 > 0$ 的锥面直齿槽铣削38712.5 等前角、等螺旋角锥度刀具齿槽的铣削39012.5.1 等前角、等螺旋角锥度刀具的特点39012.5.2 等前角、等螺旋角锥度刀具齿槽的铣削方法39212.5.3 举例零件图分析39712.6 刀具齿槽铣削的检验及质量分析40112.6.1 刀具齿槽铣削的检验40112.6.2 刀具齿槽铣削的质量分析403复习思考题404第13章 数控铣床40613.1 数控铣床简介40613.1.1 数控铣床的基本原理40613.1.2 数控铣床的主要组成部分40613.1.3 数控铣床操作规程40713.1.4 数控铣床的维护与保养40813.1.5 数控铣床的报警信息及排除方法40913.2 数控铣床加工工艺41013.2.1 数控铣床的主要加工范围41013.2.2 加工工序划分41013.2.3 工件的定位和装夹41113.2.4 加工工艺路线的确定41213.2.5 典型零件加工工艺分析举例41513.3 数控铣床常用刀具41813.3.1 数控铣床常用的刀具41813.3.2 数控铣床铣刀的选择42213.4 编制程序42313.4.1 编制程序的步骤和方法42313.4.2 编制程序的基本概念42413.4.3 手工编程实例42913.5 零件的加工实例43213.5.1 零件加工步骤43213.5.2 二维轮廓零件加工实例43313.5.3 接线盒的加工435复习思考题438参考文献439

<<职业技能鉴定培训读本>>

编辑推荐

《职业技能鉴定培训读本：铣工》以《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》为依据，配合国家高技能人才培训工程，强调实践，突出技能，注重能力的培养，反映新知识，新技术，新工艺，新方法。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>